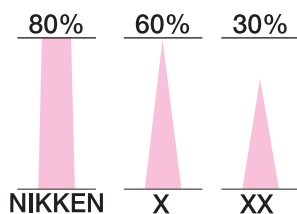


Mandrineria

- 1- La qualità di base dei mandrini si giudica dalla percentuale di contatto con il cono macchina; NIKKEN garantisce sempre almeno l'80%. I mandrini NIKKEN proteggono il mandrino macchina evitando il martellamento.



- 2- I mandrini NIKKEN sono stabilizzati a -90°C per avere una perfetta uniformità di materiale e una durezza di 60 HRC.



Unità periferiche

CAMBIO AUTOMATICO DEL PEZZO DA LAVORARE

Sistema automatico di cambio pezzo (AWC) per centri di lavoro verticali.

TAVOLE GIREVOLI CNC

Una vite madre di precisione in metallo duro integrale comanda una corona temprata e nitrurata a 60 HRC. E' questa la vera e brevettata soluzione per eliminare gli inconvenienti che si creano con una vite in acciaio e una corona in bronzo fosforoso o alluminio.



KOKORO = Rapporto umano

La denominazione NIKKEN significa "Studiare ogni giorno". Noi cerchiamo sempre di mantenere questo spirito e desideriamo contribuire allo sviluppo industriale della lavorazione dei metalli con le nostre tecniche ed idee. Con 40 anni di esperienza concentrati nella costruzione di portautensili, abbiamo sviluppato Mandrini di Fresatura, Maschiatori, Mandrini Portapunte, Barenì...., tutto quello che serve per un centro di lavoro. Il nostro ultimo scopo è quello di sviluppare utensili in grado di lavorare 24 ore senza intervento manuale. Crediamo che gli sforzi e gli studi di oggi indicheranno la via per il progresso di domani. Desideriamo proseguire con i nostri massimi sforzi per produrre sempre **UTENSILI AVANZATI E INNOVATORI AL PRIMO POSTO COME QUALITA'**.



OSAKA-DAITO Uffici e stabilimento
50.000 m² di area - 25.000 m² coperti