

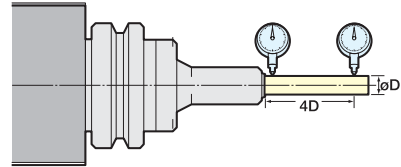
Alta velocità - Alta precisione Il miglior mandrino per utensili di piccolo diametro



- **Alta velocità**
MAX. 30.000 giri/min (bilanciamento G2.5)
 Parecchie centinaia di questi mandrini stanno lavorando in aziende aeronautiche con grande soddisfazione dei clienti.

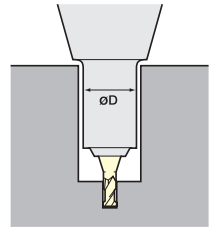
- **Chiusura frontale senza ghiera**

- **Precisione di concentricità: 3μ**

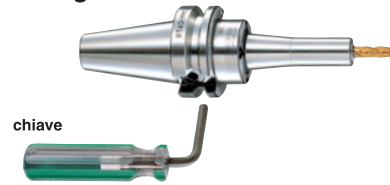


- **Sottile e compatto**

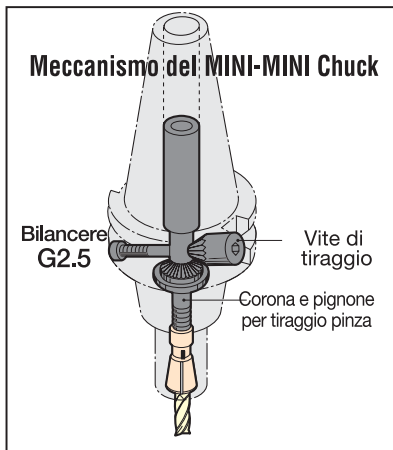
MMC 4 : ø 15mm
 MMC 8 : ø 20mm
 MMC12 : ø 30mm



- **Il tiraggio della pinza e il bloccaggio si ottengono con una sola chiave**



- **Barre per calettamento MASAMUNE**

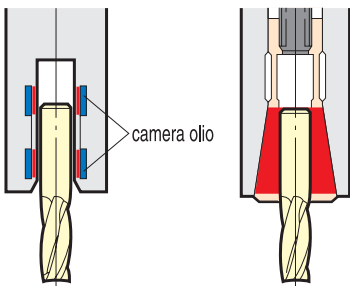


IMPORTANTE!

Il bloccaggio frontale è importantissimo specialmente su frese di piccolo diametro.

X
MANDRINO IDRAULICO
 Non ha bloccaggio frontale

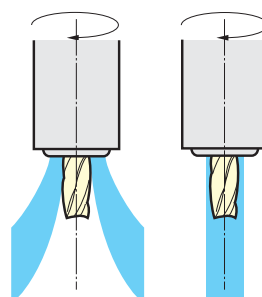
O
MINI-MINI CHUCK
 Bloccaggio frontale
 Grande forza di chiusura



Possibilità di utilizzare utensili forati con pinza tipo J



X
 Il refrigerante esce dalle scanalature ad alta velocità



O
 Con il sistema **OIL JET COOLANT** non c'è dispersione di refrigerante anche ad alta velocità