

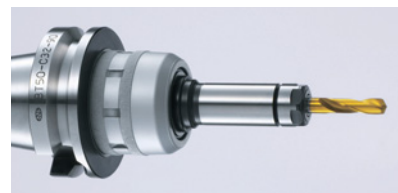
Mandrini Slim Chuck con gambo cilindrico

NIKKEN

BT - IT STANDARD

K-SK

Da montare su mandrino "Multi Lock"



Spiegazione dell'articolo

K 20 - SK 6 - 100

- Lunghezza
- Ø max. di chiusura
- Simbolo Slim Chuck
- Ø gambo
- Indicazione gambo cilindrico

Fig. 1

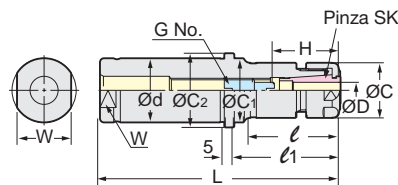
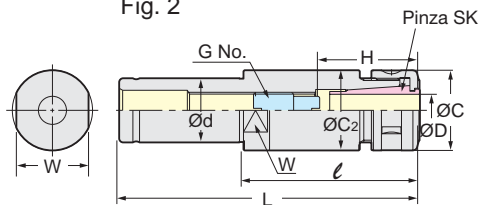


Fig. 2



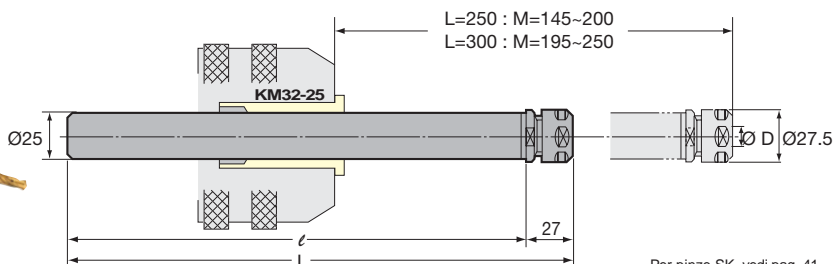
Art. MAX. Ø D - L	D	ℓ	ℓ ₁	C	C ₁	C ₂	W	H	G No.	Peso (kg)	Fig	Pinze SK
K20-SK 6-100, 120	0.7~6.0	37, 57	-	19.5	-	27	18	21~35	SKG-8	0.2, 0.2	1	SK 6
-SK10-100, 120	1.75~10.0	40, 60	-	27.5	-	27.5			SKG-12L	0.3, 0.3	2	SK10
K25-SK 6-100, 130	0.7~6.0	32, 62	-	19.5	-	30	22	21~35	SKG-8	0.3, 0.3	1	SK 6
-SK10-120, 150	1.75~10.0	50, 80	-	27.5	-				SKG-12L	0.4, 0.5		SK10
K32-SK 6-120, 140, 170	0.7~6.0	45, 65, 63	53, 73, 100	19.5	32, 32, 24	37	27	21~35	SKG-8	0.5, 0.5, 0.5	1	SK 6
-SK10-120, 150, 180, 210	1.75~10.0	45, 75, 75, 75	53, 83, 111, 141	27.5	32, 32, 31.5, 33.5				SKG-12L	0.6, 0.7, 0.8, 1.0		SK10
-SK13-120, 150, 180, 210	2.75~13.0	52, 82, 112, 142	-	33	-				SKG-15	0.7, 0.8, 1.0, 1.2		SK13
-SK16-120, 150, 180, 210	2.75~16.0	58, 88, 118, 148	-	40	-	40	36	45~70	SKG-18L	0.7, 0.9, 1.2, 1.4	2	SK16
-SK20-120, 150, 180	40~20.0	58, 88, 118	-	48.5	-				SKG-22	0.9, 1.3, 1.7		SK20
-SK25-150	16.0~25.4	88	-	55	-	42	46	55~65	SKG-18L	1.3	2	SK25
K42-SK 6-150, 170	0.7~6.0	52, 62	61, 78	19.5	32	47	36	21~35	SKG-8	1.0, 1.1	1	SK 6
-SK10-150, 180	1.75~10.0	56, 78	-	27.5	-				SKG-12L	1.1, 1.3		SK10
-SK13-150, 180	2.75~13.0	56, 86	-	33	-				SKG-15	1.2, 1.4		SK13
-SK16-150, 180	2.75~16.0	58, 88	-	40	-				SKG-18L			SK16
-SK25-170	16.0~25.4	88	-	55	-				44.5	46		55~65

* Ghiera, vite G e estrattore pinza sono in dotazione. * Le chiavi sono a richiesta. **SK6(C=Ø18) : SKL-6, SK6 (C=Ø19.5) : SKL-6W, SK10 : SKL-10, SK16 : 9HC16, SK25 : 9HC25**
 * Per le pinze vedi pag. 41
 * Tutti questi mandrini sono forati per il passaggio di refrigerante.

Slim Chuck extra lunghi con gambo cilindrico in acciaio e in metallo duro

NIKKEN

S-SK

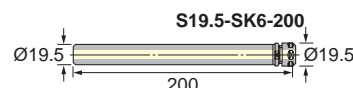


La foto rappresenta l'articolo S25-SK10X-250 in metallo duro

Per pinze SK vedi pag. 41

Ø gambo	Art.	Campo di lavoro D	Lunghezza L	ℓ	Lungh. utile M	Peso (kg)	Pinze
25	S25-SK10-250	1.75~10.0	250	223	145~200	0.9	SK10
	S25-SK10-300		300	273	195~250	1.1	
25	S25-SK10X-250	1.75~10.0	250	223	145~200	1.5	SK10
	S25-SK10X-300		300	273	195~250	1.7	

* La ghiera, la vite G e l'estrattore pinza sono in dotazione. * La chiave **SKL-10** è fornita a richiesta.
 * Per le pinze vedi pag. 41. * A richiesta è fornibile anche l'art. **S19.5-SK6-200**.

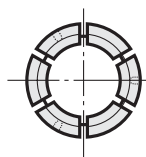
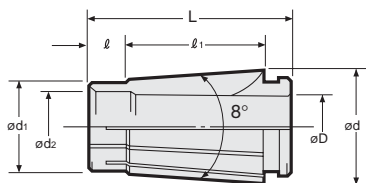


Pinze per mandrini Slim Chuck

NIKKEN



SK



Spiegazione dell'articolo.

- SK** **10** - **6** **P**
- Non Standard
 - P: Classe P precisione $\pm 3\mu\text{m}$
 - A: Per gambi fresa
 - Max. ϕ di chiusura
 - Tipo
 - Pinze SK

Le pinze SK tipo "A" (per utensili con gambo come le frese) sono contrassegnate con **P**. La tolleranza sul gambo è $h8$.

Articolo	Campo di chiusura
SK 6- 0.8	0.7~0.8
- 1	0.9~1.0
- 1.25	1.15~1.25
- 1.5	1.3~1.5
- 1.75	1.55~1.75
- 2	1.8~2.0
- 2.25	2.05~2.25
- 2.5	2.3~2.5
- 2.75	2.55~2.75
- 3	2.8~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0

Articolo	Campo di chiusura
SK10- 2	1.75~2.0
- 2.25	2.0~2.25
- 2.5	2.25~2.5
- 2.75	2.5~2.75
- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0

Articolo	Campo di chiusura
SK13- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0

Articolo	Campo di chiusura
SK16- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0
- 13.5	13.0~13.5
- 14	13.5~14.0
- 14.5	14.0~14.5
- 15	14.5~15.0
- 15.5	15.0~15.5
- 16	15.5~16.0

Articolo	Campo di chiusura
SK20- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0
- 13.5	13.0~13.5
- 14	13.5~14.0
- 14.5	14.0~14.5
- 15	14.5~15.0
- 15.5	15.0~15.5
- 16	15.5~16.0
- 16.5	16.0~16.5
- 17	16.5~17.0
- 17.5	17.0~17.5
- 18	17.5~18.0
- 18.5	18.0~18.5
- 19	18.5~19.0
- 19.5	19.0~19.5
- 20	19.5~20.0

Articolo	Campo di chiusura
SK25-16.5	16.0~16.5
-17	16.5~17.0
-17.5	17.0~17.5
-18	17.5~18.0
-18.5	18.0~18.5
-19	18.5~19.0
-19.5	19.0~19.5
-20	19.5~20.0
-20.5	20.0~20.5
-21	20.5~21.0
-21.5	21.0~21.5
-22	21.5~22.0
-22.5	22.0~22.5
-23	22.5~23.0
-23.5	23.0~23.5
-24	23.5~24.0
-24.5	24.0~24.5
-25	24.5~25.0
-25.4	25.0~25.4

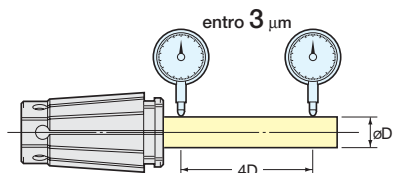
Per ordinare le pinze per alta velocità aggiungere "P" al codice.
Es.: **SK10-6P**

Per ordinare le pinze tipo A, per frese con gambo normalizzato aggiungere la lettera "A" al codice.
Es.: **SK20-8A**

Dimensioni delle pinze SK

	d	d1	d2	L	l	l1
SK 6	10.5	7.5	5.8	25	4	17.4
SK 10	15.5	12	9.8	30.5	5	21.3
SK 16	24.6	18.8	16	45	8	32
SK 20	29.1	22.4	20	54.2	8	41
SK 25	35.6	28.9	25.4	57	8.5	43

Pinze SK di alta precisione



Alla distanza di 4 volte il ϕ dal naso ghiera mandrino, la precisione di concentricità sta entro $\pm 3\mu\text{m}$.

Set di pinze

Articolo pinza	Articolo Set
SK 6- 1P... 6P	S.SK 6P (6 pcs of 1.0~ 6.0)
SK10- 2P... 10P	S.SK10P (9 pcs of 2.0~10.0)
SK16- 3P... 16P	S.SK16P (14 pcs of 3.0~16.0)