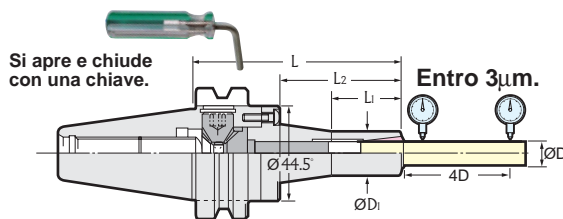


# MINI-MINI Chuck il mandrino ideale per fresature con utensili di piccoli diametri

**NIKKEN**



## BT/IT MMC

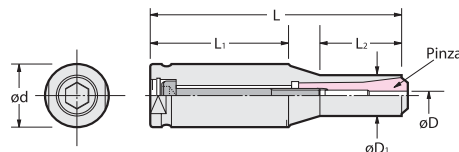
CONO	Articolo	Campo di chiusura	L	øD <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	Pinze	MAX. giri/min	Peso (kg)
<b>No.30</b>	BT30-MMC 4-105	1~ 4	105	15	30	MPK 4	30,000	0.9
	(IT30)-MMC 8-105	2~ 8	105	20	36	PMK 8 VMK 8	30,000	0.9
	-MMC 12-105	4~12	105	30	35	PMK12 VMK12	30,000	1.1
<b>No.40</b>	BT40-MMC 4- 90	1~ 4	90	15	30	MPK 4	30,000	1.2
	(IT40X)-MMC 8- 90	2~ 8	90	20	36	PMK 8 VMK 8	30,000	1.2
	-120		120		43			1.3
	-MMC 12- 90	4~12	90	30	35	PMK12 VMK12	30,000	1.4
	-120		120		60			1.5
<b>No.50</b>	BT50-MMC 4-105	1~ 4	105	15	30	MPK 4	20,000	3.8
	(IT50X)-MMC 8-105	2~ 8	105	20	36	PMK 8 VMK 8	20,000	3.8
	-135		135		43			3.9
	-165		165		43			4.0
	-MMC 12-105	4~12	105	30	35	PMK12 VMK12	20,000	4.0
	-135		135		60			4.1
	-165		165		70			4.2

\*La chiave è in dotazione

# MINI-MINI Chuck con gambo cilindrico

**NIKKEN**

## K-MMP K-MMC



ø Gambo	Articolo	Campo di chiusura	L	øD <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Pinze	Peso (kg)
16	K16-MMP 4- 70, 150	1~ 4	70, 150	15	50, 130	20	MPK 4	0.1, 0.2
20	K20-MMC 8-100	2~ 8	100	20	80	20	PMK 8 VMK 8	0.2
32	K32-MMC 8-122, 160	2~ 8	122, 160	20	67	40	PMK 8 VMK 8	0.5, 0.7
	K32-MMC12-170S	4~12	170	30	120	50	PMK12 VMK12	1.0

## Pinze per MINI-MINI CHUCK - Pinze PMK: Le pinze PMK non possono avere il passaggio interno di refrigerante



Spiegazione dell'articolo  
**PMK 8 - 2**  
 • ø interno pinza  
 • Tipo di mandrino (MMC8)  
 • Simbolo pinza PMK

Pinze PMK - Articolo
MPK 4-1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4
PMK 8-2, 2.2, 2.4, ... 3, ... 4, ... 5, ... 6, ... 7, ... 8 (0.2mm)
PMK12-4, 5, 6, 8, 10, 12

\*La tolleranza del gambo utensile è h6, anche se le pinze PMK hanno una escursione di chiusura di 0,2 mm (es.: PMK8-2:(1,8-2,0))

## Pinze VMK, VMK-J...

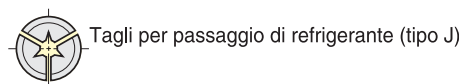
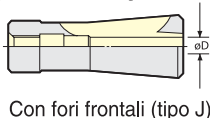
### Per mini-Mini Chuck con passaggio di refrigerante dal centro;

- Le pinze VMK Standard sono adatte per utensili forati
- Le pinze VMK-J hanno il getto frontale e sono adatte per utensili non forati. Il getto di refrigerante è lungo l'asse del tagliente.

Pinze VMK - Articolo
VMK 8-2J,3J,4J,5J,6J,8J
VMK12-4J,5J,6J,8J,10J,12J



Spiegazione dell'articolo  
**VMK 12 - 6 J**  
 • Con tagli per refrigerante  
 • ø interno pinza  
 • Tipo di mandrino (MMC12)  
 • Simbolo pinza VMK



Con fori frontali (tipo J)

Tagli per passaggio di refrigerante (tipo J)