

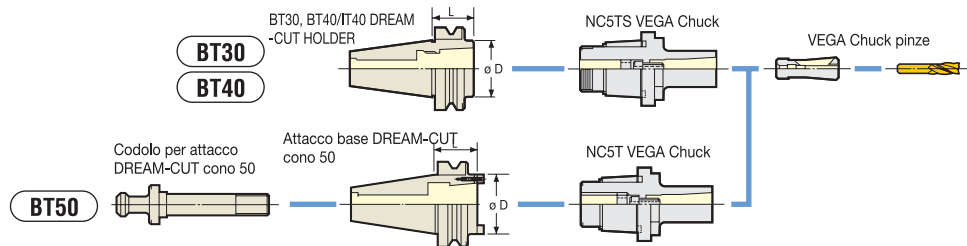
Attacchi base "DREAM-CUT" con smorzamento delle vibrazioni **NIKKEN**

ATTACCHI BASE DREAM-CUT



BT-NC5

Attacchi base DREAM-CUT
BT30-BT/IT40: cono filettato
BT/IT50: codolo prolungato di tiraggio



NOVITÀ

CONO	ATTACCO DREAM-CUT	L	D	CODOLO
BT30	BT30-NC5-40-22	22,5	41	Standard
(IT40)BT40	BT40-NC5-53-30	30	54	
(IT50)BT50	BT50-NC5-85-45	45	87*	Speciale PS NC5-85

* Le chiavi sono fornite in dotazione per il BT/IT40. Sono fornite a richiesta per il BT30 e IT/BT50 * La guida per il BT/IT50 è maggiore rispetto a quella dello standard BT/IT50.

Modelli con passaggio di refrigerante dal centro (con O-ring): BT/IT40-NC5-53-30C5. BT/IT50 con passaggio dal centro è standard

Modelli con passaggio di refrigerante dalla flangia: BT/IT40-NC5-53F-30-BT/IT50-NC5-85F-80

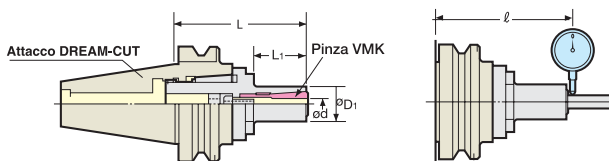
Per questi modelli il codolo di trascinamento è speciale.

Mandrini VEGA CHUCK

Ideali in fresatura su stampi di medio-grandi serie



VMC



CONO	ℓ	Concentricità
BT30	50	Entro 5μ
(IT40)BT40	70	Entro 5μ
(IT50)BT50	100	Entro 5μ

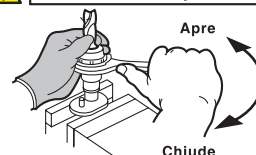
CONO	VEGA Chuck	Campo di chiusura	L	D ₁	L ₁	Pinze	Attacco base Dream-Cut
BT30	NC5TS-40-VMC 8- 45	2-8	45	26	12,5	PMK 8 VMK 8	BT30-NC5-40-22
	-VMC12- 50	4-12	50	30	17,5	PMK 12 VMK 12	
(IT)BT40	NC5TS-53-VMC 8- 75,120N,150N	2-8	75,120,150	22	25,30,30	PMK 8 VMK 8	BT40-NC5-53-30 (IT40)
	-VMC12- 70,110,140	4-12	70,110,140	30	20,47,67	PMK 12 VMK 12	
	-VMC16- 60,100	4-16	60,100	40	10,50	VMK 16	
(IT)BT50	NC5T -85-VMC12-110,150	4-12	110,150	30	38,47	PMK 12 VMK 12	BT50-NC5-85-45 (IT50)
	-VMC16-100,150	4-16	100,150	40	26,76	VMK 16	
	-VMC20-100,150	6-20	100,150	47	26,76	VMK 20	
	-VMC25-100,150	8-25	100,150	55	26,76	VMK 25	
	-VMC32- 90,150	12-32	90,150	68	18,76	VMK 32	

Si possono cambiare le pinze e le frese con una comunissima chiave a brugola. Per cambiarle più facilmente potete utilizzare l'accessorio opzionale VML. Esso si fissa su di una morsa e l'operazione di cambio diventa più facile e veloce.

- Sistema di bloccaggio per NC5 DREAM-CUT
Cono 40: avvitare il mandrino VEGA CHUCK e chiudere il mandrino con la chiave.
Cono 50: inserire il mandrino VEGA CHUCK nell'attacco base NC5 DREAM-CUT e serrare il codolo speciale prolungato PS NC5-85.



BT30, IT/BT40: VML-40 ⚠ **Occorre una protezione**
BT50, IT50: VML-50

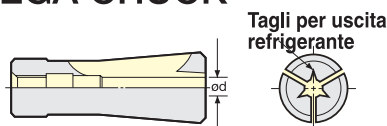
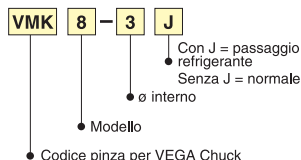


Pinze per VEGA CHUCK



VMK

La foto illustra il tipo J



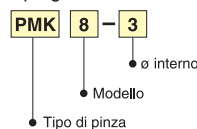
Tipo	Pinze VMK - Articolo
VMK 8	VMK 8-2,3,4,5,6,8
VMK 12	VMK 12-4,5,6,8,10,12
VMK 16	VMK 16-4,5,6,8,10,12,16
VMK 20	VMK 20-6,8,10,12,16,20
VMK 25	VMK 25-8,10,12,16,20,25
VMK 32	VMK 32-12,16,20,25,32

* Usare sempre frese con gambo in tolleranza h6-h8
* La pinza "J" è per utensili non forati
Senza "J" la pinza è adatta per utensili forati



PMK

Spiegazione dell'articolo



Tipo	Pinze VMK - Articolo
PMK 8	PMK 8-2,3,6,8
PMK 12	PMK 12-4,5,6,8,10,12

* I diametri delle pinze PMK, hanno progressione di 0,2 mm
* Max tolleranza gambo utensile = h6