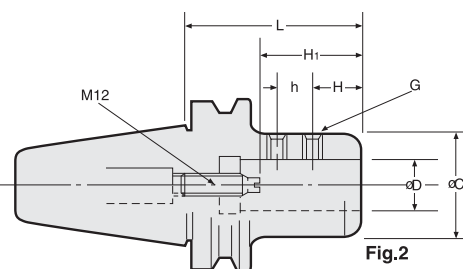
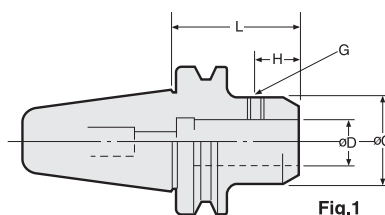


Mandrini per frese con attacco Weldon

NIKKEN

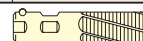
SL, SLA



■ Il contatto con superiore all'80%, garantisce forature e fresature senza vibrazioni

CONO	Articolo	D	L	C	H	h	H ₁	G	fig	Peso (kg)		
							Min.~Max.					
No.30	BT30-SL 6-60	6	60	20	15	—	—	M 6	1	1.2		
	-SL 8-60	8		24	16			M 8		1.2		
	-SL 10-60	10		30	20			M10		1.2		
	-SL 12-60	12		35	22.5					1.2		
	-SL 16-60	16		40	22.5					1.2		
-SLA20-75	20	75	50	24	15	55~70	M14 P=1.5	2	1.2			
No.40	BT40-SL 6-65	6	65	20	15	—	—	M 6	1	1.6		
	(IT40)-SL 8-65	8		24	16			M 8		1.6		
	-SL 10-65	10		30	20			M10		1.6		
	-SL 12-65	12		35	23					1.6		
	-SL 16-65	16		40	23					1.7		
	-SLA20-90	20	90	50	24	21	55~70	M14 P=1.5	2	1.8		
	-SLA25-90	25		60	25	M16 P=1.5	1.7					
	-SLA32-90	32		60	25	M16 P=1.5	1.9					
No.50	BT50-SL 6-75	6	75	20	15	—	—	M 6	1	4.3		
	(IT50)-SL 8-75	8		24	16			M 8		4.3		
	-SL 10-75	10		30	20			M10		4.3		
	-SL 12-75	12		35	23					4.5		
	-SL 16-75	16		40	23					4.8		
	-SLA20-105	20	105	50	24	21	55~70	M14 P=1.5	2	4.7		
	-SLA25-105	25		60	25	65~80	M16 P=1.5	4.9				
	-SLA32-105	32		60	25	65~80	M16 P=1.5	4.9				
	-SLA42-115	42		115	90	30	32	85~100		M20 P=2.0	2	6.6

*Quando si utilizzano utensili forati con gambo ϕ 20-25-32 e 40 è consigliabile utilizzare l'attacco Weldon con piano d'appoggio. Es.: BT40SL "C"-20-90

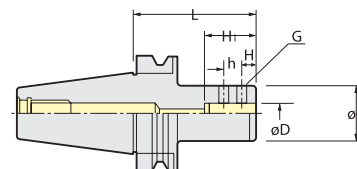


Attacchi tipo Weldon (per punte) con passaggio di refrigerante dal centro

NIKKEN



(Max. 30~40 bars)



SL-C

CONO	Articolo	D	L	C	h	H	H ₁	G	Pinze	Peso (kg)
No. 40	BT40 -SL20C- 90	20	90	50	16	12	44.5	M10	—	1.8
	(IT40)-SL25C- 90	25	90	55	17	14	54.5	M12 P1.25	OK 25	1.7
	-SL32C- 90	32	90	60	16	15	59.5	M12 P1.25	OK 32	1.9
No. 50	BT50 -SL20C-105	20	105	50	16	12	44.5	M10	—	4.8
	(IT50)-SL25C-105	25	105	55	17	14	54.5	M12 P1.25	OK 25	1.7
	-SL32C-105	32	105	60	16	15	59.5	M12 P1.25	OK 32	4.9
	-SL40C-105	40	105	88	19	18	70	M12 P1.25	OK 40	5.2

*Per OK25, OK32 e OK40 vedi pag. 138

*Tutti gli attacchi Weldon hanno il foro passante, e quindi sono adatti per gli utensili forati, però con pressione superiore a 10~30 bars, è consigliabile utilizzare quelli sopra indicati