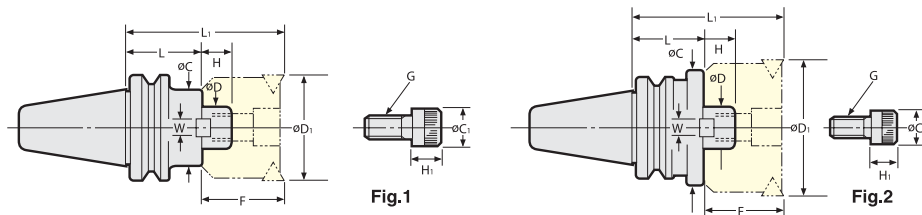


# Portafrese frontali

**NIKKEN**

## FMC

- Contatto cono: 80%.  
Il perfetto contatto cono garantisce la totale assenza di vibrazioni.



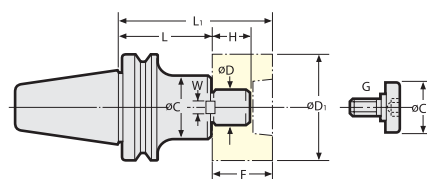
CONO	Articolo (ØD-L)	Dimensioni			Peso (kg)	Dimensioni del portafrese con utensile				C <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	Fig
		H	C	W		L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	F	G CAP			
No.30	BT30-FMC22- 40	18	45	10	1.4	80	50	40	M10x30	16	10	1
	BT40-FMC22- 45	18	45	10	1.3	85	50	40	M10x30	16	10	1
	(IT40)-FMC22- 90				2.0	130						
No.40	-FMC27- 60	20	60	12	1.5	110	80	50	M12x35	18	12	2
	-FMC27- 90				2.2	140						
	-FMC32- 60	22	85	14	2.3	110	125	50	M16x35	30	16	
	-FMC32- 75				2.6	125						
	BT50-FMC22- 60				18	45						
(IT50)-FMC22-105	4.7	145										
No.50	-FMC22-150	20	70	12	5.3	190	80	50	M12x35	18	12	1
	-FMC27- 45				4.1	95						
	-FMC27- 90				5.5	140						
	-FMC27-150	22	85	14	7.3	200	125	50	M16x35	30	16	
	-FMC32- 45				4.2	95						
	-FMC32- 75				5.5	125						
	-FMC32-105				7.0	155						

# Portafrese frontali

**NIKKEN**

## SMS

- Contatto cono: 80%.  
Garanzia reale di assenza di vibrazioni.



CONO	Articolo	Dimensioni							Peso (kg)
		D	L	H	C	C <sub>1</sub>	W	G	
No.30	BT30-SMS16- 30	16	30	14	34	20	8	M 8	0.9
	-SMS22- 30	22		16	42	28	10	M10	1.0
	-SMS27- 45	27	45	18	50	33	12	M12	1.3
No.40	BT40-SMS16- 60	16	60	14	34	20	8	M 8	1.3
	(IT40)-SMS16-120		120						1.7
	-SMS22- 60	22	60	16	42	28	10	M10	1.4
	-SMS22-120		120						2.1
	-SMS27- 45	27	45	18	50	33	12	M12	1.4
	-SMS27-105		105						2.3
	-SMS32- 45		32						45
-SMS32- 75	75	2.3							
No.50	BT50-SMS16- 75	16	75	14	34	20	8	M 8	4.2
	(IT50)-SMS16-120		120						5.8
	-SMS22- 75	22	75	16	42	28	10	M10	4.3
	-SMS22-120		120						4.8
	-SMS27- 60	27	60	18	50	33	12	M12	4.3
	-SMS27-105		105						5.2
	-SMS32- 45	32	45	20	60	40	14	M16	4.2
	-SMS32- 75		75						5.2
	-SMS40- 45	40	45	23	80	50	16	M20	4.3
	-SMS40- 75		75						5.5
-SMS50- 60	50	60	26	90	65	18	M24	6.3	

\*I portafrese hanno in dotazione le chiavette, bullone e chiave.  
\*Il peso indicato è senza fresa.

# Portafrese a disco

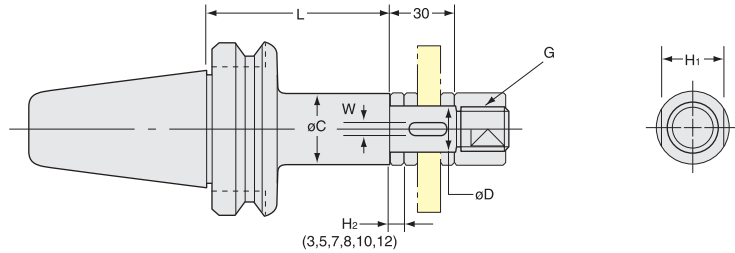
**NIKKEN**

BT - IT STANDARD

SCA



■ La fresa a disco tende a creare vibrazioni: l'80% di contatto cono che NIKKEN garantisce, ne riduce il rischio



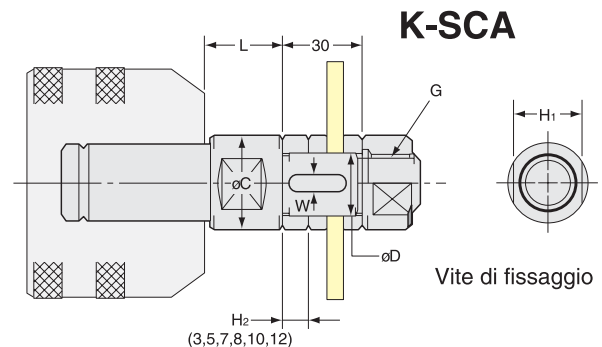
CONO	Articolo (ø D-L)	H <sub>1</sub>	C	W	G	Peso (kg)
<b>No.30</b>	<b>BT30-SCA13 -60</b>	17	20	—	M12	1.0
	<b>-SCA16-60</b>	23	26	4	M14	1.1
	<b>-SCA22-60</b>	29	34	6	M20	1.2
	<b>-SCA27-60</b>	32	40	7	M24	1.3
<b>No.40</b>	<b>BT40-SCA13-75,105</b> <b>(IT40)</b>	17	20	—	M12	1.2 , 1.3
	<b>-SCA16-75,105</b>	23	26	4	M14	1.4 , 1.5
	<b>-SCA22-75,120</b>	29	34	6	M20	1.7 , 2.0
	<b>-SCA27-75,120</b>	32	40	7	M24	2.0 , 2.4
	<b>-SCA32-90</b>	41	46	8	M30	2.6
<b>No.50</b>	<b>BT50-SCA13-75,105</b> <b>(IT50)</b>	17	20	—	M12	4.3
	<b>-SCA16-90,120</b>	23	26	4	M14	4.2 , 4.4
	<b>-SCA22-90,135</b>	29	34	6	M20	4.4 , 4.7
	<b>-SCA27-90,135</b>	32	40	7	M24	4.5 , 4.9
	<b>-SCA32-90,135</b>	41	46	8	M30	4.7 , 5.2
	<b>-SCA40-90,135</b>	46	55	10	M36	4.9 , 5.9

\* Chiavetta e anelli sono forniti come in dotazione Standard

## K-SCA Portafrese a disco con gambo cilindrico

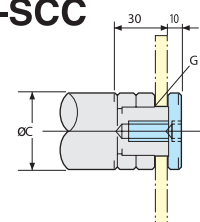


■ Da utilizzare con mandrini Multi Lock



Gambo ø	Articolo øD -L	H <sub>1</sub>	C	W	G	Peso (kg)
<b>32</b>	<b>K32-SCA25.4-30</b>	32	40	6.35	M24	1.2
	<b>-SCC25.4-30</b>				M12	1.2
<b>42</b>	<b>K42-SCA25.4-30</b>				M24	1.3
	<b>-SCC25.4-30</b>				M12	1.3

## K-SCC



A richiesta si possono fornire viti e anelli di fissaggio per frese molto sottili

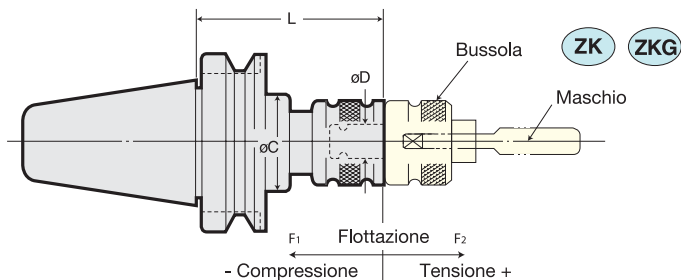
# Maschiatore con controllo automatico della profondità

**NIKKEN**

**ZL**



■ Ideale per filettature di tubi, fori ciechi, alluminio o leghe leggere. Non appena si arresta l'avanzamento della macchina, il maschio lavora ancora per la lunghezza della tensione (4 mm nel modello ZL 12) indi interviene il dispositivo automatico e il maschio si ferma. Si può così mantenere con precisione la profondità della filettatura.



CONO	Articolo	Capacità di maschiatura			D	L	C	Compensazione		Bussola	Peso (kg)
		Metrico	Pollici	Conico				F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>		
<b>No.30</b>	<b>BT30-ZL 8-110</b> *1	M 2~8	1/8~1/4	—	13	110	34	3	3	ZK 8*1	1.5
	<b>-ZL12-130</b>	M 3~12	1/8~1/2	P1/8	19	130	58	5	4	ZKG12	1.9
<b>No.40</b>	<b>BT40-ZL 8-120</b> *1 (IT40)	M 2~8	1/8~1/4	—	13	120	34	3	3	ZK 8*1	1.6
	<b>-ZL12-100</b>	M 3~12	1/8~1/2	P1/8	19	100	58	5	4	ZKG12	1.9
	<b>-ZL12-130</b>					130					2.3
	<b>*-ZL16-150</b>	M 4~20	3/16~5/8	P1/8~3/8	25	150	60	6	7	ZKG16	2.9
	<b>*-ZL24-160</b>	M12~24	1/1~1	P1/4~5/8	30	160	73			ZKG24	3.3
<b>-ZL38-190</b>	M18~38	3/4~1 3/8	P3/8~1	45	190	92	8	10	ZK 38	6.0	
<b>No.50</b>	<b>BT50-ZL 8-130</b> *1 (IT50)	M 2~8	1/8~1/4	—	13	130	34	3	3	ZK 8*1	4.2
	<b>-ZL12- 85</b>	M 3~12	1/8~1/2	P1/8	19	85	58	5	4	ZKG12	3.4
	<b>-ZL12-130</b>					130					4.3
	<b>-ZL16-135</b>	M 4~20	3/16~5/8	P1/8~3/8	25	135	60	6	7	ZKG16	4.6
	<b>*-ZL24-100</b>	M12~24	1/2~1	P1/4~5/8	30	100	73			6	7
	<b>-ZL24-142</b>					142		5.8			
<b>*-ZL38-150</b>	M18~38	3/4~1 3/8	P3/8~1	45	150	92	8	10	ZK 38	6.9	

\*Le dimensioni dell'IT40 sono: **ZL 16-160** e **ZL 24-175**

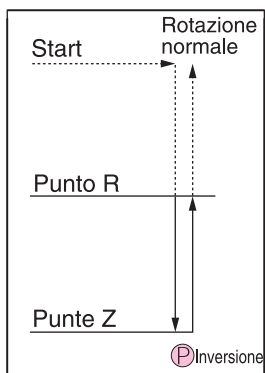
\*Le dimensioni dell'IT50 sono: **ZL 24-142** e **ZL 38-180**

\*Gli articoli contrassegnati con \*1 sono da considerare semi-standard

## Esempio di programma per maschiatura con controllo di profondità

(ZL)

NO. 1 M03 S — ; Rotazione mandrino  
 NO. 2 G00 X — Y — ; Punto d'inizio lavoro  
 NO. 3 G00 Z — ; Punto R  
 NO. 4 G01 Z — F — ; Punto Z  
 NO. 5 G04 P — ; Pausa  
 NO. 6 M05 Bloccaggio mandrino  
 NO. 7 M04 Inversione di rotazione  
 NO. 8 G01 Z — ; Punto R  
 NO. 9 M05 Bloccaggio mandrino  
 NO. 10 G00 Z — M03; Inizio lavoro, Rotazione normale del mandrino



**G04 P** — ; — La filettatura si realizza solo tramite la rotazione del mandrino durante il ciclo di pausa. Così viene controllata la profondità con precisione.

**M05** ; — Stop mandrino.

**M04** ; 1° comando: Inversione di rotazione mandrino

2° comando: Ritorno asse Z. Se il comando di ritorno dell'asse Z viene dato prima del comando di inversione il movimento verso il basso del maschio e verso l'alto dell'asse Z possono causare la rottura del maschio e comunque rovinare il filetto.