

Slim Chuck, serie 3LOCK per alta velocità con attacco BT e IT **NIKKEN**

Grande forza di bloccaggio

Precisione di concentricità

Rigidità in lavoro

Superfinitura

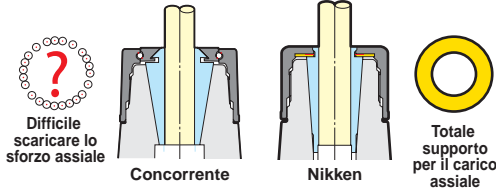
Rotazione ad alta velocità

NOVITÀ

La forza del TiN Bearing

Durezza: HCV 2.200

Molto più performante del convenzionale cuscinetto a rulli

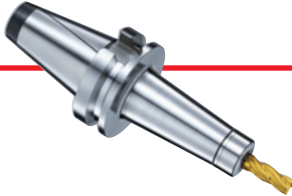


Difficile scaricare lo sforzo assiale

Concorrente

Nikken

Totale supporto per il carico assiale

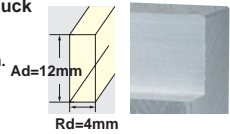


Migliori performance degli utensili e prolungamento della loro vita.

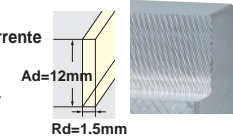


Resa utensile 4 volte superiore

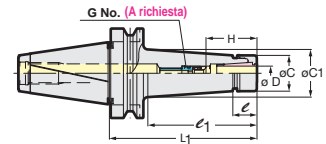
Nikken Slim Chuck
V = 150m/min.
S = 6,000min⁻¹
F = 2,400mm/min.
115cc/min.



Prova cono mandrino concorrente
V = 100m/min.
S = 4,000min⁻¹
F = 1,600mm/min.
29cc/min.



Nuove serie aggiuntive
Serie SKT13/SKT20



MBT/MIT SKT-P

I mandrini 3LOCK si utilizzano solamente sui centri di lavoro con mandrino a doppio contatto

CONO	Articolo MBT/MIT D-L	D	L	ℓ	ℓ ₁	C	C ₁	H	G No.	Max giri/min	Peso (kg)	Pinze SK
No.40	MBT40-SKT 6C- 90P	0.7~6.0	90	19.8	60	19.5	25.2	26~31	SKG 6- 6HG	30.000	1.1	SK 6
	MIT40X -120P		120				29.4				1.4	
	-SKT10C- 90P	1.75~10.0	90	22	90	27.5	32.9	35~41	SKG10-10HG		1.2	SK10
	-120P		120				37.1				1.4	
	-150P	150	41.3	1.6								
	-SKT13C- 90P	2.75~13.0	90	26	90	33	37.8	39~51	SKG13-10HG		1.4	SK13
	-120P		120				42.0				1.6	
	-150P		150				46.2				1.8	
	-SKT16C- 90P	2.75~16.0	90	27	90	40	44.7	45~57	SKG16-12HG		1.5	SK16
	-120P		120				48.9				1.7	
	-150P		150				53.1				1.9	
	-SKT20C- 90P	4.0~20.0	90	28.5	60	48.5	53.0	47~63	SKG20-18HG		1.6	SK20
-120P	120		57.4				2.0					
-SKT25C- 90P	16.0~25.4	90	31	62.5	55	59.5	60~65	SKG25-18HGD	1.8	SK25		
-120P		120				92.5			2.4			
No.50	MBT50-SKT 6C-105P	0.7~6.0	105	10.8	62	10.5	25.5	26~31	SKG 6- 6HG	20.000	3.8	SK 6
	MIT50X -165P		165				33.8				4.0	
	-SKT10C-105P	1.75~10.0	105	22	62	27.5	33.1	35~41	SKG10-10HG		4.2	SK10
	-165P		165				41.5				4.6	
	-SKT13C-105P	2.75~13.0	105	26	62	33	38.1	30~51	SKG13-10HG		4.5	SK13
	-165P		165				46.5				4.9	
	-SKT18C-105P	2.75~16.0	105	27	62	40	44.9	45~57	SKG16-12HG		4.7	SK16
	-165P		165				53.3				5.1	
	-SKT20C-105P	4.0~20.0	105	28.5	62	48.5	53.2	47~63	SKG20-18HG		4.3	SK20
	-165P		165				61.6				5.0	
	-SKT25C-105P	16.0~25.4	105	31	62	55	59.4	60~70	SKG25-24HG		5.2	SK25
	-165P		165				67.8				5.6	

*Pinze, vite di registrazione e chiavi GH sono opzionali, vedi P. 69-70-31.

SKT6: GH6, SKT10: GH10, SKT13: GH13, SKT16: GH16, SKT20: GH20, SKT25: GH25

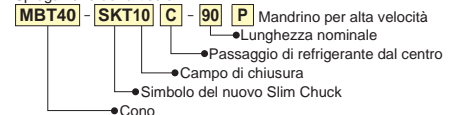
*Tutti i modelli sono predisposti per il passaggio di refrigerante dal centro, ad alta pressione

*Per mandrini con passaggio di refrigerante dalla flangia aggiungere "F"

*Per le viti di registrazione G vedi P. 70 e tabella G.



Spiegazione dell'articolo



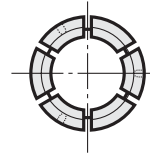
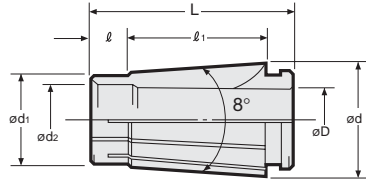
3LOCK

Pinze per mandrini Slim Chuck 3LOCK

NIKKEN



SK



Spiegazione dell'articolo.

SK **10** - **6** **P**

- Non Standard
- P: Classe P precisione $\pm 3\mu\text{m}$
- A: Per gambi fresa
- Max. ϕ di chiusura
- Tipo
- Pinze SK

Le pinze SK tipo "A" (per utensili con gambo come le frese) sono contrassegnate con **P**. La tolleranza sul gambo è $h8$.

Articolo	Campo di chiusura
SK 6- 0.8	0.7~0.8
- 1	0.9~1.0
- 1.25	1.15~1.25
- 1.5	1.3~1.5
- 1.75	1.55~1.75
- 2	1.8~2.0
- 2.25	2.05~2.25
- 2.5	2.3~2.5
- 2.75	2.55~2.75
- 3	2.8~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0

Articolo	Campo di chiusura
SK10- 2	1.75~2.0
- 2.25	2.0~2.25
- 2.5	2.25~2.5
- 2.75	2.5~2.75
- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0

Articolo	Campo di chiusura
SK13- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0

Articolo	Campo di chiusura
SK16- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0
- 13.5	13.0~13.5
- 14	13.5~14.0
- 14.5	14.0~14.5
- 15	14.5~15.0
- 15.5	15.0~15.5
- 16	15.5~16.0

Articolo	Campo di chiusura
SK20- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0
- 13.5	13.0~13.5
- 14	13.5~14.0
- 14.5	14.0~14.5
- 15	14.5~15.0
- 15.5	15.0~15.5
- 16	15.5~16.0
- 16.5	16.0~16.5
- 17	16.5~17.0
- 17.5	17.0~17.5
- 18	17.5~18.0
- 18.5	18.0~18.5
- 19	18.5~19.0
- 19.5	19.0~19.5
- 20	19.5~20.0

Articolo	Campo di chiusura
SK25-16.5	16.0~16.5
-17	16.5~17.0
-17.5	17.0~17.5
-18	17.5~18.0
-18.5	18.0~18.5
-19	18.5~19.0
-19.5	19.0~19.5
-20	19.5~20.0
-20.5	20.0~20.5
-21	20.5~21.0
-21.5	21.0~21.5
-22	21.5~22.0
-22.5	22.0~22.5
-23	22.5~23.0
-23.5	23.0~23.5
-24	23.5~24.0
-24.5	24.0~24.5
-25	24.5~25.0
-25.4	25.0~25.4

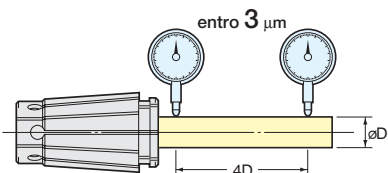
Per ordinare le pinze per alta velocità aggiungere "P" al codice.
Es.: **SK10-6P**

Per ordinare le pinze tipo A, per frese con gambo normalizzato aggiungere la lettera "A" al codice.
Es.: **SK20-8A**

Dimensioni delle pinze SK

	d	d ₁	d ₂	L	l	l ₁
SK 6	10.5	7.5	5.8	25	4	17.4
SK 10	15.5	12	9.8	30.5	5	21.3
SK 16	24.6	18.8	16	45	8	32
SK 20	29.1	22.4	20	54.2	8	41
SK 25	35.6	28.9	25.4	57	8.5	43

Pinze SK di alta precisione



Alla distanza di 4 volte il ϕ dal naso ghiera mandrino, la precisione di concentricità sta entro $\pm 3\mu\text{m}$.

Set di pinze

Articolo pinza	Articolo Set
SK 6- 1P... 6P	S.SK 6P (6 pcs of 1.0~ 6.0)
SK10- 2P... 10P	S.SK10P (9 pcs of 2.0~10.0)
SK16- 3P... 16P	S.SK16P (14 pcs of 3.0~16.0)