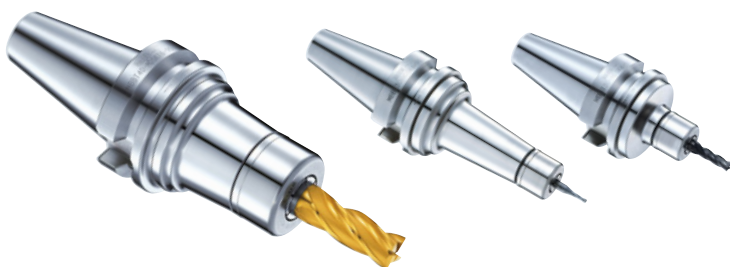


Mandrini Major Dream con attacco 2LOCK BT e IT

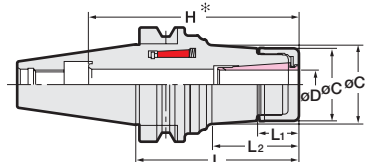
NIKKEN

Effetto smorzamento delle vibrazioni + vantaggi del TiN Bearing



NOVITÀ

H*: Massima profondità di inserimento gambo utensile



I mandrini con attacco **2LOCK** possono essere utilizzati sia su centri di lavoro con doppio contatto, sia su quelli con normale BT/IT.

NBT/IT MDSK

CONO	Articolo	D	L	L1	L2	C	C1	H*	Peso (kg)	Pinza							
No.30	NBT30-MDSK 6- 50	3.0~6.0	50	16.2	19.5	19.5	20	73	0.5	SK 6-□A							
	- 60		60								25.5	20.8	83	0.6			
	- 75		75								40.5	22.9	98	0.7			
	- 90		90								55.5	25	113	0.8			
	MDSK10- 50	3.0~10.0	50	18.0	19	27.5	27.5	72	0.5		SK10-□A						
	- 60		60									25.7	28.6	82	0.6		
	- 75		75									42.9	31	97	0.8		
	MDSK13- 60	3.0~13.0	60	22.0	29	33.0	34	83	0.8			SK13-□A					
	- 75		75										45	36.2	98	0.8	
	- 90		90										60	38.3	113	0.8	
	MDSK16- 75	3.0~16.0	75	23.0	47.5	40.0	40	80	1.1				SK16-□A				
	- 90		90											62.5	95	1.3	
No.40	NBT40-MDSK 6- 60	3.0~6.0	60	16.2	18	19.5	19.5	86	0.8	SK 6-□A							
	NIT 40 - 75		75											33	21.9	101	0.9
	- 90		90											48	24	116	1.1
	-105		105								63			26.1	131	1.2	
	-120		120								78			28.2	146	1.4	
	-MDSK10- 60	3.0~10.0	60	18.0	19	27.5	27.5	86	1.1	SK10-□A							
	- 75		75								33	29.6		101	1.3		
	- 90		90								48	31.7		116	1.5		
	-105		105								63	33.8		131	1.6		
	-120		120								78	35.9	146	1.8			
	-150*1	150	110	40.4	176	2.2											
	-MDSK13- 60	3.0~13.0	65	22.0	24	33.0	33	91	1.2	SK13-□A							
	- 75		75								33	34.6	101	1.4			
	- 90		90								48	36.7	116	1.7			
	-105		105								63	38.8	131	1.8			
	-120		120								78	40.9	146	2.0			
	-150*1	150	110	45.4	176	2.4											
	-180*1	180	144	50.1	206	2.6											
	-MDSK16- 65	3.0~16.0	65	23.0	24	40.0	40	91	1.2	SK16-□A							
	- 75		75								33	41.4	101	1.5			
	- 90		90								48	43.5	116	1.9			
	-105		105								64	45.8	131	2.0			
	-120		120								80	48	146	2.2			
	-150*1	150	113	52.6	176	2.5											
-MDSK20- 75	4.0~20.0	75	25.2	41.2	48.0	51.3	101	1.9	SK20-□A								
- 90		90								55	53.2	116	2.1				
-105		105								70	52.2	131	2.3				
-120		120								85	53.2	146	2.6				

*Data la grande capacità di lavorazioni in fresatura è consigliabile usare pinze SK "A"

*Per le pinze vedi pag. 84 *Per le ghiera e cappucci vedi pag. 84-85

*Le chiavi GH sono fornite su richiesta, vedi pag. 77 (GH6: MDSK6 - GH10: MDSK10, GH16: MDSK16, GH20: MDSK20, GH25: MDSK25)

*Gli articoli contrassegnati con *1 sono considerati "semi-speciali", di conseguenza le consegne possono essere più lunghe.



Spiegazione del codice

