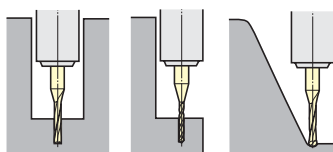
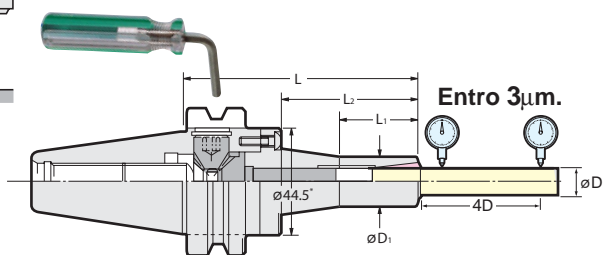


# Mandrini MINI-MINI CHUCK con attacco **2LOCK** BT e IT **NIKKEN**



Bloccaggio/Sbloccaggio con una sola chiave.

30,000 giri/min & G2.5  
Chiusura frontale  
Precisione di concentricità  
3µm a 4D



NBT/NIT/MMC

I mandrini con attacco **2LOCK** BT e IT possono essere utilizzati sia sui centri di lavoro con doppio contatto, sia su quelli con normale BT e IT

CONO	Articolo	Campo di barenatura øD	L	øD <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Pinze	MAX.giri/min	Peso (kg)
<b>No.30</b>	<b>NBT30-MMC 4-105</b>	1~ 4	105	15	30	43	<b>MPK 4</b>	30,000	0.9
	<b>-MMC 8-105</b>	2~8	105	20	36	42	<b>PMK 8</b> <b>VMK 8</b>	30,000	0.9
	<b>-MMC 12-105</b>	4~12	105	30	35	44	<b>PMK12</b> <b>VMK12</b>	30,000	1.1
<b>No.40</b>	<b>NBT40-MMC 4- 90</b>	1~4	90	15	30	43	<b>MPK 4</b>	30,000	1.2
	<b>NIT40-MMC 8- 90</b>	2~ 8	90	20	36	42	<b>PMK 8</b> <b>VMK 8</b>	30,000	1.2
	<b>-120</b>		120		43	72			1.3
	<b>-MMC 12- 90</b>	4 ~12	90	30	35	44	<b>PMK12</b> <b>VMK12</b>	30,000	1.4
	<b>-120</b>		120		60	74			1.5
<b>No.50</b>	<b>NBT50-MMC 4-105</b>	1~ 4	105	15	30	43	<b>MPK 4</b>	20,000	3.8
	<b>NIT50-MMC 8-105</b>	2~ 8	105	20	36	42	<b>PMK 8</b> <b>VMK 8</b>	20,000	3.8
	<b>-135</b>		135		43	72			3.9
	<b>-165</b>		165		43	102			4.0
	<b>-MMC 12-105</b>	4~12	105	30	35	44	<b>PMK12</b> <b>VMK12</b>	20,000	4.0
	<b>-135</b>		135		60	74			4.1
	<b>-165</b>		165		70	104			4.2

\* La chiave viene fornita come dotazione standard.

\* I MINI-MINI CHUCK sono anche fornibili con il passaggio di refrigerante dal centro, ma solo nelle misure 8 e 12. Per ordinare aggiungere la "C" al codice, es.: **NBT40-MMC8-90**

Nel MINI-MINI CHUCK si possono anche chiudere le barre per il calettamento a caldo "MASAMUNE", vedi pag. 110.



## Pinze per MINI-MINI CHUCK - Pinze PMK: Le pinze PMK non possono avere il passaggio interno di refrigerante



Spiegazione dell'articolo

**PMK 8 - 2**  
 • interno pinza  
 • Tipo di mandrino (MMC8)  
 • Simbolo pinza PMK

Pinze PMK - Articolo
<b>MPK 4-1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4</b>
<b>PMK 8-2, 2.2, 2.4...3...4...5...6...7...8 (0.2mm)</b>
<b>PMK12-4, 5, 6, 8, 10, 12</b>

\*La tolleranza del gambo utensile è h6, anche se le pinze PMK hanno una escursione di chiusura di 0,2 mm (es.: PMK8-2:(1,8~2,0)

## Pinze VMK, VMK-J...

Per mini-Mini Chuck con passaggio di refrigerante dal centro;

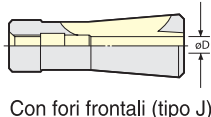
- Le pinze VMK Standard sono adatte per **utensili forati**
- Le pinze VMK-J hanno il getto frontale e sono adatte per **utensili non forati**. Il getto di refrigerante è lungo l'asse del tagliente.

Pinze VMK - Articolo
<b>VMK 8-2J,3J,4J,5J,6J,8J</b>
<b>VMK12-4J,5J,6J,8J,10J,12J</b>



Spiegazione dell'articolo

**VMK 12 - 6 J**  
 • Con tagli per refrigerante  
 • interno pinza  
 • Tipo di mandrino (MMC12)  
 • Simbolo pinza VMK



Tagli per passaggio di refrigerante (tipo J)

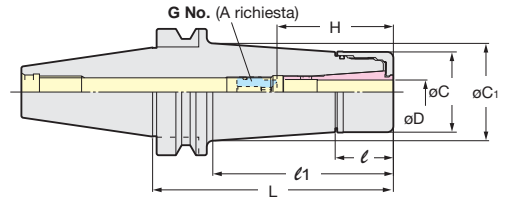
Con fori frontali (tipo J)

2LOCK

# Mandrini VC - Serie Anniversary con attacco 2LOCK BT e IT **NIKKEN**



Ghiera TiN Bearing  
Bilanciati in G 2,5 e 40.000/30.000/20.000 giri/min



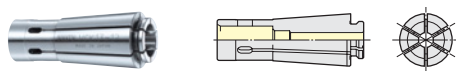
I mandrini con attacco **2LOCK** possono essere utilizzati sia su centri di lavoro con doppio contatto, sia su quelli con normale BT/IT.

## NBT/NIT-VC

CONO	Articolo	D	L	l	l1	C	C1	H	G No.	Peso (kg)	Max. giri/min	Pinze art.
No.30	<b>NBT30-VC 6- 45</b>	2.0~ 6.0	45	23	23	27.5	27.5	35~45	VCG 6- 8A	0.5	40,000	<b>VCK 6</b>
	- 60		60		35		31.7			0.6		
	- 90		90		65		33.4			0.8		
	<b>-VC13- 60</b>	3.0~12.0	60	37	41.1	0.7						
	- 90		90	67	41.3	0.9						
-120	120	97	42.4	1.2								
No.40	<b>NBT40-VC 6- 60</b>	2.0~ 6.0	60	23	30	27.5	30.0	35~45	VCG 6- 8A	1.1	30,000	<b>VCK 6</b>
	<b>NIT40X - 90</b>		90		60		32.7			1.3		
	-120		120		90		36.9			1.5		
	<b>-VC13- 60</b>	3.0~12.0	60	31	40.3	1.2						
	- 90		90	60	44.3	1.5						
	-120		120	90	48.5	1.9						
No.50	<b>NBT50-VC 6-105</b>	2.0~ 6.0	105	23	62	27.5	33.0	35~45	VCG 6- 8A	3.9	20,000	<b>VCK 6</b>
	<b>NIT50X -135</b>		135		92		37.1			4.1		
	-165		165		122		41.3			4.4		
	<b>-VC13-105</b>	3.0~12.0	105	62	44.6	4.1						
	-135		135	92	48.8	4.5						
	-165		165	122	53.0	4.9						

\* Pinze, viti di registrazione G No e le chiavi GH devono essere ordinate separatamente.  
\* Tutti i modelli servono per l'alta velocità.

### Pinze VCK

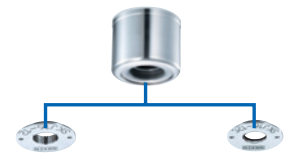


Pinze VCK	Articolo
<b>VCK 6</b> -2, 3, 3.175, 4, 5, 6	
<b>VCK 13</b> -3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	

### Ghiere per mandrini VC HOLDER

Standard: VCN-6B e VCN-13B  
Tipo J: vedi tabella sottostante

Art.	Mandrino	Ghiera	Cappucci	Chiavi per cappucci
Art.	<b>VC6</b>	<b>VCN-6BJ</b>	<b>SKJ10</b>	<b>SKJL-10</b>
	<b>VC13</b>	<b>VCN-13BJ</b>	<b>SKJ16</b>	<b>SKJL-16</b>



# MAJOR DREAM - Attacchi modulari 2LOCK per baren BT e IT **NIKKEN**

■ L'effetto smorzamento delle vibrazioni esalta la qualità delle operazioni di barenatura e permette lavorazioni con profondità del 30~40% maggiori rispetto agli attacchi normali.

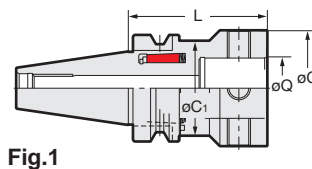


Fig.1

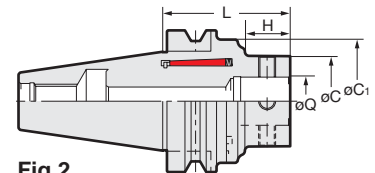


Fig.2

I mandrini con attacco **2LOCK** possono essere utilizzati sia su centri di lavoro con doppio contatto, sia su quelli con normale BT/IT.

## NBT-MDQ

Cono	Articolo	Q	L	C	C1	H	Peso (kg)	Campo di lavoro ZMAC	Fig
No.30	<b>BT30-MDQ26- 60</b>	26	60	50	50	37.5	0.8	16~70	1
No.40	<b>IT/BT40-MDQ26- 65</b>	26	65	50	54	30.0	1.3	16~70	2
No.50	<b>IT/BT50-MDQ26- 80</b>	26	80	50	87	22.0	4.6	16~70	2
	<b>-MDQ34- 90</b>	34	90	64	87	32.0	4.9	16~85	
	<b>-MDQ42-100</b>	42	100	83	87	45.0	5.7	16~180	

\* Tutti gli attacchi sono forati per il passaggio di refrigerante.  
\* Viti e chiavi sono in dotazione.