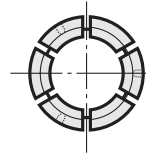
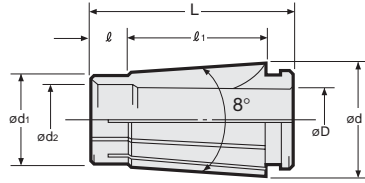


Pinze per mandrini Slim Chuck

NIKKEN



SK



Spiegazione dell'articolo.

- SK 10 - 6 P**
- Non Standard
 - P: Classe P precisione $\pm 3\mu\text{m}$
 - A: Per gambi fresa
 - Max. ϕ di chiusura
 - Tipo
 - Pinze SK

Le pinze SK tipo "A" (per utensili con gambo come le frese) sono contrassegnate con **P**. La tolleranza sul gambo è ha.

Articolo	Campo di chiusura
SK 6- 0.8	0.7~0.8
- 1	0.9~1.0
- 1.25	1.15~1.25
- 1.5	1.3~1.5
- 1.75	1.55~1.75
- 2	1.8~2.0
- 2.25	2.05~2.25
- 2.5	2.3~2.5
- 2.75	2.55~2.75
- 3	2.8~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0

Articolo	Campo di chiusura
SK10- 2	1.75~2.0
- 2.25	2.0~2.25
- 2.5	2.25~2.5
- 2.75	2.5~2.75
- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0

Articolo	Campo di chiusura
SK13- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0

Articolo	Campo di chiusura
SK16- 3	2.75~3.0
- 3.5	3.0~3.5
- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8.0
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0
- 13.5	13.0~13.5
- 14	13.5~14.0
- 14.5	14.0~14.5
- 15	14.5~15.0
- 15.5	15.0~15.5
- 16	15.5~16.0

Articolo	Campo di chiusura
SK20- 4	3.5~4.0
- 4.5	4.0~4.5
- 5	4.5~5.0
- 5.5	5.0~5.5
- 6	5.5~6.0
- 6.5	6.0~6.5
- 7	6.5~7.0
- 7.5	7.0~7.5
- 8	7.5~8
- 8.5	8.0~8.5
- 9	8.5~9.0
- 9.5	9.0~9.5
- 10	9.5~10.0
- 10.5	10.0~10.5
- 11	10.5~11.0
- 11.5	11.0~11.5
- 12	11.5~12.0
- 12.5	12.0~12.5
- 13	12.5~13.0
- 13.5	13.0~13.5
- 14	13.5~14.0
- 14.5	14.0~14.5
- 15	14.5~15.0
- 15.5	15.0~15.5
- 16	15.5~16.0
- 16.5	16.0~16.5
- 17	16.5~17.0
- 17.5	17.0~17.5
- 18	17.5~18.0
- 18.5	18.0~18.5
- 19	18.5~19.0
- 19.5	19.0~19.5
- 20	19.5~20.0

Articolo	Campo di chiusura
SK25-16.5	16.0~16.5
- 17	16.5~17.0
- 17.5	17.0~17.5
- 18	17.5~18.0
- 18.5	18.0~18.5
- 19	18.5~19.0
- 19.5	19.0~19.5
- 20	19.5~20.0
- 20.5	20.0~20.5
- 21	20.5~21.0
- 21.5	21.0~21.5
- 22	21.5~22.0
- 22.5	22.0~22.5
- 23	22.5~23.0
- 23.5	23.0~23.5
- 24	23.5~24.0
- 24.5	24.0~24.5
- 25	24.5~25.0
- 25.4	25.0~25.4

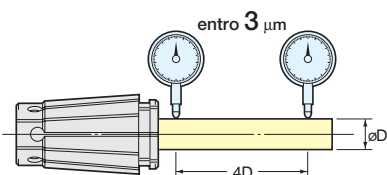
Per ordinare le pinze per alta velocità aggiungere "P" al codice.
Es.: **SK10-6P**

Per ordinare le pinze tipo A, per frese con gambo normalizzato aggiungere la lettera "A" al codice.
Es.: **SK20-8A**

Dimensioni delle pinze SK

	d	d ₁	d ₂	L	l	l ₁
SK 6	10.5	7.5	5.8	25	4	17.4
SK 10	15.5	12	9.8	30.5	5	21.3
SK 16	24.6	18.8	16	45	8	32
SK 20	29.1	22.4	20	54.2	8	41
SK 25	35.6	28.9	25.4	57	8.5	43

Pinze SK di alta precisione



Alla distanza di 4 volte il ϕ dal naso ghiera mandrino, la precisione di concentricità sta entro $\pm 3\mu\text{m}$.

Set di pinze

Articolo pinza	Articolo Set
SK 6- 1P... 6P	S.SK 6P (6 pcs of 1.0~ 6.0)
SK10- 2P... 10P	S.SK10P (9 pcs of 2.0~10.0)
SK16- 3P... 16P	S.SK16P (14 pcs of 3.0~16.0)

HSK