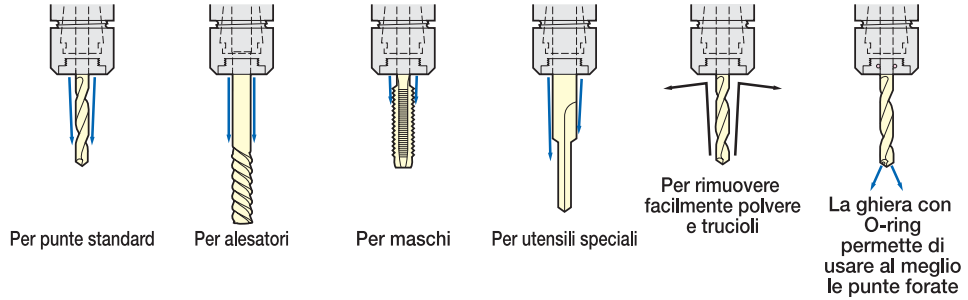


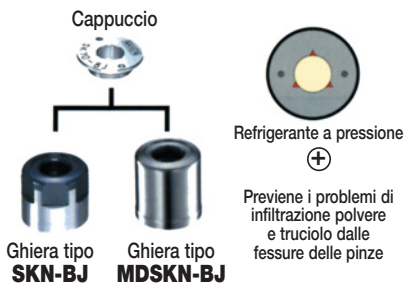
# Ghiere per Slim Chuck e Major Dream tipo J **NIKKEN**



## Ghiera tipo SK J



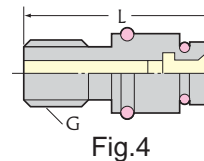
- La ghiera SK J e il relativo cappuccio forato si possono montare su tutti gli Slim Chuck e con le normali pinze SK.



Mandrini Slim Chuck e Major Dream	Ghiere tipo J		Cappucci forati	Chiave per cappucci
	Mandrini SK Standard	SKT e MDSK (Major Dream)	Articolo	
SK6 (Ø19,5) MDSK6	SKN- 6BJ GH	MDSKN- 6BJ	SKJ6 -3-4-5-6	SKJL-6
SK10/MDSK10	SKN-10BJ GH	SKN- 10BJ (GH)	SKJ10 -3-4-5-6-6,2-6,8-7-8-8,5-10	SKJL-10
SK13/MDSK13	SKN-13BJ GH	MDSKN- 13BJ	SKJ16 -3-4-5-6-6,2-6,8-7-8-8,5-10-12-14-16	SKJL-16
SK16/MDSK16	SKN-16BJ GH	MDSKN- 16BJ		
SK20/MDSK20	SKN-20BJ GH	MDSKN- 20BJ	SKJ25 -8-16-17,5-20-25	SKJL-25
SK25/MDSK25	SKN-25BJ GH	MDSKN- 25BJ		

## Viti di registrazione utensile e adduzione refrigerante ad alta pressione per Slim Chuck **NIKKEN**

Slim Chuck SK Standard e SKT	Vite di registrazione Art.	Fig.	Articolo Slim Chuck
SK 6	SKG6-6HG	4	Slim Chuck <b>HSK50A e E-SK6-60P</b> Slim Chuck <b>HSK63A e E-HSK100A-SK6C100-120P</b> Slim Chuck <b>HSK100ASK6C-105</b>
SK10	SKG10-10HG		Tutti gli Slim Chuck <b>HSK40A50 e E-63A/100A-SK6P</b> eccetto quelli con lunghezza 60
	SKG-6L-25L		<b>HSK40E-SK10-60 e 75P</b>
SK13	SKG15		<b>HSK50A e E-SK13-105P HSK63A e F-SK13-105P</b>
	SKG13-10HG		<b>HSK63A-SK13C-120P HSK100A-SK13C-120 e 150P</b>
SK16	SKG16-10HG		<b>HSK50E e 63E-SK16-120P; HSK63A e F-SK16C-120P</b>
	SKG20-12HG		<b>HSK100-SK13A-120</b>
	SKG-8		<b>HSK100A-SK16C-150P</b>
SK20	SKG20-12MFHG		<b>HSK63A-SK16C-105P</b>
	SKG20-12HG		<b>HSK63A e E-SK20C-120 e 135P; HSK100A-SK20C120P</b>
	SKG20-18HG		<b>SHSK100A-SK20C-150P</b>
SK25	SK25-18HGE		<b>HSK100A-SK20C200</b>
	SKG12-30L		<b>HSK100A-SK25C140P; HSK63A-SK25-135P</b> <b>HSK100A-SK25-120P</b>



# HSK MINI-MINI CHUCK

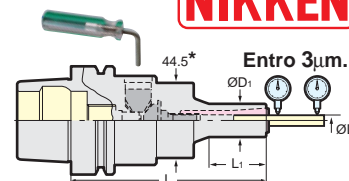


MMC



- MAX. 30.000giri/min & G2.5
- Bloccaggio frontale dell'utensile
- Precisione di concentricità 3µm

Pressione  
MAX. 7MPa



\*MMC12=∅52.4

CONO	Art.	∅D	L	∅D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	Pinze	Max.giri/min	Peso (kg)
HSK50A	HSK 50A-MMC 8C-127	2~8	127	20	33	(PMK 8) (VMK 8)	30,000	1.4
	-MMC12C-129	4~12	129	30	36	(PMK12) (VMK12)	30,000	1.6
HSK63A	HSK 63A-MMC 8C-115	2~8	115	20	33	(PMK 8) (VMK 8)	30,000	1.4
	-MMC12C-117	4~12	117	30	35	(PMK12) (VMK12)	30,000	1.6
HSK100A	HSK100A-MMC 8C-130	2~8	130	20	33	(PMK 8) (VMK 8)	20,000	2.9
	-MMC12C-130	4~12	130	30	36	(PMK12) (VMK12)	20,000	3.1

\* La chiave è in dotazione. \* Per le pinze PMK, VMK Vedi pag. P.00.

CONO	Art.	∅D	L	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	Pinze	Max.giri/min	Peso (kg)
HSK50E	HSK 50E-MMC 8C-127	2~8	127	20	33	(PMK 8) (VMK 8)	30,000	1.4
	-MMC12C-129	4~12	129	30	36	(PMK12) (VMK12)	30,000	1.6
HSK63E	HSK 63E-MMC 8C-115	2~8	115	20	33	(PMK 8) (VMK 8)	30,000	1.4
	-MMC12C-117	4~12	117	30	36	(PMK12) (VMK12)	30,000	1.6

CONO	Art.	∅D	L	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	Pinze	Max.giri/min	Peso (kg)
HSK63F	HSK 63F-MMC 8C-127	2~8	127	20	33	(PMK 8) (VMK 8)	30,000	1.4
	-MMC12C-129	4~12	129	30	36	(PMK12) (VMK12)	30,000	1.6

## Pinze per MINI-MINI CHUCK - Pinze PMK: Le pinze PMK non possono avere il passaggio interno di refrigerante



Spiegazione dell'articolo



Pinze PMK - Articolo
MPK 4-1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4
PMK 8-2, 2.2, 2.4, ... 3, ... 4, ... 5, ... 6, ... 7, ... 8 (0.2mm)
PMK12-4, 5, 6, 8, 10, 12

\* La tolleranza del gambo utensile è h6, anche se le pinze PMK hanno una escursione di chiusura di 0,2 mm (es.: PMK8-2:(1,8-2,0))

## Pinze VMK, VMK-J...

### Per mini-Mini Chuck con passaggio di refrigerante dal centro:

- Le pinze VMK Standard sono adatte per utensili forati
- Le pinze VMK-J hanno il getto frontale e sono adatte per utensili non forati. Il getto di refrigerante è lungo l'asse del tagliente.

Pinze VMK - Articolo
VMK 8-2J,3J,4J,5J,6J,8J
VMK12-4J,5J,6J,8J,10J,12J



Spiegazione dell'articolo

