

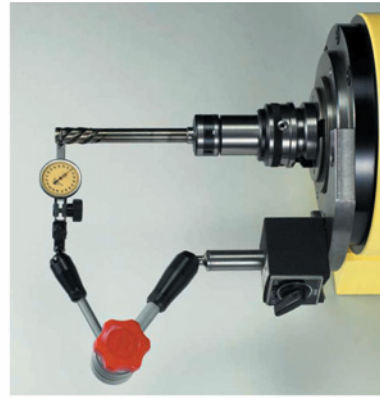
Sistema NIKKEN ZERO FIT: per avere errore "0" con facilità, semplicità e sicurezza.

NIKKEN

Dopo 2 o 3 anni di utilizzo intensivo, qualsiasi mandrino macchina, subisce un declino di precisione di concentricità del mandrino, che varia da 0,01~0,04 mm a una distanza di 100 mm dalla base del cono. Con il sistema ZERO FIT NIKKEN, si può compensare l'errore entro 1~2μ !!



Utilizzo in macchina



Utilizzo su Presetting

Con **ZERO FIT**: assoluta precisione di concentricità

■ Incremento della qualità e della finitura superficiale in fresatura.

Esempio:

Materiale: Acciaio pre-temprato (HRC-39)
 Fresa: ø 10mm, semisferica a 2 taglienti
 Velocità di taglio: V=200m/min
 N. giri: S=6350 giri/min
 Avanz. /dente: f=0,15mm/min
 Avanzamento: F=1910mm/min
 Refrigerante: Aria soffiata

Prima della correzione con ZERO FIT:
 Concentricità = 20μ
 Rmax = 9,6μ



Prima della correzione con ZERO FIT:
 Concentricità = 1μ
 Rmax = 5,6μ

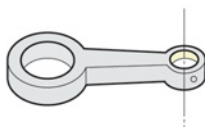


■ Per ottenere una perfetta finitura su fori alternati e tolleranze ridottissime

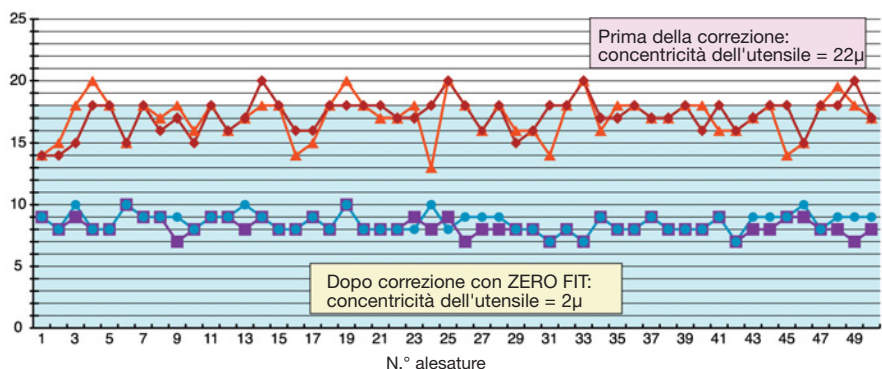


Esempio:

Materiale: Acciaio temprato (25~30HRC)
 Utensile: Alesatore CBN ø 13
 Velocità di taglio: V=80m/min
 N. giri: S=2000 giri/min
 Avanz./dente: f=0,1mm/min
 Avanzamento: F=200mm/min
 Refrigerante: Acqua emulsionata



Dopo correzione "0 Fit" X
Dopo correzione "0 Fit" Y
X Prima della correzione "0 Fit"
Y Prima della correzione "0 Fit"



■ Estensione della vite utensile. La fig. 1 esemplifica la relazione tra precisione di concentricità e vita utensile: quando la precisione di concentricità passa da 21μ a 3μ, la vita utensile aumenta di almeno 5 volte.

■ Lo ZERO FIT NIKKEN ha una maggiore gamma di registrazione rispetto ai concorrenti e il meccanismo è semplice e di facile e sicura operatività.

■ La scelta tra Slim Chuck "SZF" e "Multilock "CZF", va fatta in base all' utensile usato e al lavoro da eseguire.

Vita utensile (rapporto e comparazione)

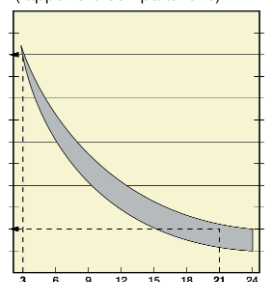


Fig. 1

ZERO FIT