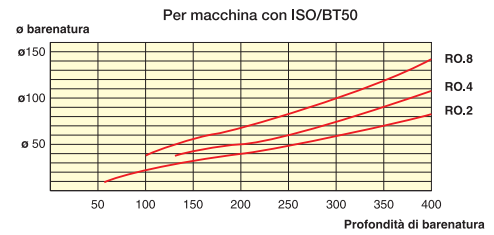
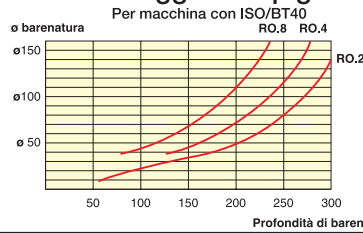


Inserti NIKKEN per barenatura (1)

NIKKEN

■ Rapporto tra profondità di barenatura e raggio su spigolo

Per barenature di grandi diametri e bassa profondità, l'inserto con raggio grande è ottimale. Gli inserti con piccolo raggio, sono consigliabili per barenare piccoli fori o per operazioni di superfinitura.



Inserti - Articolo			Dimensioni	Grado materiale	Materiali da lavorare	Testine sulle quali utilizzarli
RO.2	RO.4	RO.8				
1MP-T2			 WBGT050102L	Cermet	Acciai legati e Inox	BCB12.7 BCB14.5
-E2				P10	Acciai legati	
-F2				K10	Ghisa, Alluminio	
3MS-T2			 TBGT06010L	Cermet	Acciai legati e Inox	BCB19,BCB22, BCB29
-E2				P10	Acciai legati	
-F2				K10	Ghisa, Alluminio	
3MP-C2	3MP-C4		 WBGT06010L	Rivestiti	Acciai legati, Inox e Ghisa	ZMAC16,ZMAC20, ZMAC25 DJ Bit ¹
-T2				Cermet	Acciai legati e Inox	
-E2				P10	Acciai legati	
-F2				K10	Ghisa, Alluminio	
	-B4			CBN	Acciai temprati	
-D2	-D4			Diamante	Alta velocità su Alluminio	
4MP-C2	4MP-C4		 WBGT08020L	Rivestiti	Acciai legati, Inox e Ghisa	ZMAC32
-T2				Cermet	Acciai legati e Inox	
-E2				P10	Acciai legati	
-F2				K10	Ghisa, Alluminio	
	-B4			CBN	Acciai temprati	
-D2	-D4			Diamante	Alta velocità su Alluminio	
6MP-C2	6MP-C4	6MP-C8	 TPGT11030L	Rivestiti	Acciai legati, Inox e Ghisa	ZMAC42,ZMAC55, ZMAC70,ZMAC85, ZMAC100,ZMAC140 BCB38,BCB48, DJ Bit,MCC130
-T2	-T4	-T8		Cermet	Acciai legati e Inox	
-E2	-E4	-E8		P10	Acciai legati	
	-F4	-F8		K10	Ghisa, Alluminio	
	-B4	-B8		CBN	Acciai temprati	
-D2 ²	-D4 ²	-D8 ²		Diamante	Alta velocità su Alluminio	
10MP-T2	10MP-T4	10MP-T8	 TPGT16T30L	Cermet	Acciai legati e Inox	DAC Ctype BCB62,BCB82, BCB100
-E2	-E4	-E8		P10	Acciai legati	
	-F4	-F8		K10	Ghisa, Alluminio	
		-B8		CBN	Acciai temprati	
CC03-C2			 CCGT03010L	Rivestiti	Acciai legati, Acciai Inox, Ghisa	J10-5 J16-5
	CC06-C4	CC06-C8	 CCMT06020N	Rivestiti	Acciai legati, Acciai Inox, Ghisa	ZMAC32R,ZMAC42R ZMAC55R
	CC07-C4	CC07-C8	 CCMT08030L	Rivestiti	Acciai legati, Acciai Inox, Ghisa	RAC025
	CC08-C4	CC08-C8	 CCMT09T30N	Rivestiti	Acciai legati, Acciai Inox, Ghisa	ZMAC70R,ZMAC85R RAC25,RAC32
		CN08-C8	 CNMM120408	Rivestiti	Acciai legati, Acciai Inox, Ghisa	RAC43~RAC530
	CC12-C4	CC12-C8	 CCMT12040N	Rivestiti	Acciai legati, Acciai Inox, Ghisa	ZMAC100R,ZMAC140R RAC43E~RAC100E RCC-130

*Quantità minima per ordine: Inserti normali - 10 pezzi; Inserti diamante o CBN - 1 pezzo
 *Per avere inserti con Speciale Geometria per fori profondi, aggiungere all'articolo "SR"
 *Per bloccare l'inserto 6MP-D (*2) occorre la vite M2562D

*Inserti Cermet (T) sono rivestiti, come Standard, in TiN
 *Per avere la comparazione tra art. NIKKEN e ISO Standard vedi pag.76

BARENI

Inserti NIKKEN per barenatura (2)

■ Inserti per testine BCB (con bloccaggio a staffa)

Inserti Articolo	Dimensioni	Grado materiale	Materiale da lavorare	Testine sulle quali utilizzarli	Raggi a richiesta	
					0.4R	0.8R
3P-E		P10	Ghisa	BCB bloccaggio staffa BCB 2		
-F		K10	Ghisa, Alluminio			
-T		Cermet	Acciai legati, Acciai Inox			
		TRMR060102				
5P-E		P10	Ghisa	BCB bloccaggio staffa BCB 38, BCB48		
-F		K10	Ghisa, Alluminio			
-T		Cermet	Acciai legati, Acciai Inox			
-B		CBN	Acciai temprati			
		TPMR11030L				
7P-E		P10	Ghisa	BCB bloccaggio staffa BCB 62, BCB82		7P-E8
-F		K10	Ghisa, Alluminio			7P-F8
-T		Cermet	Acciai legati, Acciai Inox			
-B		CBN	Acciai temprati			
		TPMR16030L				
10P-E		P10	Ghisa	BCB bloccaggio staffa BCB 100		10P-E8
-F		K10	Ghisa, Alluminio			10P-F8
-T		Cermet	Acciai legati, Acciai Inox			
-B		CBN	Acciai temprati			
		TPMR22040L				

*Gli inserti F (per ghisa e alluminio) vengono forniti, come standard, con il rompruciolo. Se si vogliono avere piani occorre specificarlo.

*Ordine minimo: 10 pezzi - CBN: 1 pezzo

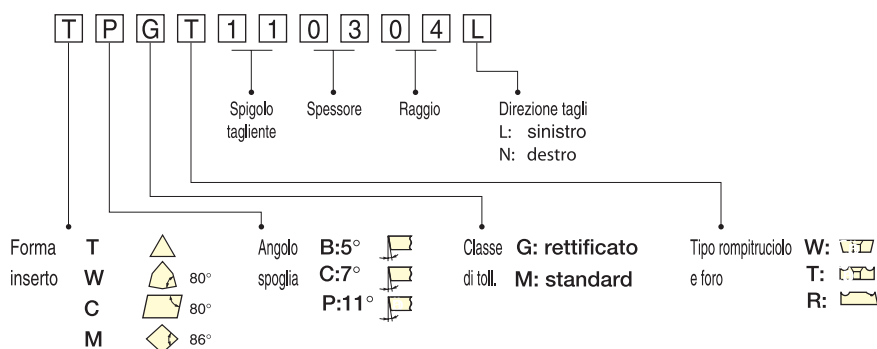
■ Inserti per lavorazione di alluminio, pacchi lamiera e per fori passanti

Inserti Articolo	Dimensioni	Grado materiale	Materiali da lavorare	Testine sulle quali utilizzarli	Raggio a richiesta
AEG12-4		K10	Alluminio	RAC25A RAC32A	AEG12-1* AEG12-2*
AEG16-4		K10	Alluminio	RAC43A~ RAC100A	AEG16-1* AEG16-2*
SC09-4		Rivestiti	Acciai legati	RAC25K RAC32K	
SC12-8		Rivestiti	Acciai legati	RAC43K~ RAC100K	

*Per lavorazioni su alluminio, a richiesta, si possono avere inserti 1:R 0.1 e 2:R 0.2

*Ordine minimo: 10 pezzi

■ Codice ISO Standard



La maggior parte degli inserti ISO sono disegnati per lavorare su tornio dove il pezzo ruota e l'utensile è fermo. In genere quindi non è consigliabile utilizzare questi inserti in operazioni di barenatura, dove il pezzo è fermo e l'utensile ruota.

Inoltre il diametro del foro centrale per inserti ISO Standard può variare e quindi, per fissarlo sulla testina, occorre cambiare la vite.