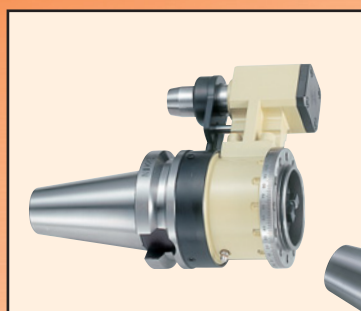
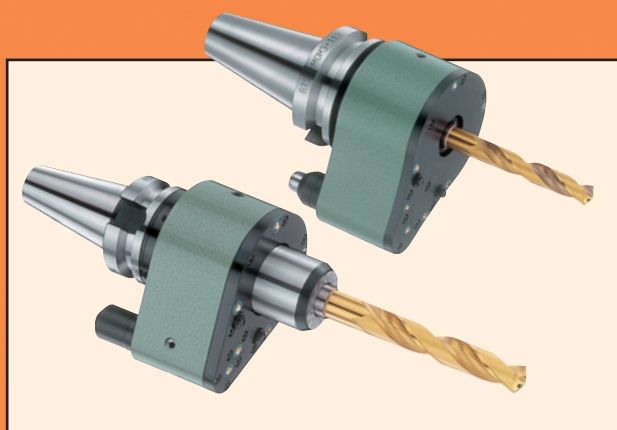


- Adduttori di refrigerante
- Moltiplicatori di giri
- Teste angolari
- Recessori automatici

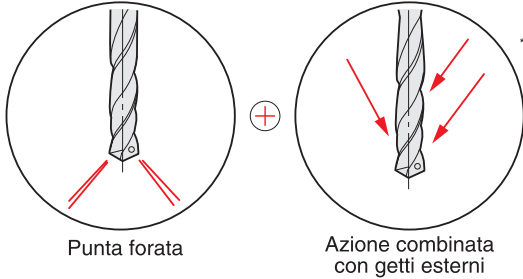


# Adduttori di refrigerante ad azione combinata (1)

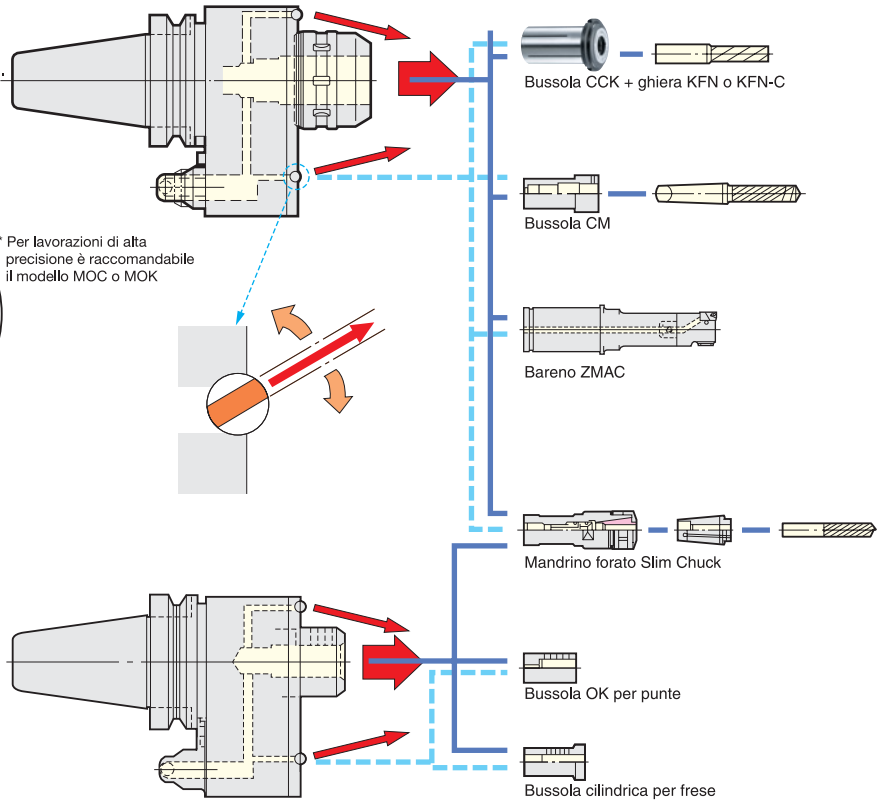
**NIKKEN**

E' possibile utilizzare contemporaneamente la refrigerazione interna ed esterna

La refrigerazione interna viene utilizzata per le punte forate. I getti esterni servono per quelle non forate, per frese e maschi. Con un semplice interruttore si può scegliere l'adduzione interna, esterna o combinata.



\* Per lavorazioni di alta precisione è raccomandabile il modello MOC o MOK



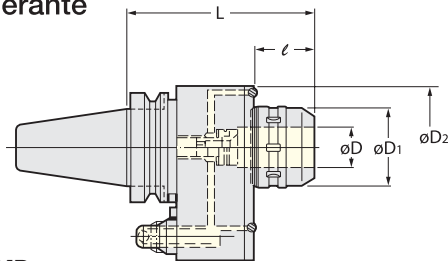
■ Abbiamo logicamente anche i tradizionali adduttori non ad azione combinata per utensili forati: **CO, SLO, MTO, SKO** vedi pag. 134

## MOC Mandrino Multi Lock con passaggio di refrigerante ad azione combinata



■ Grande rigidità, forza di bloccaggio e precisione

Pressione max.: 2.5MPa



D<sub>2</sub> :  
BT(IT40): 85  
BT(IT50): 110

CONO	Articolo D - L	D	R	D1	Max n. giri	Peso (kg)	Bussole
No.40	BT40-MOC20-145	20	49	52	4,000	3.6	CCK20
	(IT40)-MOC32-160	32	69	69	3,500	4.4	CCK32 OK32-MT D 32 K32-Q
No.50	BT50-MOC20-160	20	44	52	4,000	7.0	CCK20
	(IT50)-MOC32-170	32	54	69	3,500	7.1	CCK32 OK32-MT D 32 K32-Q

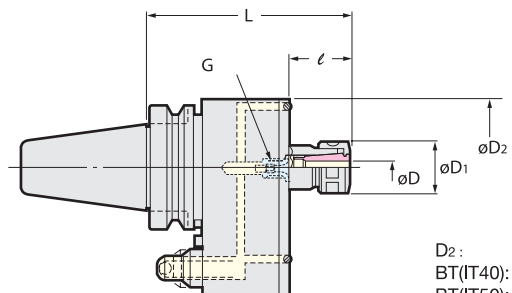
\*Per bussole e adattatori vedi pag. 33. Si può fornire, a richiesta, il bloccetto di posizionamento  
\*Nella versione IT40 la "L" è IT40-MOC20-155 e MOC32-170

## MOK Adduttore con mandrino Slim Chuck



■ Per utensili di piccolo diametro e che richiedono un alto numero di giri  
Giri/min max: 6000

Pressione max.: 2.5MPa



D<sub>2</sub> :  
BT(IT40): 85  
BT(IT50): 110

CONO	Articolo D - L	D	ℓ	D1	Max n. giri	Peso (kg)	Pinze	G Articolo
No.40	BT40-MOK10-135	5~10	39	27.5	6,000	3.2	SK 10	SKG10-10HGF
	(IT40)-MOK16-150	10~16	54	40	5,500	3.5	SK 16	SKG16-12HGF
No.50	BT50-MOK10-150	5~10	34	27.5	6,000	6.8	SK 10	SKG10-10HGF
	(IT50)-MOK16-165	10~16	49	40	5,500	7.1	SK 16	SKG16-12HGF

\*Nella versione IT40 la "L" è IT40-MOK10-145 e MOK16-160  
\*Per le pinze vedi pag. 41  
\*Per le viti di registrazione vedi pag. 42