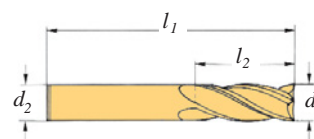


Art.  
**1M**



Frese frontali a 4 tagli, serie corta,  
con standard dimensionali SGS.  
Elica destra a 30°. Tagli al centro.

**BASICARBIDE**

Tipologia di lavoro



Ottimale



Alternativa

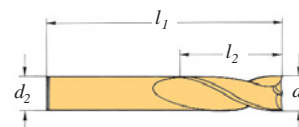
Ø d <sub>1</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Euro			
				non rivestite	TiN	TiCN	TiAlN
1	3	38	4	9,60	10,70	10,70	10,70
1,5	3	38	1,5	9,60	10,70	10,70	10,70
2	3	38	6,3	9,60	10,70	10,70	10,70
2,5	3	38	9,5	9,30	10,40	10,40	10,40
3	3	38	12	8,50	9,60	9,60	9,60
3,5	4	50	12	12,60	14,10	14,10	14,10
4	4	50	14	11,90	13,40	13,40	13,40
4,5	6	50	16	12,70	14,20	14,20	14,20
5	6	50	16	12,70	14,20	14,20	14,20
6	6	50	19	14,50	16,40	16,40	16,40
7	8	63	19	19,50	21,70	21,70	21,70
8	8	63	20	17,80	20,00	20,00	20,00
9	10	75	22	26,60	29,80	29,80	29,80
10	10	75	22	29,80	33,50	33,50	33,50
11	12	75	25	36,60	41,00	41,00	41,00
12	12	75	25	36,60	41,00	41,00	41,00
14	14	89	32	58,80	62,90	62,90	62,90
16	16	89	32	65,80	70,50	70,50	70,50
18	18	100	38	97,10	103,90	103,90	103,90
20	20	100	38	134,90	144,50	144,50	144,50
25	25	100	38	173,20	185,40	185,40	185,40

Per dati tecnici e parametri di lavoro vedi pag. 50

Tolleranza

Ø	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
1-3	+0/-0,04	h6
3-6	+0/-0,48	h6
6-10	+0/-0,68	h6
10-18	+0/-0,70	h6
18-20	+0/-0,84	h6

Art.  
**3XLM**



Frese frontali a 2 tagli, serie extra lunga.  
Elica destra a 30°. Tagli al centro.

**BASICARBIDE**

Tipologia di lavoro



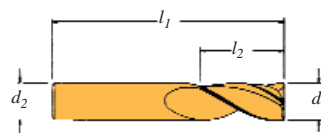
Ottimale

Ø d <sub>1</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Euro			
				non rivestite	TiN	TiCN	TiAlN
6	6	75	25	22,90	25,60	25,60	25,60
8	8	75	25	27,80	31,10	31,10	31,10
10	10	100	38	40,30	45,10	45,10	45,10
12	12	100	50	57,60	64,50	64,50	64,50
12	12	150	75	103,00	115,40	115,40	115,40
14	14	150	75	135,00	144,60	144,60	144,60
16	16	150	75	169,50	181,30	181,30	181,30
18	18	150	75	212,20	227,50	227,50	227,50
20	20	150	75	282,20	325,00	325,00	325,00
25	25	150	75	338,60	355,10	355,10	355,10

Per dati tecnici e parametri di lavoro vedi pag. 50

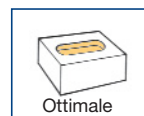
Tolleranza

Ø d <sub>1</sub> = +0.000/-0.05 mm
Ø d <sub>2</sub> = +0.000/-0.01 mm



Frese frontali a 3 tagli, serie extra lunga.  
Elica destra a 30°. Tagli al centro.

Tipologia di lavoro



**BASICARBIDE**

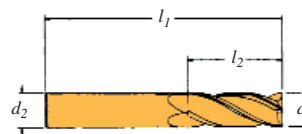
Ø d <sub>1</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Euro			
				non rivestite	TiN	TiCN	TiALN
6	6	75	25	22,90	25,60	25,60	25,60
8	8	75	25	27,80	31,10	31,10	31,10
10	10	100	38	40,30	45,10	45,10	45,10
12	12	100	50	57,60	64,50	64,50	64,50
12	12	150	75	103,00	115,40	115,40	115,40
14	14	150	75	135,00	144,60	144,60	144,60
16	16	150	75	169,50	181,30	181,30	181,30
18	18	150	75	212,20	227,00	227,00	227,00
20	20	150	75	282,20	301,90	301,90	301,90
25	25	150	75	338,60	362,40	362,40	362,40

Per dati tecnici e parametri di lavoro vedi pag. 50

Tolleranza

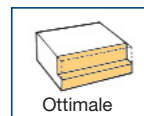
Ø d<sub>1</sub> = +0.000/-0.05 mm

Ø d<sub>2</sub> = +0.000/-0.01 mm



Frese frontali a 4 tagli, serie extra lunga.  
Elica destra a 30°. Tagli al centro.

Tipologia di lavoro



**BASICARBIDE**

Ø d <sub>1</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Euro			
				non rivestite	TiN	TiCN	TiALN
6	6	75	25	22,90	25,60	25,60	25,60
8	8	75	25	27,80	31,10	31,10	31,10
10	10	100	38	40,30	45,10	45,10	45,10
12	12	100	50	57,60	64,50	64,50	64,50
12	12	150	75	103,00	115,40	115,40	115,40
14	14	150	75	135,00	144,60	144,60	144,60
16	16	150	75	169,50	181,30	181,30	181,30
18	18	150	75	212,20	246,80	246,80	246,80
20	20	150	75	282,20	301,90	301,90	301,90
25	25	150	75	338,60	362,40	362,40	362,40

Per dati tecnici e parametri di lavoro vedi pag. 50

Tolleranza

Ø d<sub>1</sub> = +0.000/-0.05 mm

Ø d<sub>2</sub> = +0.000/-0.01 mm