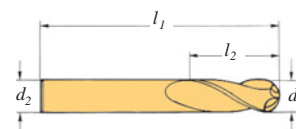


Art.
3MB



Frese raggiate a 2 tagli, serie corta,
con standard dimensionali SGS.
Elica destra a 30°. Tagli al centro.

BASICARBIDE

Tipologia di lavoro



Ottimale

Alternativa

Ø d ₁ mm	Raggio fresa R	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Euro			
					non rivestite	TiN	TiCN	TiAlN
1	0,5	3	38	4	12,10	13,60	13,60	13,60
1,5	0,75	3	38	4,5	12,10	13,60	13,60	13,60
2	1	3	38	6,3	12,10	13,60	13,60	13,60
2,5	1,25	3	38	9,5	12,10	13,60	13,60	13,60
3	1,5	3	38	12	10,80	12,20	12,20	12,20
3,5	1,75	4	50	12	15,10	17,00	17,00	17,00
4	2	4	50	14	14,30	16,10	16,10	16,10
4,5	2,25	6	50	16	18,10	20,30	20,30	20,30
5	2,5	6	50	16	16,60	18,50	18,50	18,50
6	3	6	50	19	17,60	19,80	19,80	19,80
7	3,5	8	63	19	23,30	26,10	26,10	26,10
8	4	8	63	20	21,40	24,00	24,00	24,00
9	4,5	10	75	22	30,70	34,30	34,30	34,30
10	5	10	75	22	36,70	41,10	41,10	41,10
11	5,5	12	75	25	43,80	49,10	49,10	49,10
12	6	12	75	25	43,90	49,20	49,20	49,20
14	7	14	89	32	70,60	75,50	75,50	75,50
16	8	16	89	32	78,90	84,60	84,60	84,60
18	9	18	100	38	116,50	124,70	124,70	124,70
20	10	20	100	38	158,60	169,70	169,70	169,70

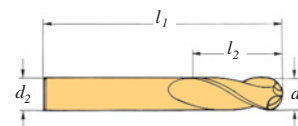
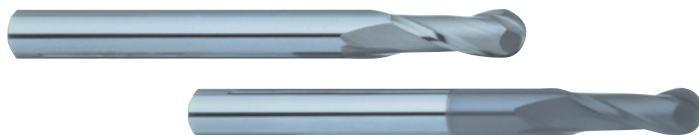
Per dati tecnici e parametri di lavoro vedi pag. 50

Tolleranza

Ø d₁ = +0.000/-0.05 mm

Ø d₂ = +0.000/-0.01 mm

Art.
59MB



Frese raggiate a 2 tagli, con gambo lungo
per copiatura su stampi.
Elica destra a 30°.

BASICARBIDE

Tipologia di lavoro



Ottimale

Alternativa

Ø d ₁ mm	Raggio fresa R	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Euro			
					non rivestite	TiN	TiCN	TiAlN
3	1,5	6	60	9	28,40	31,90	31,90	31,90
4	2	6	70	12	28,40	31,90	31,90	31,90
6	3	6	80	15	28,40	31,90	31,90	31,90
8	4	8	90	20	34,10	38,20	38,20	38,20
10	5	10	100	25	48,30	54,10	54,10	54,10
12	6	12	110	30	69,20	77,50	77,50	77,50
14	7	16	120	35	158,70	169,70	169,70	169,70
16	8	16	120	40	158,70	169,70	169,70	169,70
18	9	20	130	40	284,40	304,40	304,40	304,40
20	10	20	130	45	284,40	304,40	304,40	304,40

Per dati tecnici e parametri di lavoro vedi pag. 50

Tolleranza

Ø	d ₁	d ₂
3-6	+0/-0,03	h6
6-10	+0/-0,04	h6
10-20	+0/-0,05	h6

