
**Art.
47M**

Frese cilindriche frontali in metallo duro.
Per fresatura ad alta velocità su alluminio,
materiali non ferrosi e sintetici.
A 2 taglienti per lavorazioni in cave.
Elica destra a 35°. Taglienti al centro.

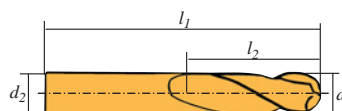
BASICARBIDE

$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	l_1 mm	l_2 mm	Euro non rivestite
3	3	38	8	19,50
4	4	50	11	24,20
5	5	50	13	30,40
6	6	57	13	36,00
8	8	63	19	37,70
10	10	72	22	52,90
12	12	83	26	71,70
14	14	83	26	138,50
16	16	92	32	168,80
20	20	104	44	298,00

Per dati tecnici e parametri di lavoro vedi pag. 51

Tolleranza

 $\varnothing d_1 = +0.0025/-0.01$ mm

 $\varnothing d_2 = +0.0025/-0.01$ mm

**Art.
47MB**

Frese cilindriche semisferiche in metallo duro.
Per fresatura ad alta velocità su alluminio,
materiali non ferrosi e sintetici.
A 2 taglienti.
Elica destra a 35°.

BASICARBIDE

$\varnothing d_1$ mm	Raggio fresa R	$\varnothing d_2$ mm	l_1 mm	l_2 mm	Euro non rivestite
3	1,5	3	38	8	21,30
4	2	4	50	11	26,50
5	2,5	5	50	13	33,50
6	3	6	57	13	37,50
8	4	8	63	13	41,60
10	5	10	72	19	59,60
12	6	12	83	22	79,40
14	7	14	83	26	152,30
16	8	16	92	32	185,40
20	10	20	104	38	328,90
25	12,5	25	104	44	467,00

Per dati tecnici e parametri di lavoro vedi pag. 51

Tolleranza

 $\varnothing d_1 = +0.0025/-0.01$ mm

 $\varnothing d_2 = +0.0025/-0.01$ mm