

sgspro
part of the **ata** group

ata group

Catalogo Prodotti 2015 (Metrico)

www.atatools.com

VEGA
INTERNATIONAL
TOOLS



Introduzione	2
Ciclo di produzione	3
Come scegliere il vostro taglio	4
Manuale utente	5
Forma delle lime rotative SGSPRO	6
Gamma innovativa	7
Raggiate-testa sferica	8
Combi	9
Toriche-raggio spigolo	10
Flex	11
Set	12
Gamma ad alte prestazioni	13
Omega	14
G2000	16
Costruzione stampi	18
Costruzione stampi 5	22
FGR	24
Gamma universale	25
SA	26
SB	28
SC	30
SD	32
SE	34
SF	35
SG	36
SH	37
SJ	38
SK	39
SL	40
SM	42
SN	43
Gambo Lungo	44
Set	45
Norme di Sicurezza	47

INTRODUZIONE

ATA Tools, una delle aziende produttrici di lime rotative tecnologicamente più avanzate del mondo, offre configurazioni per ogni applicazione per un'efficace asportazione ed un'eccellente finitura superficiale. Prodotte in stabilimenti a clima controllato ed all'avanguardia, le lime rotative SGSPRO sono le più utilizzate al mondo da una grande varietà di industrie, per materiali e applicazioni.

Soluzioni ottimizzate per migliori risultati

Rispondiamo alle vostre sfide più difficili in ambienti esigenti.

Da oltre 50 anni, forniamo industrie con un'alta qualità di lime in carburo di tungsteno. Grazie alla nostra esperienza, abbiamo sviluppato una vasta gamma di prodotti progettati per soddisfare le vostre esigenze e per superare le vostre aspettative.

TRASPORTI: AUTOMOBILISTICO, AEROSPAZIALE, FERROVIARIO, MARINO.

L'industria ha bisogno di utensili sbavatori in grado di gestire la complessità dei pezzi da lavorare e di fornire la precisione necessaria per le applicazioni con tolleranza ristretta. Le lime SGSPRO sono costruite su macchine rettificatrici a controllo numerico e offrono impareggiabili prestazioni che vanno incontro alle esigenze di materiali difficili, tra cui acciai al carbonio, acciai temprati, acciai per utensili, acciai inossidabili e alluminio. Ideale per applicazioni quali la smussatura, la creazione di un raggio, la rimozione di una saldatura, fusione, bisellatura e riparazione. Lavorazione nel settore automobilistico significa alta produzione e controllo dei costi senza sacrificare la qualità. La durata e la qualità delle lime SGSPRO può essere apprezzata nel settore automobilistico o nel servizio di riparazione e della ricambistica aftermarket. Ideale per applicazioni quali rimozione veloce, smussatura, rimozione di una saldatura, fusione, bisellatura, riparazione e ricambistica aftermarket.

COSTRUZIONE DI METALLI: COSTRUZIONE STAMPI, FONDERIE, DISPOSITIVI MEDICI

Il lavoro di fusione e di fonderia richiede prestazioni sicure, efficaci e consistenti quando si appropria a materiali ad alta resistenza e resistenti al calore. ATA è una società certificata ISO e utilizza rigorose misure di controllo qualità durante tutto il processo di fabbricazione. Le nostre lime sono ideali per i materiali da fusione, tra cui ferro, acciaio, leghe di rame, leghe di alluminio, leghe esotiche, leghe di titanio. Ideale per applicazioni come rimozione materiale in eccesso, rimozione di bave, rimozione di grossatura e finitura di particolari di fusione.

ENERGIA: SETTORE ENERGETICO, INDUSTRIA PETROLIFERA, TURBINE EOLICHE

La produzione del settore energetico richiede utensili appositamente sviluppati per una rimozione efficace ed economica di materiali difficili da lavorare. Le lime SGSPRO hanno una lunga durata ed un controllo dell'asportazione realizzato attraverso una geometria progettata e una brasatura adeguata. Il processo di produzione è studiato e controllato per garantire forza di tenuta nella brasatura e durata del tagliante. Ideale per applicazioni quali costruzioni di turbine eoliche e riparazioni.



Ricerca & Sviluppo

Migliorando continuamente forma, taglio, spirale, angolo di spoglia e la concentricità delle nostre lime, i nostri professionisti si concentrano sullo sviluppo di nuove geometrie di progettazione per ottimizzare le richieste dei nostri clienti.

Materia prima

Come parte del nostro processo di produzione, abbiamo sviluppato forti relazioni con i principali fornitori mondiali per garantire che la nostra selezione di lime di alta qualità in micrograna di metallo duro si mantenga costante ed ai più alti livelli.

Processo di brasatura

Una tappa importante nel nostro processo di produzione, la nostra operazione di brasatura si concentra sul controllo di allineamento e pulizia, garantendo un prodotto brasato esente da contaminazione.

Rettifica

I nostri impianti di produzione sono dotati di macchine a controllo numerico all'avanguardia, gestiti e controllati da personale altamente qualificato e da tecnici di manutenzione.

Controllo

Vogliamo offrire numerosi vantaggi per i nostri clienti e, per questo motivo, la gestione della qualità è parte della nostra cultura aziendale. Non solamente testiamo e misuriamo la qualità, ma la viviamo. I controlli di qualità sono effettuati continuamente durante il processo di fabbricazione.

Servizi

Sulla base delle nostre conoscenze e competenze tecniche, il nostro approccio, attraverso procedure trasparenti, assicura che il lavoro svolto per i clienti apporti valore.

COME SCEGLIERE LA VOSTRA LIMA ROTATIVA



Applicazioni	Materiale	Taglio	
Asportazione efficiente Sbavatura, finitura, pulizia	Metalli ferrosi Metalli non-ferrosi	Doppio taglio – TAGLIO 6 (D/C)	
Asportazione forte Sbavatura, fresatura, pulizia, lavorazione	Metallo non ferroso: leghe di alluminio Plastiche	Non ferrosi- TAGLIO 1 (NF)	
Asportazione forte Sbavatura, fresatura	Acciaio non temprato <45 HRc Acciaio temprato >45 HRc: acciaio inossidabile Metalli resistenti alle alte temperature: nickel, cobalto, titanio Metalli leggeri non ferrosi: ottone, rame, zinco Temprati >45 HRc : ghisa	Taglio Omega – (DDC)	
Asportazione media Sbavatura, fresatura, pulizia, finitura	Metalli leggeri non ferrosi: ottone, rame, zinco Plastiche Gomma dura	Taglio grossolano – TAGLIO 2 (C/C)	
Asportazione media Sbavatura, fresatura, pulizia, finitura	Acciaio non temprato <45 HRc Acciaio temprato >45 HRc: acciaio inossidabile Metalli resistenti alle alte temperature: nickel, cobalto, titanio Metalli leggeri non ferrosi: ottone, rame, zinco Temprati >45 HRc : ghisa	Taglio singolo – TAGLIO 3 (S/C)	
Asportazione media Sbavatura, fresatura, pulizia, finitura	Acciaio non temprato <45 HRc Metalli leggeri non ferrosi: ottone, rame, zinco Acciaio - Temprati >45 HRc : ghisa	Rompi truciolo – TAGLIO 3 SP (C/B)	
Asportazione media Sbavatura, fresatura, pulizia, finitura	Composito Vetroresina	FGR- (FGR)	
Asportazione leggera Sbavatura sottile, finitura fine	Metalli ferrosi Vetroresina Acciaio temprato >45 HRc Metalli resistenti alle alte temperature: nickel, cobalto	Taglio diamante – TAGLIO 4 (DIA)	
Asportazione leggera Sbavatura sottile, finitura fine	Acciaio temprato >45 HRc	Taglio sottile – TAGLIO 5 (F/C)	

Come utilizzare il manuale utente:

1. Selezionare l'applicazione e il gruppo di materiale.
2. Identificare il tipo di taglio appropriato. Fare riferimento alla pagina precedente per abbinare l'applicazione e il tipo di taglio appropriati.
3. Individuare la velocità di taglio consigliata.
4. Selezionare il diametro della lima.
5. Seguire la velocità massima di rotazione.

GRUPPO DI MATERIALE 1	TIPI DI TAGLIO 2										
Superleghe	Taglio 3/5/6/4										
Acciaio temprato >45HRc		Omega Taglio 3/3SP/5/6									
Acciaio non temprato <45HRc			Omega Taglio 3 – 3SP - 6								
Materiali resistenti alle alte temperature	Omega Taglio 3 – 3SP - 6										
Metalli non ferrosi				Taglio 1							
Metalli leggeri non ferrosi					Taglio 1		Taglio 2 – 3SP - 6				
Plastiche, gomma dura							Taglio 1 - 2				
Vetroresina							Taglio 4 (FGR)				

VELOCITA' DI TAGLIO CONSIGLIATA 3										
METRICO (m/min)	420	480	540	600	660	720	780	840	900	
FRAZIONALE (SFM)	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	

DIAMETRO DELLA LIMA 4		VELOCITA' MASSIMA DI ROTAZIONE (RPM) 5									
Imperiale (pollici)	Metrico (mm)										
< 1/8	< 3	45,000	53,000	60,000	66,000	73,000	79,000	86,000	92,500	100,000	
3/16	5	35,000	40,000	45,000	50,000	55,000	60,000	65,000	70,000	75,000	
1/4	6	26,000	30,000	34,000	37,500	41,500	45,000	49,000	52,500	55,000	
5/16	8	21,000	24,000	27,000	30,000	33,000	36,000	39,000	42,000	45,000	
3/8	10	17,500	20,000	22,500	25,000	27,500	30,000	32,500	35,000	37,500	
1/2	12	13,000	15,000	17,000	19,000	20,500	22,500	24,500	26,000	28,000	
5/8	15	10,500	12,000	13,500	15,000	16,500	18,000	19,500	21,000	22,500	
3/4	20	9,000	10,000	11,000	12,500	14,000	15,000	16,250	17,500	19,000	
1	25	6,500	7,500	8,500	9,500	10,500	11,000	12,000	13,000	14,000	

Si precisa che in questo catalogo non sono presenti tutti i tagli disponibili. Contattare il Servizio Clienti per approfondire le vostre specifiche esigenze.

FORMA DELLE LIME SGSPRO



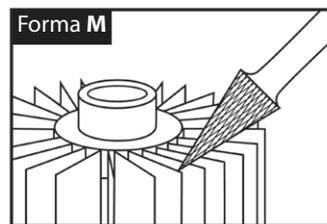
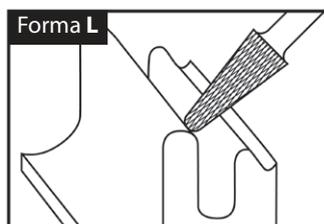
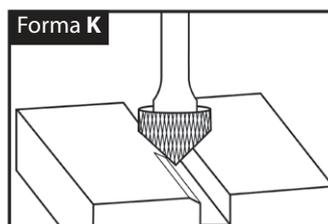
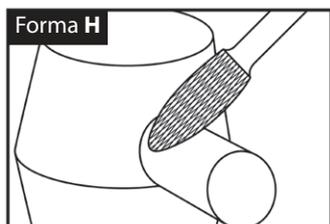
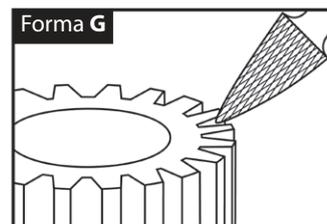
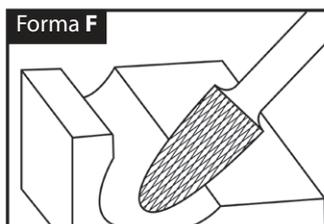
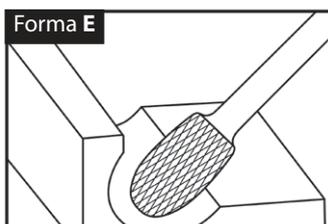
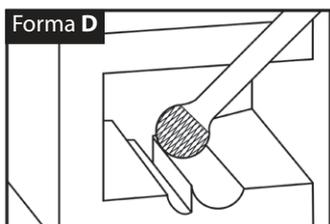
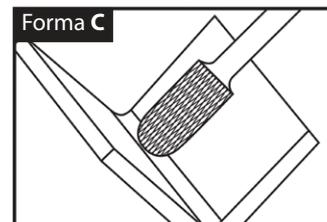
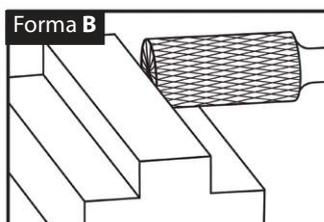
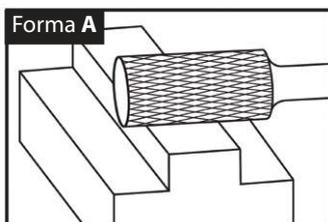
Le lime in metallo duro **SGSPRO** sono prodotte in conformità con i migliori standard qualitativi. Il nostro ampio portafoglio di prodotti offre una vasta gamma di soluzioni affidabili e comprovate dal mercato per ogni applicazione. Il nostro know-how e la nostra esperienza ci consentono di migliorare costantemente la nostra offerta per fornire una qualità eccezionale e prestazioni eccellenti in un ampio raggio di settori, senza tralasciare efficienza economica, sicurezza e ottimizzazione dei processi.

Assistenza Clienti

Il nostro servizio clienti è a disposizione per rispondere alle vostre domande. Il nostro ufficio tecnico è disponibile a discutere eventuali vostre esigenze e fornire soluzioni su misura. Per ulteriori informazioni e/o per effettuare un ordine, si prega di contattare il Servizio Clienti di Vega International Tools telefonicamente al +39 011 9497911 o via email info@vegaonline.net

Suggerimenti applicativi

- Utilizzare lubrificante o cera per prevenire l'intasamento da truciolo del tagliente nelle lavorazioni di materiali morbidi.
- L'utilizzo della velocità consigliata previene l'usura prematura e/o insufficienti volumi di materiale rimosso.
- Controllare la concentricità di rotazione per ottimizzare i volumi di materiale rimosso e prolungare la vita della lima.
- Ridurre i taglienti e aumentare la velocità nei materiali morbidi. Aumentare i taglienti e ridurre la velocità nei materiali temprati.
- I tagli trasversali (6, 3SP, 4) in generale migliorano la rimozione di materiale, controllano e riducono le dimensioni del truciolo.





- Tecnologia di ultima generazione
- Ideata da un'équipe di professionisti ATA
- Porta valore aggiunto alle vostre lavorazioni

**NUOVI
PRODOTTI**

Caratteristiche & Vantaggi - GAMMA RAGGIATA

CARATTERISTICHE

Sistema di guida unico

Multi-applicazione

Profilo unico

VANTAGGI

Facile controllo

Riduce i tempi di fermo

Crea un raggio uniforme

Lime Raggiate

Linea	Descrizione	Diametro D1	Lunghezza di taglio L1	Diametro del gambo D2	Lunghezza L2	Doppio taglio (D/T 6) EDP N.
Lime Raggiate	SA-5MRA D/C BUR	12.7	25	6	70	21755
Lime Raggiate	SB-5MRA D/C BUR	12.7	25	6	70	21756
Lime Raggiate	SC-5MRA C BUR	12.7	25	6	70	21757
Lime Raggiate	SC-5MRA C BUR	12.7	25	6	70	21758
Lime Raggiate	SC-5MRA D/C BUR	12.7	25	6	70	21759
Lime Raggiate	SF-5MRA D/C BUR	12.7	35	6	80	21760
Lime Raggiate	SG-5MRA D/C BUR	12.7	35	6	80	21761
Lime Raggiate	SJ-5MRA D/C BUR	12.7	31	6	76	21762
Lime Raggiate	SK-5MRA D/C BUR	12.7	28	6	73	21763
Lime Raggiate	SL-5MRA D/C BUR	12.7	35	6	80	21764



Caratteristiche & vantaggi - GAMMA CON TAGLIO COMBINATO

CARATTERISTICHE

Speciale geometria del tagliente

Tutto in un utensile

Alta qualità di metallo duro

VANTAGGI

Migliore resa e durata

Adatta ad applicazioni complesse

Qualità costante nel tempo

Combi Burs						
Linea	Descrizione	Diametro D1	Lunghezza di taglio L1	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L2	Doppio taglio (D/T 6) EDP N.
Combi Burs	SA-5MCO D/C BUR	12.7	25	6	70	25855
Combi Burs	SB-5MCO D/C BUR	12.7	25	6	70	25856
Combi Burs	SD-5MCO C BUR	12.7	20	6	65	25857
Combi Burs	SD-5MCO D/C BUR	12.7	20	6	65	25858
Combi Burs	SF-5MCO D/C BUR	12.7	32	6	77	25859
Combi Burs	SG-5MCO D/C BUR	12.7	32	6	77	25860
Combi Burs	SJA-5MCO D/C BUR	12.7	25	6	70	25861
Combi Burs	SJN-5MCO D/C BUR	12.7	23	6	68	25862
Combi Burs	SKA-5MCO D/C BUR	12.7	25	6	70	25863
Combi Burs	SNA-5MCO D/C BUR	12.7	18	6	63	25864
Combi Burs	SK-6MCO C BUR	16	15	6	60	25865
Combi Burs	SL-5MCO D/C BUR	12.7	32	6	77	25866
Combi Burs	SM-5MCO D/C BUR	12.7	35	6	80	25867
Combi Burs	SN-5MCO D/C BUR	12.7	25	6	70	25868



Caratteristiche & Vantaggi - GAMMA CON RAGGIO SPIGOLO

CARATTERISTICHE

Raggio sullo spigolo
Maggiore robustezza

VANTAGGI

Tagliante robusto
Ridotto rischio di incisioni e solchi
Controllo e frammentazione del truciolo

Spigolo Raggiato

Linea	Descrizione	Diametro D1	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale di taglio L1	Lunghezza L2	Doppio taglio (D/T 6) EDP N.
Spigolo Raggiato	SA-43MCR D/C BUR	3	14	3	38	20155
Spigolo Raggiato	SA-1MCR D/C BUR	6	18	6	50	20156
Spigolo Raggiato	SA-2MCR D/C BUR	8	20	6	64	20157
Spigolo Raggiato	SA-3MCR D/C BUR	9.6	19	6	64	20158
Spigolo Raggiato	SA-5MCR D/C BUR	12.7	25	6	70	20159
Spigolo Raggiato	SA-6MCR D/C BUR	16	25	6	70	20160



FLEXBUR

Caratteristiche & Vantaggi - FLEX BURS

- | | |
|------------------------|----------------------|
| CARATTERISTICHE | VANTAGGI |
| Sistema guidato | Accesso semplificato |
| Gambi flessibili | |

La FLEXBUR è progettata per rimuovere efficacemente materiale in zone difficili da raggiungere e lavorare dei componenti in zone che non possono essere raggiunte da una lima a gambo rigido. La FLEXBUR è ideale per gestire operazioni complesse di sbavatura presenti in molti pezzi ottenuti per fusione, come rotori, corpi pompa, pale di turbina assemblate e blocchi motore. Eccellente per la pulizia di residui di fusione, giunti saldati, sbavature e operazioni varie. Grazie ad una ampia gamma di soluzioni, la FLEXBUR può offrire un utensile personalizzato in base alle vostre esigenze con pochi semplici passaggi:

- 1) Indicare l'utensile utilizzando la scheda sottostante, restituendola al distributore di zona o a mezzo fax al numero +39 011 9456380, a mezzo e-mail all'indirizzo info@vegaonline.net oppure chiamando al numero +39 011 9497911.
- 2) SGSPRO vi fornirà una quotazione completa per il vostro prodotto nel minor tempo possibile.

3. Approvata la quotazione ed il disegno costruttivo SGSPRO provvederà alla produzione ed alla consegna della lima FEX-BUR secondo le vostre esigenze di lavorazione.

La FLEXBUR è costruita su macchine a controllo numerico all'avanguardia nelle migliori strutture mondiali e tecnologicamente avanzate produttrici di lime rotative.

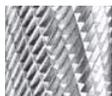
SEGUE LE CURVE CON IL GAMBO FLESSIBILE

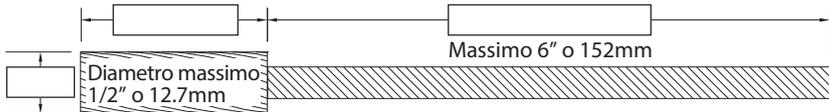
- Disponibile in molteplici diametri di gambo, frazionali e metrici
- Disponibile in vari tipi di taglio e configurazioni di tagliente nelle forme più comuni fin a 1/2" o 12.7 mm di diametro
- Può conformarsi ad un'ampia gamma di angoli e curve, può essere usata con una boccola rigida di guida durante la lavorazione.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE (INFORMAZIONI RICHIESTE)

PASSO 1: USO DELL'UTENSILE	PASSO 2: MATERIALE	PASSO 3: VELOCITÀ DI LAVORO
<input type="checkbox"/> Dispositivo a mano <input type="checkbox"/> Macchina	Tipo di materiale <input type="text"/> Durezza <input type="text"/>	RPM Massimi (Giri al minuto) <input type="text"/>

MODELLO DELLA LIMA A GAMBO FLESSIBILE

PASSO 4: SCELTA DI TAGLIANTE E TIPO DI TAGLIO	PASSO 5: FORMA DELLA LIMA (SOLAMENTE RHS/RHC)
<input type="checkbox"/>  Standard a doppio taglio <input type="checkbox"/>  Sgrossatore a doppio taglio profondo	<input type="checkbox"/>  SA/SB <input type="checkbox"/>  SF <input type="checkbox"/>  SE <input type="checkbox"/>  SD <input type="checkbox"/>  SC <input type="checkbox"/>  SL

PASSO 6: MISURA DEL GAMBO	PASSO 7: STABILIRE LE DIMENSIONI DELLA LIMA
FRAZIONALE/POLLICI <input type="checkbox"/> 1/4" <input type="checkbox"/> 5/16" <input type="checkbox"/> 3/8" METRICO <input type="checkbox"/> 6mm <input type="checkbox"/> 8mm <input type="checkbox"/> 10mm	<input type="checkbox"/> Pollici <input type="checkbox"/> Metrico 
L'EFFETTIVA MISURA DEL GAMBO E LA TOLLERANZA VERRANNO CONFERMATE AL MOMENTO DELLA QUOTAZIONE	

PER POTER EFFETTUARE UNA QUOTAZIONE, TUTTI I PASSAGGI DELLA SCHEDA DEVONO ESSERE COMPILATI. GLI UTENSILI VERRANNO PRODOTTI SECONDO LE TOLLERANZE STANDARD DI SGSPRO.

SICUREZZA - È fortemente consigliato l'uso di una protezione per occhi, faccia e orecchie. Lime con il gambo più lungo di 1-3/4" dovrebbero essere usate al 50% della velocità normale. Si consiglia l'estrema cautela durante l'utilizzo delle lime con il gambo flessibile e si raccomanda la giusta attrezzatura. Stabilizzare le lime a gambo flessibile prima di iniziare la rettifica. Quando le prestazioni della lima raggiungono un livello inaccettabile di lavoro, arrestarne l'utilizzo. L'uso eccessivo può portare ad un malfunzionamento che potrebbe causare danni. Qualsiasi informazione falsa rilasciata in questo modulo libera il produttore da qualsiasi

NOVITÀ

Caratteristiche & Vantaggi - SET LIME NOVITÀ

CARATTERISTICHE

Compatta
Assortimento versatile

VANTAGGI

Facile da trasportare
Ideale per dimostrazioni, campionamenti o promozioni speciali

Set Novità				
Linea	Descrizione	Tipo	Contenuti	Doppio taglio (D/C 6) EDP N.
Sets	BUR5MRA	5pcs Smusso	SB-5MRA/SC-5MRA/SF-5MRA/SK-5MRA/SK-6MCO	28220
Sets	BUR10MRA	10pcs Raggiate	SA-5MRA/SB-5MRA/SC-5MRA/SF-5MRA/SG-5MRA/SJ-5MRA/SK-5MRA/SL-5MRA	28225
Sets	BUR5MCO	5pcs Combinate	SD-5MCO/SJA-5MCO/SNA-5MCO/SK-6MCO/SN-5MCO	28230
Sets	BUR10MCO	10pcs Combinate	SB-5MCO/SD-5MCO/SF-5MCO/SG-5MCO/SJN-5MCO/SKA-5MCO/SNA-5MCO/SL-5MCO/SM-5MCO/SN-5MCO	28235
Sets	BUR6MCR	6pcs raggio spigolo	SA-43MCR/SA-1MCR/SA-2MCR/SA-3MCR/SA-5MCR/SA-6MCR	28240
Sets	DEMOBUR5M	5pcs Demo	SC-5MRA/SD-5MCO/SA-1MCR/SA-3MCR/SA-5MCR	28250





- Per le vostre applicazioni e materiali più difficili
- Dedicato a settori specifici, come l'Aerospaziale e il Marittimo
- Massimizza la produttività

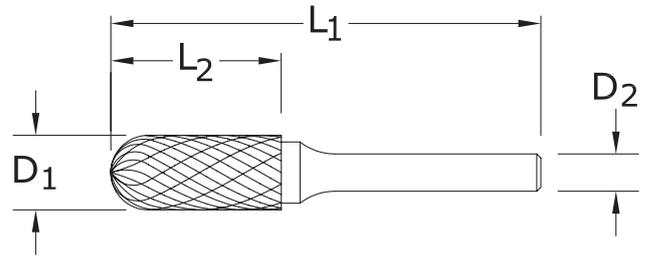
GAMMA PERFORMANCE



Caratteristiche & Vantaggi - OMEGA - DDC

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- Geometria avanzata e configurazione con taglio profondo per una maggiore robustezza dei taglienti
- Maggiore durata rispetto alle lime tradizionali
- Massima asportazione
- Migliorata produttività e riduzione dei costi



Omega

Serie	Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Non rivestito EDP N.	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
SA	SA-3M DDC	9,5	19	6	63	20269	20300
SA	SA-3ML6 DDC	9,5	19	6	169	20331	20354
SA	SA-5M DDC	12,7	25	6	69	20270	20301
SA	SA-5ML6 DDC	12,7	25	6	175	20331	20355
SA	SA-5M8 DDC	12,7	25	8	69	20271	20302
SB	SB-3M DDC	9,5	19	6	63	20272	20303
SB	SB-5M DDC	12,7	25	6	69	20273	20304
SB	SB-5M8 DDC	12,7	25	8	69	20274	20305
SC	SC-3M DDC	9,5	19	6	63	20275	20306
SC	SC-3ML6 DDC	9,5	19	6	169	20333	20356
SC	SC-5M DDC	12,7	25	6	69	20276	20307
SC	SC-5ML6 DDC	12,7	25	6	175	20334	20357
SC	SC-5M8 DDC	12,7	25	8	69	20277	20308
SC	SC-6M8 DDC	16,0	25	8	69	20278	20309
SD	SD-3M DDC	9,5	8	6	52	20279	20310
SD	SD-3ML6 DDC	9,5	8	6	158	20335	20358
SD	SD-5M DDC	12,7	11	6	55	20280	20311
SD	SD-5ML6 DDC	12,7	11	6	161	20336	20359
SD	SD-5M8 DDC	12,7	11	8	62	20281	20312
SE	SE-3M DDC	9,5	16	6	60	20282	20313





Omega

Serie	Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Non rivestito EDP N.	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
SE	SE-3ML6 DDC	9,5	16	6	166	20337	20360
SE	SE-5M DDC	12,7	22	6	66	20283	20314
SE	SE-5ML6 DDC	12,7	22	6	172	20338	20361
SE	SE-5M8 DDC	12,7	22	8	69	20284	20315
SF	SF-3M DDC	9,5	19	6	63	20285	20316
SF	SF-3ML6 DDC	9,5	19	6	169	20339	20362
SF	SF-5M DDC	12,7	25	6	69	20286	20317
SF	SF-5ML6 DDC	12,7	25	6	175	20340	20363
SF	SF-5M8 DDC	12,7	25	8	69	20287	20318
SF	SF-6M8 DDC	16,0	25	8	69	20288	20319
SG	SG-3M DDC	9,5	19	6	63	20289	20320
SG	SG-3ML6 DDC	9,5	19	6	169	20341	20364
SG	SG-5M DDC	12,7	25	6	69	20290	20321
SG	SG-5ML6 DDC	12,7	25	6	175	20342	20365
SG	SG-5M8 DDC	12,7	25	8	69	20291	20322
SG	SG-6M8 DDC	16,0	25	8	69	20292	20323
SH	SH-5M DDC	12,7	32	6	76	20293	20324
SH	SH-5ML6 DDC	12,7	32	6	182	20343	20366
SH	SH-5M8 DDC	12,7	32	8	76	20294	20325
SL	SL-3M DDC	9,5	27	6	74	20295	20326
SL	SL-3ML6 DDC	9,5	27	6	177	20344	20367
SL	SL-4M DDC	12,7	28	6	76	20296	20327
SL	SL-4ML6 DDC	12,7	28	6	178	20345	20368
SL	SL-4M8 DDC	12,7	28	8	76	20297	20328
SM	SM-5M DDC	12,7	22	6	69	20298	20329
SM	SM-5M8 DDC	12,7	22	8	69	20299	20330

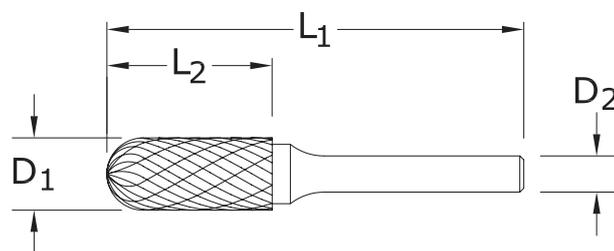
Caratteristiche & vantaggi - G2000

CARATTERISTICHE

Progettata per il settore aerospaziale
Buona finitura e alta capacità di asportazione
Angolo di spoglia specifico

VANTAGGI

Tagli standard ad alte prestazioni per super-leghe
Utilizzabile in applicazioni complesse
Adatta a materiali molto duri con una lunga durata, pur mantenendo la precisione di affilatura



G2000

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Non rivestito EDP N.
Cilindrica					
SA-43MG D/C	3,0	12,7	3,0	38,0	29212
SA-51MG D/C	3,0	12,7	3,0	50,0	29213
SA-51MG D/C E/C	6,3	12,7	3,0	45,0	29214
Cilindrica con taglio frontale					
SB-43MG D/C	3,0	14,0	3,0	38,0	29203
Cilindrica a testa emisferica					
SC-41MG D/C	2,3	11,0	3,0	38,0	29204
SC-41MGL2 D/C	2,3	11,0	3,0	50,0	29205
SC-42MG D/C	3,0	14,0	3,0	38,0	29206
SC-42MGL2 D/C	3,0	14,0	3,0	50,0	29207
SC-42MGL3 D/C	3,0	14,0	3,0	75,0	29208
SC-51MG D/C	6,3	12,7	3,0	45,0	29209
SC-5G D/C	1/2	1	2-3/4	1/4	19212
Sferica					
SD-42MG D/C	3,0	2,8	3,0	38,0	29210
SD-51MG D/C	6,3	5,0	3,0	38,0	29224
Ovale					
SE-41MG D/C	3,0	5,5	3,0	38,0	29225
SE-51MG D/C	6,3	9,5	3,0	41,0	29211





G2000

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Non rivestito EDP N.
Testa sferica					
SF-42MG D/C	3,0	12,7	3,0	38,0	29212
SF-42MGL2 D/C	3,0	12,7	3,0	50,0	29213
SF-51MG D/C	6,3	12,7	3,0	45,0	29214
A punta					
SG-42MG D/C	3,0	8,0	3,0	38,0	29215
SG-44MG D/C	3,0	12,7	3,0	38,0	29216
SG-51MG D/C	6,3	12,7	3,0	45,0	29217
A fiamma					
SH-41MG D/C	3,0	6,3	3,0	38,0	29218
Conica					
SM-42MG D/C	3,0	11,0	3,0	38,0	29220
SM-43MG D/C	3,0	16,0	3,0	38,0	29221
SM-51MG D/C	6,3	12,7	3,0	48,0	29223



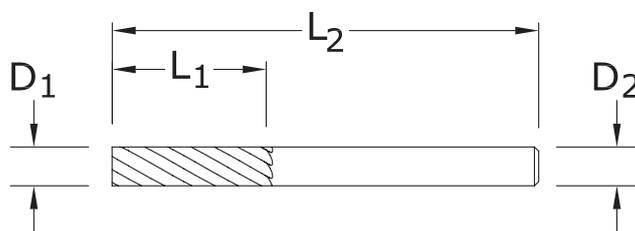
Caratteristiche & Vantaggi
COSTRUZIONE STAMPI E MATRICI

CARATTERISTICHE

Gamma speciale
Buona finitura e alta capacità di asportazione
Angolo di spoglia specifico

VANTAGGI

La migliore soluzione per gli specialisti dello stampaggio
Utilizzabile in applicazioni complesse
Ideale per materiali duri



Stampi e Matrici

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L2	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SA-41M	1,5	6	3	38	-	20603	20600
SA-41M L2	1,5	6	3	50	-	27103	27100
SA-41ML3	1,5	6	3	75	-	27128	27125
SA-42M	2,5	11	3	38	-	20628	20625
SA-42ML2	2,5	11	3	50	-	27153	27150
SA-42ML3	2,5	11	3	75	-	27178	27175
SA-43M	3	14	3	38	-	20653	20650
SA-43ML2	3	14	3	50	-	27203	27200
SA-43ML3	3	14	3	75	-	27228	27225
SB-41M	1,5	6	3	38	-	21453	21450
SB-41ML2	1,5	6	3	50	-	27253	27250
SB-41ML3	1,5	6	3	75	-	27278	27275
SB-42M	2,5	11	3	38	-	21478	21475
SB-42ML2	2,5	11	3	50	-	27303	27300
SB-42ML3	2,5	11	3	75	-	27328	27325



Indossare occhiali protettivi!



Indossare cuffie protettive!



Rispettare la velocità di rotazione consigliata, soprattutto quando si utilizzano lime rotative a gambo lungo!



Stampi e Matrici

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L2	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SB-ECOM	3	-	3	38	-	-	21525
SB-43M	3	14	3	38	-	21503	21500
SB-43ML2	3	14	3	50	-	27353	27350
SB-43ML3	3	14	3	75	-	27378	27375
SC-41M	2,5	11	3	38	-	22253	22250
SC-42M	3	14	3	38	-	22278	22275
SC-42ML2	3	14	3	50	-	27453	27450
SC-42ML3	3	14	3	75	-	27478	27475
SD-41M	2,5	2,3	3	38	-	22778	22775
SD-42M	3	2,8	3	38	-	22803	22800
SD-42ML2	3	2,8	3	50	-	27553	27550
SD-42ML3	3	2,8	3	75	-	27578	27575
SE-41M	3	5,5	3	38	-	23153	23150
SE-41ML2	3	5,5	3	50	-	27603	27600
SE-41ML3	3	5,5	3	75	-	27628	27625

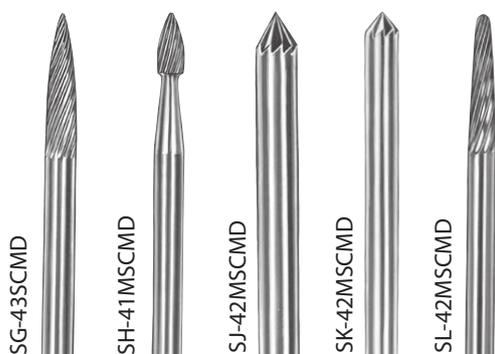
PERFORMANCE

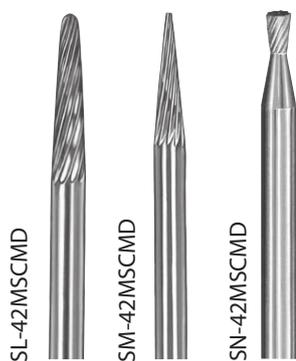
Stampi e Matrici



Stampi e Matrici

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L2	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SF-41M	3	6	3	38	–	23678	23675
SF-42M	3	12,7	3	38	–	23703	23700
SF-42ML2	3	12,7	3	50	–	27653	27650
SF-42ML3	3	12,7	3	75	–	27678	27675
SG-41M	3	6	3	38	–	24153	24150
SG-43M	3	9,5	3	38	–	24203	24200
SG-44M	3	12,7	3	38	–	24228	24225
SG-44ML2	3	12,7	3	50	–	27853	27850
SG-44ML3	3	12,7	3	75	–	27878	27875
SH-41M	3	6,3	3	38	–	24553	24550
SH-41ML2	3	6,3	3	50	–	27903	27900
SH-41ML3	3	6,3	3	75	–	27928	27925
SJ-42M	3	2,5	3	38	–	24903	24900





Stampi e Matrici

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L2	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SK-42M	3	1,5	3	38	-	25153	25150
SL-41M	3	9,5	3	38	8°	25403	25400
SL-42M	3	12,7	3	38	8°	25428	25425
SL-42ML2	3	12,7	3	50	8°	27953	27950
SL-42ML3	3	12,7	3	75	8°	27978	27975
SM-41M	3	8,9	3	38	12°	25678	25675
SM-42M	3	11	3	38	14°	25703	25700
SM-42ML2	3	11	3	50	14°	28053	28050
SM-42ML3	3	11	3	75	14°	28078	28075
SM-43M	3	16	3	38	7°	25728	25725
SN-41M	2,5	3	3	38	10°	26028	26025
SN-42M	3	4	3	38	10°	26053	26050



PERFORMANCE

Stampi e Matrici 5

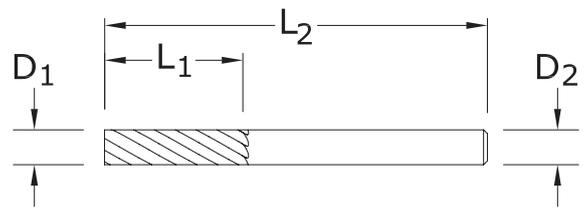
Caratteristiche & vantaggi - STAMPI E MATRICI

CARATTERISTICHE

Gamma speciale
Buona finitura e alta
capacità di asportazione

VANTAGGI

La migliore soluzione per
gli specialisti dello stampaggio
Prestazioni impareggiabili che
incontrano le esigenze dei materiali
di difficile lavorabilità
Ideale per materiali duri



Stampi e Matrici 5

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SA-51M	6,3	12,7	3	50	-	20678	20675
SB-51M	6,3	4,7	3	43	-	21553	21550
SC-51M	6,3	12,7	3	50	-	22303	22300
SD-51M	6,3	5	3	44	-	22828	22825
SE-51M	6,3	9,5	3	47	-	23178	23175
SF-51M	6,3	12,7	3	56	-	23728	23725
SG-51M	6,3	12,7	3	50	-	24253	24250
SM-51M	6,3	12,7	3	53	22°	25753	25750
SN-51M	6,3	6	3	44	10°	26078	26075



Indossare
occhiali protettivi!



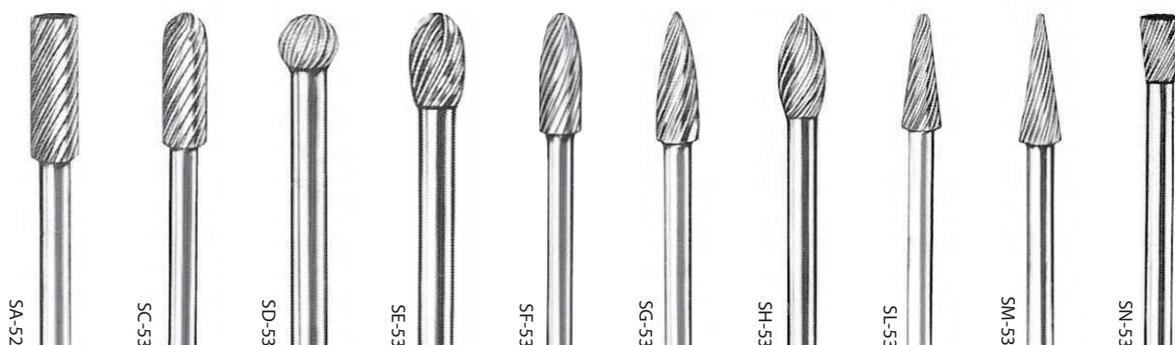
Indossare
cuffie protettive!



Rispettare la velocità di rotazione
consigliata, soprattutto quando si
utilizzano lime rotative a gambo lungo!

Stampi e Matrici 5

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SA-52M	4	12,7	3	38	–	20703	20700
SA-53M	5	12,7	3	38	–	20728	20725
SC-52M	4	12,7	3	38	–	22328	22325
SC-53M	5	12,7	3	38	–	22353	22350
SD-52M	4	3,4	3	38	–	22840	22837
SD-53M	5	4,7	3	38	–	22853	22850
SE-53M	5	7,1	3	38	–	23203	23200
SF-53M	5	12,7	3	38	–	23753	23750
SG-53M	5	12,7	3	38	–	24278	24275
SH-53M	5	9,5	3	38	–	24603	24600
SL-53M	5	12,7	3	38	14°	25453	25450
SM-53M	5	12,7	3	38	16°	25778	25775
SN-53M	5	6,3	3	38	10°	26103	26100



Caratteristiche & vantaggi

LIME ROTATIVE PER VETRORESINA E COMPOSITI - FGR

CARATTERISTICHE

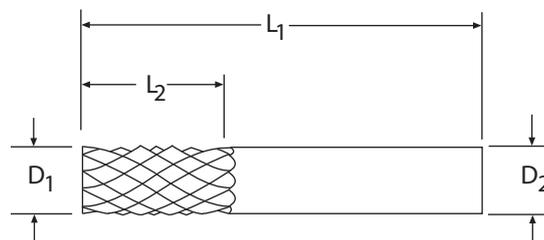
Taglio specifico

VANTAGGI

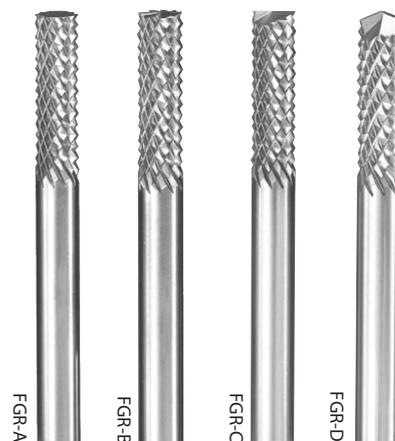
Ottimo per sgrossatura e contornatura

Può essere utilizzato con strumenti portatili, manuali o macchine a controllo numerico.

Versatile: dal grande pannello in vetroresina alle piccole parti in materiale composito.



FGR								
Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Non rivestito EDP N. A	Non rivestito EDP N. B	Non rivestito EDP N. C	Uncoated EDP No. D
FGR-1M	1,6	5	38	3	83001	83015	83030	83045
FGR 1-1M	2,4	9,5	38	3	83002	83016	83031	83046
FGR-2M	3	12	38	3	83003	83017	83032	83047
FGR-3M	4	16	50	4	83004	83018	83033	83048
FGR-4M	4	16	50	6	83005	83019	83034	83049
FGR-5M	6	19	50	6	83006	83020	83035	83050
FGR-6M	6	19	63	6	83007	83021	83036	83051
FGR 6-1M	6	25	75	6	83008	83022	83037	83052
FGR-7M	8	25	63	8	83009	83023	83038	83053
FGR-8M	10	25	75	10	83010	83024	83039	83054
FGR-9M	12	25	75	12	83011	83025	83040	83055



Indossare occhiali protettivi!



Indossare cuffie protettive!

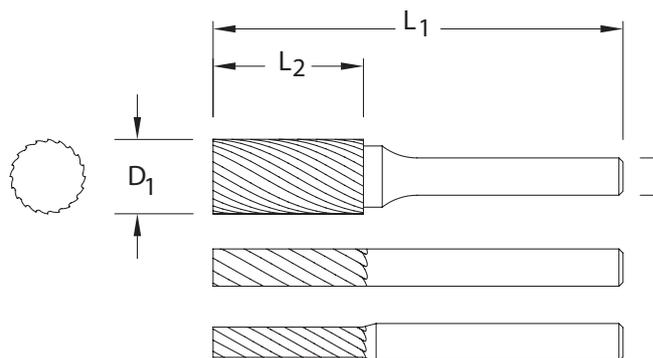


Rispettare la velocità di rotazione consigliata, soprattutto quando si utilizzano lime rotative a gambo lungo!



- Soluzioni per applicazioni universali
- Alta qualità e affidabilità

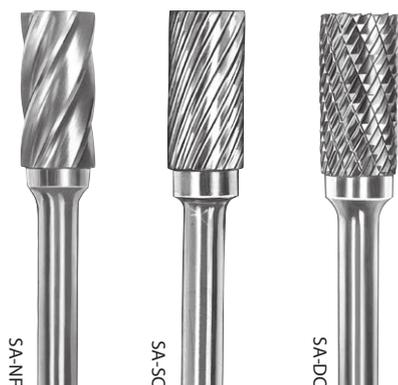
GAMMA UNIVERSALE



Universale SA - Cilindrica

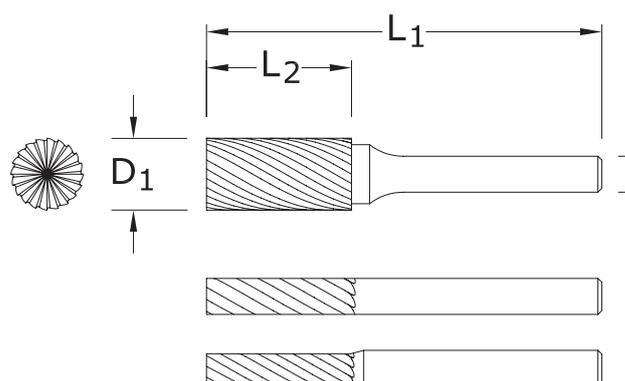
Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso EDP N.
SA-41M	1,5	6	3	38	20603	20600	-
SA-41ML2	1,5	6	3	50	27103	27100	-
SA-41ML3	1,5	6	3	75	27128	27125	-
SA-42M	2,5	11	3	38	20628	20625	-
SA-42ML2	2,5	11	3	50	27153	27150	-
SA-42ML3	2,5	11	3	75	27178	27175	-
SA-43M	3	14	3	38	20653	20650	-
SA-43ML2	3	14	3	50	27203	27200	-
SA-43ML3	3	14	3	75	27228	27225	-
SA-11M	3	12	6	56	20403	20400	-
SA-12M	3	16	6	60	20428	20425	-
SA-52M	4	12,7	3	38	20703	20700	-
SA-13M	4	16	6	50	20453	20450	-
SA-53M	5	12,7	3	38	20728	20725	-
SA-14M	5	16	6	50	20478	20475	-
SA-1M	6	16	6	50	20003	20000	-
SA-1MNF	6	19	6	50	-	-	29000
SA-1ML	6	25	6	50	20028	20025	-
SA-1ML6	6	12,7	6	162	26178	26175	-





Universale SA - Cilindrica

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso EDP N.
SA-51M	6,3	12,7	3	50	20678	20675	-
SA-2M	8	19	6	63	20053	20050	-
SA-3M	9,5	19	6	63	20078	20075	-
SA-3MNF	9,5	19	6	63	-	-	29002
SA-3ML	9,5	25	6	69	20103	20100	-
SA-3ML6	9,5	19	6	169	26203	26200	-
SA-3MZ	10	20	6	60	29101	29100	-
SA-4M	11	25	6	69	20153	20150	-
SA-5MZ	12	25	6	65	29105	29104	-
SA-5M	12,7	25	6	69	20178	20175	-
SA-5MNF	12,7	25	6	69	-	-	29004
SA-5ML6	12,7	25	6	175	26228	26225	-
*SA-6M	16	25	6	69	20203	20200	-
*SA-6MNF	16	25	6	69	-	-	29006
*SA-7M	19	25	6	69	20253	20250	-
*SA-7MNF	19	25	6	69	-	-	29008
SA-7MNF	19	25	8	69	-	-	29010
*SA-9M	25	25	6	69	20353	20350	-



Universale SB - Cilindrica

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SB-41M	1,5	6	3	38	21453	21450	-
SB-41ML2	1,5	6	3	50	27253	27250	-
SB-41ML3	1,5	6	3	75	27278	27275	-
SB-42M	2,5	11	3	38	21478	21475	-
SB-42ML2	2,5	11	3	50	27303	27300	-
SB-42ML3	2,5	11	3	75	27328	27325	-
SB-ECOM	3	-	3	38	-	21525	-
SB-43M	3	14	3	38	21503	21500	-
SB-43ML2	3	14	3	50	27353	27350	-
SB-43ML3	3	14	3	75	27378	27375	-
SB-11M	3	12	6	56	21253	21250	-
SB-12M	3	16	6	60	21278	21275	-
SB-13M	4	16	6	50	21303	21300	-
SB-14M	5	16	6	50	21328	21325	-
SB-1M	6	16	6	50	20853	20850	-
SB-1MNF	6	19	6	50	-	-	29012
SB-1ML	6	25	6	50	20873	20875	-
SB-51M	6,3	4,7	3	43	21553	21550	-
SB-2M	8	19	6	63	20903	20900	-



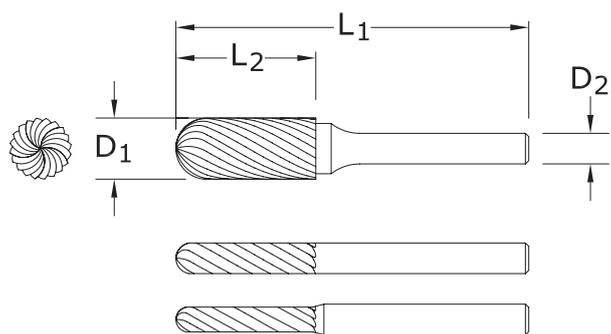


SB-SC

SB-DC

Universale SB - Cilindrica

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SB-3M	9,5	19	6	63	20928	20925	-
SB-3MNF	9,5	19	6	63	-	-	29014
SB-3ML	9,5	25	6	69	20953	20950	-
SB-3MZ	10	20	6	60	29109	29108	-
SB-4M	11	25	6	69	21003	21000	-
SB-5MZ	12	25	6	65	29113	29112	-
SB-5M	12,7	25	6	69	21028	21025	-
SB-5MNF	12,7	25	6	69	-	-	29016
*SB-6M	16	25	6	69	21053	21050	-
*SB-6MNF	16	25	6	69	-	-	29018
*SB-7M	19	25	6	69	21103	21100	-
*SB-7MNF	19	25	6	69	-	-	29020
SB-7MNF	19	25	8	69	-	-	29022
*SB-9M	25	25	6	69	21203	21200	-



Universale SC - Cilindrica con testa raggata

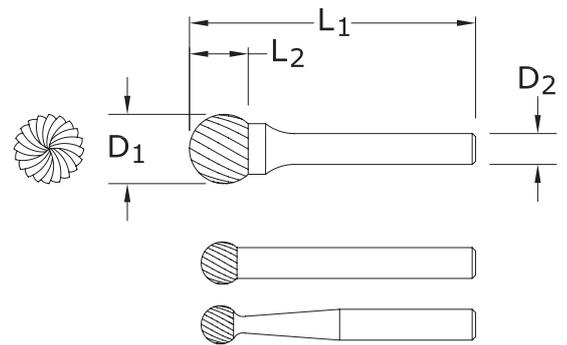
Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SC-41M	2,5	11	3	38	22253	22250	-
SC-42M	3	14	3	38	22278	22275	-
SC-42ML2	3	14	3	50	27453	27450	-
SC-42ML3	3	14	3	75	27478	27475	-
SC-11M	3	12	6	56	22053	22050	-
SC-12M	3	16	6	60	22078	22075	-
SC-52M	4	12,7	3	38	22328	22325	-
SC-13M	4	16	6	50	22103	22100	-
SC-53M	5	12,7	3	38	22353	22350	-
SC-14M	5	16	6	50	22128	22125	-
SC-1M	6	16	6	50	21703	21700	-
SC-1MNF	6	19	6	50	-	-	29024
SC-1ML	6	25	6	50	21728	21725	-
SC-1ML6	6	12,7	6	162	26328	26325	-
SC-51M	6,3	12,7	3	50	22303	22300	-
SC-2M	8	19	6	63	21753	21750	-





Universale SC - Cilindrica con testa raggiata

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SC-3M	9,5	19	6	63	21778	21775	-
SC-3MNF	9,5	19	6	63	-	-	29026
SC-3ML	9,5	25	6	69	21803	21800	-
SC-3ML6	9,5	19	6	169	26353	26350	-
SC-3MZ	10	20	6	60	29117	29116	-
SC-4M	11	25	6	69	21853	21850	-
SC-5MZ	12	25	6	65	29121	29120	-
SC-5M	12,7	25	6	69	21878	21875	-
SC-5ML6	12,7	25	6	175	26378	26375	-
SC-5MNF	12,7	25	6	69	-	-	29028
*SC-6M	16	25	6	69	21903	21900	-
*SC-7M	19	25	6	69	21953	21950	-
*SC-7MNF	19	25	6	69	-	-	29032
SC-7MNF	19	25	8	69	-	-	29034
*SC-9M	25	25	6	69	22003	22000	-



Universale SD - Sferica

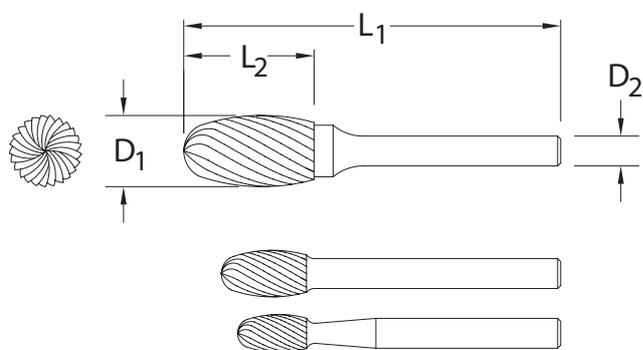
Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SD-41M	2,5	2,3	3	38	22778	22775	-
SD-42M	3	2,8	3	38	22803	22800	-
SD-42ML2	3	2,8	3	50	27553	27550	-
SD-42ML3	3	2,8	3	75	27578	27575	-
SD-11M	3	2,8	6	50	22728	22725	-
SD-52M	4	3,4	3	38	22840	22837	-
SD-53M	5	4,7	3	38	22853	22850	-
SD-14M	5	4	6	50	22753	22750	-
SD-1M	6	5	6	50	22453	22450	-
SD-1ML6	6	5	6	155	26403	26400	-
SD-1MNF	6	5	6	50	-	-	29036
SD-51M	6,3	5	3	44	22828	22825	-
SD-2M	8	6,4	6	50	22478	22475	-
SD-3M	9,5	8	6	52	22503	22500	-





Universale SD - Sferica

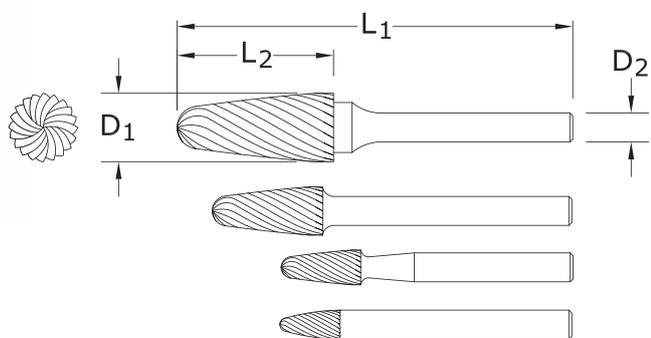
Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SD-3MNF	9,5	8	6	52	–	–	29038
SD-3ML6	9,5	8	6	158	26428	26425	–
SD-3MZ	10	9	6	49	29125	29124	–
SD-4M	11	9,5	6	54	22528	22525	–
SD-5MZ	12	10,8	6	51	29129	29128	–
SD-5M	12,7	11	6	55	22553	22550	–
SD-5MNF	12,7	11	6	55	–	–	29040
SD-5ML6	12,7	11	6	161	26453	26450	–
*SD-6M	16	14	6	58	22578	22575	–
*SD-6MNF	16	14	6	58	–	–	29042
*SD-7M	19	16	6	62	22628	22625	–
*SD-7MNF	19	16	6	62	–	–	29044
SD-7MNF	19	16	8	62	–	–	29046
*SD-9M	25	21	6	72	22678	22675	–



Universale SE - *Ovale*

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SE-41M	3	5,5	3	38	23153	23150	-
SE-41ML2	3	5,5	3	50	27603	27600	-
SE-41ML3	3	5,5	3	75	27628	27625	-
SE-53M	5	7,1	3	38	23203	23200	-
SE-1M	6	9,5	6	50	22953	22950	-
SE-1ML6	6	9,5	6	160	26478	26475	-
SE-51M	6,3	9,5	3	47	23178	23175	-
SE-3M	9,5	16	6	60	22978	22975	-
SE-3ML6	9,5	16	6	166	26503	26500	-
SE-3MNF	9,5	16	6	60	-	-	29048
SE-5M	12,7	22	6	66	23003	23000	-
SE-5ML6	12,7	22	6	172	26528	26525	-
SE-5MNF	12,7	22	6	66	-	-	29050
*SE-6M	16	25	6	69	23028	23025	-
*SE-6MNF	16	25	6	69	-	-	29052
*SE-7M	19	25	6	69	23078	23075	-
*SE-7MNF	19	25	6	69	-	-	29054
SE-7MNF	19	25	8	69	-	-	29056

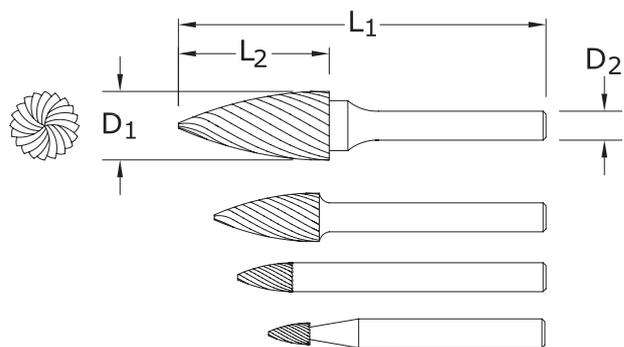




Universale SF - A pino con testa raggiata

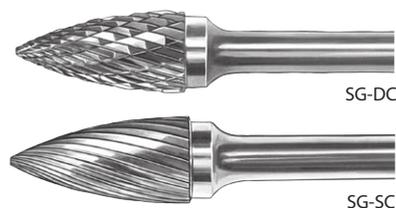
Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SF-41M	3	6	3	38	23678	23675	-
SF-42M	3	12,7	3	38	23703	23700	-
SF-11M	3	12,7	6	56	23503	23500	-
SF-42ML2	3	12,7	3	50	27653	27650	-
SF-42ML3	3	12,7	3	75	27678	27675	-
SF-53M	5	12,7	3	38	23753	23750	-
SF-1M	6	16	6	50	23303	23300	-
SF-1ML6	6	12,7	6	163	26553	26550	-
SF-1MNF	6	19	6	50	-	-	29058
SF-51M	6,3	12,7	3	56	23728	23725	-
SF-3M	9,5	19	6	63	23328	23325	-
SF-3ML6	9,5	19	6	169	26578	26575	-
SF-3MNF	9,5	19	6	63	-	-	29060
SF-4M	11	25	6	69	23353	23350	-
SF-5MZ	12	25	6	65	23522	23520	-
SF-13M	12,7	19	6	63	23528	23525	-
SF-5M	12,7	25	6	69	23378	23375	-
SF-5ML6	12,7	25	6	175	26603	26600	-
SF-5MNF	12,7	25	6	69	-	-	29062
*SF-6M	16	25	6	69	23403	23400	-
*SF-6MNF	16	25	6	69	-	-	29064
*SF-7M	19	25	6	69	23453	23450	-
*SF-14M	19	32	6	76	23578	23575	-
*SF-14MNF	19	32	6	76	-	-	29066
SF-14MNF	19	32	8	76	-	-	29068
*SF-15M	19	38	6	82	23628	23625	-

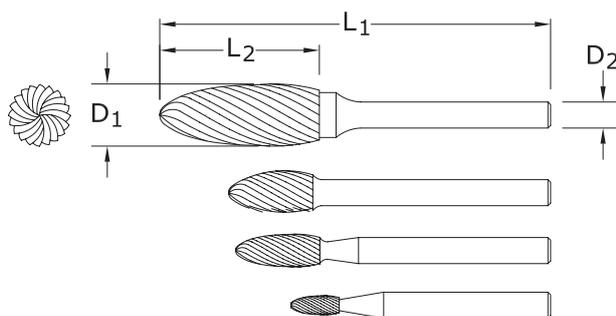




Universale SG - A pino con testa a punta

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SG-41M	3	6	3	38	24153	24150	-
SG-43M	3	9,5	3	38	24203	24200	-
SG-44M	3	12,7	3	38	24228	24225	-
SG-44ML2	3	12,7	3	50	27853	27850	-
SG-44ML3	3	12,7	3	75	27878	27875	-
SG-53M	5	12,7	3	38	24278	24275	-
SG-1M	6	16	6	50	23853	23850	-
SG-1ML6	6	12,7	6	163	26628	26625	-
SG-51M	6,3	12,7	3	50	24253	24250	-
SG-2M	8	19	6	63	23878	23875	-
SG-3M	9,5	19	6	63	23903	23900	-
SG-3ML6	9,5	19	6	169	26653	26650	-
SG-3MZ	10	20	6	60	24042	24040	-
SG-5MZ	12	25	6	65	24046	24045	-
SG-13M	12,7	19	6	63	24053	24050	-
SG-5M	12,7	25	6	69	23928	23925	-
SG-5ML6	12,7	25	6	175	26678	26675	-
*SG-6M	16	25	6	69	23953	23950	-
*SG-7M	19	25	6	69	24003	24000	-
*SG-15M	19	38	6	82	24103	24100	-





Universale SH - A fiamma

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SH-41M	3	6,3	3	38	24553	24550
SH-41ML2	3	6,3	3	50	27903	27900
SH-41ML3	3	6,3	3	75	27928	27925
SH-53M	5	9,5	3	38	24603	24600
SH-2M	8	19	6	63	24403	24400
SH-2ML6	8	19	6	169	26703	26700
SH-5M	12,7	32	6	76	24428	24425
SH-5ML6	12,7	32	6	182	26728	26725
*SH-6M	16	36	6	80	24453	24450
*SH-7M	19	41	6	85	24503	24500

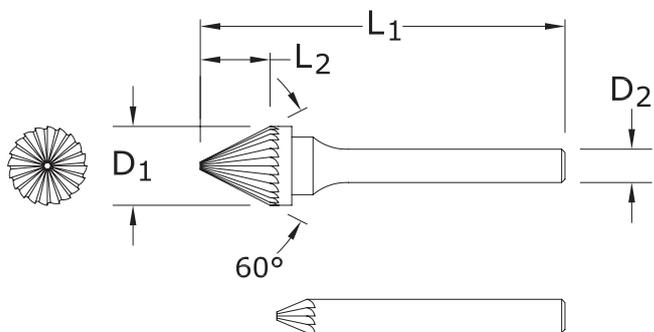


SH-DC



SH-SC

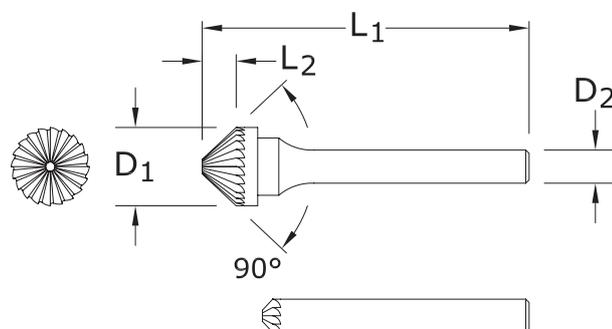
UNIVERSALE SJ



Universale SJ - Conica

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SJ-42M	3	2,5	3	38	24903	24900
SJ-1M	6	4	6	50	24678	24675
SJ-3M	9,5	8	6	55	24703	24700
SJ-5M	12,7	11	6	58	24728	24725
*SJ-6M	16	14,5	6	61	24753	24750
*SJ-7M	19	17,5	6	65	24803	24800
*SJ-9M	25	24,5	6	68	24853	24850



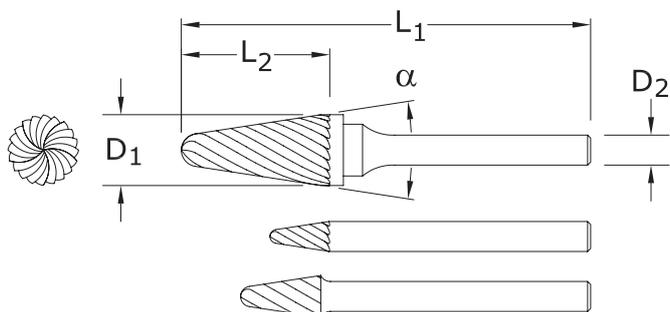


Universale SK - Conica

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SK-42M	3	1,5	3	38	25153	25150
SK-1M	6	3	6	50	24928	24925
SK-3M	9,5	4,7	6	52	24953	24950
SK-5M	12,7	6,3	6	54	24978	24975
*SK-6M	16	8	6	57	25003	25000
*SK-7M	19	9,5	6	58	25053	25050
*SK-9M	25	12,7	6	60	25103	25100



UNIVERSALE SL



Universale SL - Conica a testa raggiata

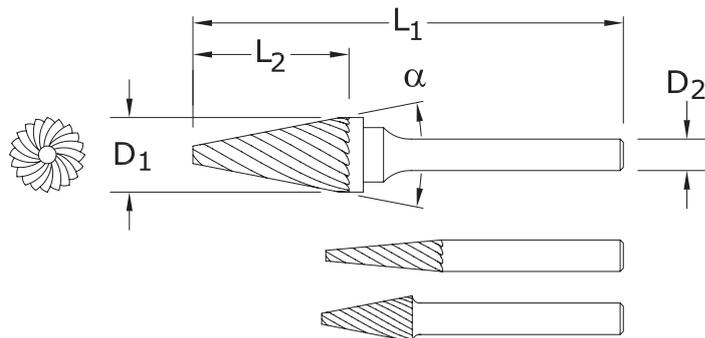
Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SL-41M	3	9,5	3	38	8°	25403	25400	-
SL-42M	3	12,7	3	38	8°	25428	25425	-
SL-42ML2	3	12,7	3	50	8°	27953	27950	-
SL-42ML3	3	12,7	3	75	8°	27978	27975	-
SL-53M	5	12,7	3	38	14°	25453	25450	-
SL-1M	6	16	6	50	14°	25178	25175	-
SL-1ML6	6	16	6	166	14°	26753	26750	-
SL-2M	8	22	6	69	14°	25203	25200	-
SL-3M	9,5	27	6	74	14°	25228	25225	-
SL-3MNF	9,5	27	6	74	14°	-	-	29070
SL-3ML6	9,5	27	6	177	14°	26778	26775	-
SL-4M	12,7	28	6	76	14°	25253	25250	-





Universale SL -Conica a testa raggata

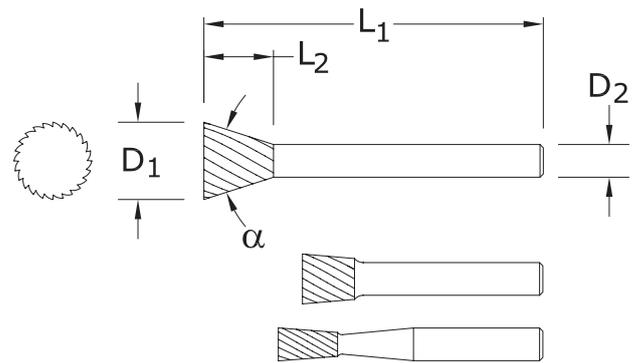
Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.	Taglio non ferroso 1 EDP N.
SL-4MNF	12,7	28	6	76	14°	-	-	29072
SL-4ML6	12,7	28	6	178	14°	26803	26800	-
*SL-5M	16	30	6	77	14°	25278	25275	-
*SL-5MNF	16	30	6	77	14°	-	-	29074
*SL-7M	19	38	6	85	14°	25353	25350	-
*SL-7MNF	19	38	6	85	14°	-	-	29078
SL-7MNF	19	38	8	85	14°	-	-	29080



Universale SM - Conica

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SM-41M	3	8,9	3	38	12°	25678	25675
SM-42M	3	11	3	38	14°	25703	25700
SM-42ML2	3	11	3	50	14°	28053	28050
SM-42ML3	3	11	3	75	14°	28078	28075
SM-43M	3	16	3	38	7°	25728	25725
SM-53M	5	12,7	3	38	16°	25778	25775
SM-1M	6	12,7	6	50	22°	25503	25500
SM-2M	6	19	6	50	14°	25528	25525
SM-3M	6	25	6	50	10°	25553	25550
SM-51M	6,3	12,7	3	53	22°	25753	25750
SM-4M	9,5	16	6	63	28°	25578	25575
SM-5M	12,7	22	6	69	28°	25603	25600
*SM-6M	16	25	6	73	31°	25628	25625





Universale SN - Tronco di cono rovesciato

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Angolo A incluso	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
SN-41M	2,5	3	3	38	10°	26028	26025
SN-42M	3	4	3	38	10°	26053	26050
SN-53M	5	6,3	3	38	10°	26103	26100
SN-1M	6	8	6	50	10°	25853	25850
SN-51M	6,3	6	3	44	10°	26078	26075
SN-2M	9,5	9,5	6	53	13°	25878	25875
SN-4M	12,7	12,7	6	57	28°	25903	25900
*SN-6M	16	19	6	63	18°	25928	25925
*SN-7M	19	16	6	60	30°	25978	25975



UNIVERSALE

Gambo lungo

Universale a Gambo Lungo

Utensile	Diametro D1	Lunghezza di taglio L2	Diametro del gambo D2	Lunghezza totale L1	Doppio taglio 6 EDP N.	Taglio singolo 3 EDP N.
Cilindrica						
SA-1ML6	6	12,7	6	162	26178	26175
SA-3ML6	9,5	19	6	169	26203	26200
SA-5ML6	12,7	25	6	175	26228	26225
Cilindrica a testa semisferica						
SC-1ML6	6	12,7	6	162	26328	26325
SC-3ML6	9,5	19	6	169	26353	26350
SC-5ML6	12,7	25	6	175	26378	26375
Sferica						
SD-1ML6	6	5	6	155	26403	26400
SD-3ML6	9,5	8	6	158	26428	26425
SD-5ML6	12,7	11	6	161	26453	26450
Ovale						
SE-1ML6	6	9,5	6	160	26478	26475
SE-3ML6	9,5	16	6	166	26503	26500
SE-5ML6	12,7	22	6	172	26528	26525
Testa sferica						
SF-1ML6	6	12,7	6	163	26553	26550
SF-3ML6	9,5	19	6	169	26578	26575
SF-5ML6	12,7	25	6	175	26603	26600
A punta						
SG-1ML6	6	12,7	6	163	26628	26625
SG-3ML6	9,5	19	6	169	26653	26650
SG-5ML6	12,7	25	6	175	26678	26675
A fiamma						
SH-2ML6	8	19	6	169	26703	26700
SH-5ML6	12,7	32	6	182	26728	26725
Conica a testa raggiata a 14°						
SL-1ML6	6	16	6	166	26753	26750
SL-3ML6	9,5	27	6	177	26778	26775
SL-4ML6	12,7	28	6	178	26803	26800



NOTE



Indossare occhiali protettivi!



Indossare cuffie protettive!



Rispettare la velocità di rotazione consigliata, soprattutto quando si utilizzano lime rotative a gambo lungo!



- È fortemente consigliato l'uso di una protezione per occhi, viso ed orecchie.
- Lime rotative con gambo di lunghezza superiore a 1-3/4 (pollici) dovrebbero essere utilizzate al 50% della velocità normale.
- Lime rotative a gambo lungo sono consigliate solo per l'uso in smerigliatrici manuali ben curate.
- Stabilizzare le lime rotative a gambo lungo sfiorando leggermente il pezzo prima di avviare la smerigliatura.
- Lo colorazione blu dei gambi in acciaio indica il calore eccessivo a causa di un uso eccessivo. L'uso continuato può causare lesioni.

NORME DI SICUREZZA

sgspro
part of the  group

VEGA INTERNATIONAL TOOLS s.r.l.

Via Asti, 9 10026 Santena (TO)
Tel. +39 011 94 97 911
Fax +39 011 94 56 380
www.vegaonline.net
info@vegaonline.net