

VGXSLT-1.5D

Fresa VGX 1.5D SLOT

Questa fresa è indicata per lavorazioni di
sgrossatura e scanalatura



LIST 9142

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
1	1.5	40	4	○
1.5	2.3	40	4	○
2	3	40	4	○
2.5	3.8	40	4	○
3	4.5	45	6	○
4	6	45	6	○
5	7.5	50	6	○
6	9	50	6	○
7	11	60	8	○
8	12	60	8	○
9	14	70	10	○
10	15	70	10	○
12	18	75	12	○
16	24	90	16	○

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	0/-0.015
3	12	0/-0.020
12		0/-0.030

Tolleranza del diametro del gambo: h6

○ Disponibili presso Nachi Europe
GMBH in Germania

Condizioni di taglio

► B-79

GSSLT

Fresa GSC SLOT

Questa fresa è indicata per lavorazioni di
sgrossatura e scanalatura



LIST 9432

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
3	8	50	6	●
4	11	50	6	●
5	13	60	6	●
6	13	60	6	●
8	19	80	8	●
10	22	90	10	●
12	26	90	12	●
16	32	115	16	●

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	0/-0.015
3		0/-0.030

Tolleranza del diametro del gambo: h6

Condizioni di taglio

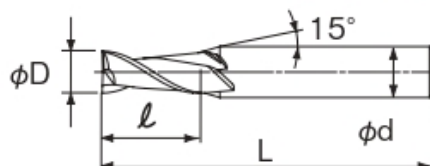
► B-85

Frese in metallo duro

2GS

Fresa GS a due taglienti

Questa fresa è adatta a lavorazioni ad alta velocità e di lunga durata, dai materiali ricotti ai materiali temprati.



LIST 9382

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
0.5	1.25	40	4	●
1	2.5	40	4	●
1.5	3.75	40	4	●
2	5	40	4	●
2.5	6.25	40	4	●
3	7.5	45	6	●
4	11	45	6	●
5	13	50	6	●
6	13	50	6	●
8	19	60	8	●
10	22	70	10	●
12	26	75	12	●

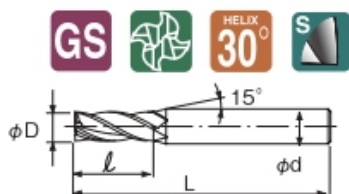
D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	0/-0.015
3	12	0/-0.020
12		0/-0.030

Tolleranza del diametro del gambo: h6

4GS

Fresa GS a 4 taglienti

Questa fresa è adatta a lavorazioni ad alta velocità e di lunga durata, dai materiali ricotti ai materiali temprati



LIST 9384

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
1	2.5	40	4	●
2	5	40	4	●
3	7.5	45	6	●
4	11	45	6	●
5	13	50	6	●
6	13	50	6	●
8	19	60	8	●
10	22	70	10	●
12	26	75	12	●

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	0/-0.015
3	12	0/-0.020
12		0/-0.030

Tolleranza del diametro del gambo: h6

GS4-R

Fresa GS frontale

Questa fresa è usata per lavorazioni ad angolo raggiato e profilatura



LIST 9424

Unità : mm

D	r	l	L	d	Stock
3	0.2	7.5	45	6	●
3	0.5	7.5	45	6	●
4	0.2	11	45	6	●
4	0.5	11	45	6	●
4	1.0	11	45	6	●
5	0.2	13	50	6	●
5	0.5	13	50	6	●
5	1.0	13	50	6	●
6	0.2	13	50	6	●
6	0.5	13	50	6	●
6	1.0	13	50	6	●
6	1.5	13	50	6	●
8	0.2	19	60	8	●
8	0.5	19	60	8	●
8	1.0	19	60	8	●
8	1.5	19	60	8	●
10	0.2	22	70	10	●
10	0.5	22	70	10	●
10	1.0	22	70	10	●
10	1.5	22	70	10	●
10	2.0	22	70	10	●
12	0.2	26	75	12	●
12	0.5	26	75	12	●
12	1.0	26	75	12	●
12	1.5	26	75	12	●
12	2.0	26	75	12	●

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	0/-0.015
3		0/-0.030

Tolleranza del diametro del gambo: h6

Tolleranza del raggio: +0.02/-0.01mm

Frese in metallo duro

Condizioni di taglio

► B-84

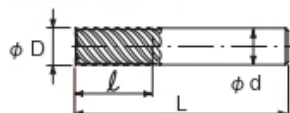
Condizioni di taglio

► B-84

GSH

Fresa GS Hard

Questa fresa è maggiormente adatta a lavorazioni ad altissima velocità di materiali temprati grazie al rivestimento "GS Hard"



LIST 9398

Unità : mm

D	<i>l</i>	L	d	N.T	Stock
1	3	50	6	4	●
1.5	4	50	6	4	●
2	6	50	6	4	●
3	8	50	6	6	●
4	11	50	6	6	●
5	13	50	6	6	●
6	13	50	6	6	●
8	19	60	8	6	●
10	22	70	10	6	●
12	26	75	12	6	●
16	32	90	16	8	●
20	38	100	20	8	●

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	0/-0.015
3		0/-0.030

Tolleranza del diametro del gambo: h6

GSHV

Fresa GS HEAVY

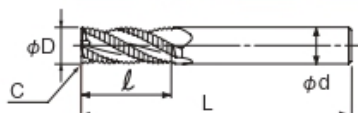
Adatta per lavorazioni di sgrossatura e semifinitura ad alta velocità



GS



HELIX 40°



LIST 9430

Unità : mm

D	l	L	C	d	Stock
6	13	50	0.3	6	●
8	19	60	0.4	8	●
10	22	70	0.5	10	●
12	26	75	0.6	12	●
16	32	90	0.8	16	●
20	38	100	1	20	●

Tolleranza di diametro della fresa: 0/-0.030mm

Tolleranza del diametro del gambo: h6

2GSR

Fresa GS Ball

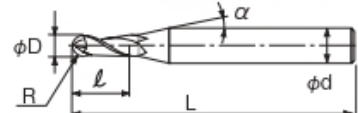
Adatta per lavorazioni ad alta velocità e di lunga durata, è anche usata in profilatura



GS



HELIX 30°



LIST 9386

Unità : mm

R	D	l	α	L	d	Stock
0.5	1	1.5	10°	50	4	●
0.75	1.5	2.5	10°	50	4	●
1	2	3	15°	60	6	●
1.25	2.5	4	15°	60	6	●
1.5	3	4.5	15°	60	6	●
2	4	6	15°	70	6	●
2.5	5	7.5	15°	80	6	●
3	6	9	—	80	6	●
4	8	12	—	90	8	●
5	10	15	—	100	10	●
6	12	21	—	110	12	●

Tolleranza (mm)	
D	R
0/-0.030	±0.01

Tolleranza del diametro del gambo: h6

Frese in metallo duro

Condizioni di taglio ► B-80

Condizioni di taglio ► B-105