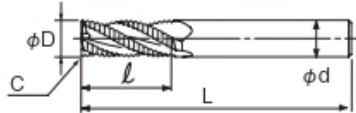


GSHV

Fresa GS HEAVY

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e semifinitura ad alta velocità



LIST 9430

Unità : mm

D	l	L	C	d	Stock
6	13	50	0.3	6	●
8	19	60	0.4	8	●
10	22	70	0.5	10	●
12	26	75	0.6	12	●
16	32	90	0.8	16	●
20	38	100	1	20	●

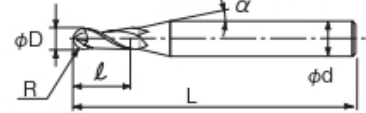
Tolleranza di diametro della fresa: 0/-0.030mm

Tolleranza del diametro del gambo: h6

2GSR

Fresa GS Ball

Adatta per lavorazioni ad alta velocità e di lunga durata, è anche usata in profilatura



LIST 9386

Unità : mm

R	D	l	α	L	d	Stock
0.5	1	1.5	10°	50	4	●
0.75	1.5	2.5	10°	50	4	●
1	2	3	15°	60	6	●
1.25	2.5	4	15°	60	6	●
1.5	3	4.5	15°	60	6	●
2	4	6	15°	70	6	●
2.5	5	7.5	15°	80	6	●
3	6	9	-	80	6	●
4	8	12	-	90	8	●
5	10	15	-	100	10	●
6	12	21	-	110	12	●

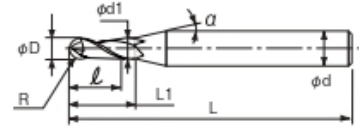
Tolleranza (mm)	
D	R
0/-0.030	±0.01

Tolleranza del diametro del gambo: h6

GSBH

Fresa GS Ball

Adatta per finiture ad alta precisione ed efficienza di stampi e matrici temprati.



D d1 $d1 \pm 0.05\text{mm}$
Unità : mm

LIST 9422

R	D	l		α	L	d	Stock
0.5	1	1	1.5	10°	50	4	●
0.75	1.5	1.5	2.3	10°	50	4	
1	2	2	3	15°	60	6	●
1.25	2.5	2.5	3.8	15°	60	6	●
1.5	3	3	4.5	15°	60	6	
2	4	4	6	15°	70	6	●
2.5	5	5	7.5	15°	80	6	●
3	6	6	—	—	80	6	●
4	8	8	—	—	90	8	●
5	10	10	—	—	100	10	●
6	12	12	—	—	110	12	●

Tolleranza del raggio di testa: +0.003/-0.007mm

Tolleranza del diametro del gambo: 0/-0.005mm