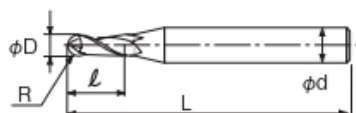


2AGRE

Fresa AG a testa sferica

Questa fresa è adatta per lavorazioni ad alto avanzamento su una vasta gamma di materiali da lavorare, dagli acciai al carbonio e acciai inox all'Alluminio.



LIST 6420

Unità : mm

R	D	l	L	d	Stock
0.5	1	2	55	6	●
1	2	4	60	6	●
1.5	3	6	70	6	●
2	4	8	80	6	●
2.5	5	10	80	6	●
3	6	12	90	6	●
3.5	7	14	100	6	●
4	8	16	100	8	●
4.5	9	18	110	8	●
5	10	20	110	10	●
5.5	11	22	120	10	●
6	12	24	120	12	●
6.5	13	26	140	12	●
7	14	28	140	12	●
7.5	15	30	150	16	●
8	16	32	150	16	●
9	18	36	150	16	●
10	20	40	160	20	●

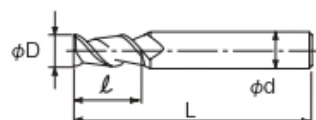
Tolleranza (mm)	
D	R
0/-0.02	+0.02/-0.01

Tolleranza di diametro del gambo: h7

2DLCHE

Fresa DLC in HSS

Questa fresa è adatta per le lavorazioni di Alluminio.



LIST 6450

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
1	2	50	6	●
1.5	3	50	6	●
2	4	50	6	●
2.5	5	50	6	●
3	6	50	6	●
3.5	8	60	8	●
4	8	60	8	●
4.5	10	60	8	●
5	10	60	8	●
5.5	12	60	8	●
6	12	60	8	●
6.5	14	65	10	●
7	14	65	10	●
7.5	14	65	10	●
8	14	65	10	●
8.5	18	70	10	●
9	18	70	10	●
9.5	18	70	10	●
10	18	70	10	●
11	22	80	12	●
12	22	80	12	●
13	26	90	16	●
14	26	90	16	●
15	30	95	16	●
16	30	95	16	●
17	35	105	20	●
18	35	105	20	●
19	40	110	20	●
20	40	110	20	●

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	10	0/-0.020
10		0/-0.025

Tolleranza di diametro del gambo: h7

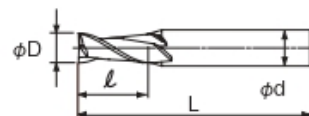
Condizioni di taglio ► B-109

Condizioni di taglio ► B-109

2NAC

Fresa NATAC a due taglienti

Fresa ad uso generico per scanalatura.



Frese in HSS

LIST 6272

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
2	4	50	6	●
2.5	5	50	6	●
3	6	50	6	●
3.5	8	60	8	●
4	8	60	8	●
4.5	10	60	8	●
5	10	60	8	●
5.5	12	60	8	●
6	12	60	8	●
6.5	14	65	10	●
7	14	65	10	●
7.5	14	65	10	●
8	14	65	10	●
8.5	18	70	10	●
9	18	70	10	●
9.5	18	70	10	●
10	18	70	10	●
10.5	22	80	12	●
11	22	80	12	●
12	22	80	12	●
13	26	90	16	●
14	26	90	16	●
15	30	95	16	●
16	30	95	16	●
17	35	105	20	●
18	35	105	20	●
19	40	110	20	●
20	40	110	20	●

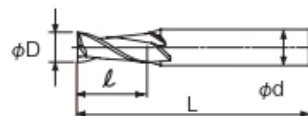
D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	10	0/-0.020
10		0/-0.025

Tolleranza di diametro del gambo: h7

Condizioni di taglio ► B-110

Fresa SUPER HARD a due taglienti

Fresa ad uso generico per scanalatura.



LIST 6230

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
3	9	50	6	●
3.5	12	60	8	●
4	12	60	8	●
4.5	15	60	8	●
5	15	60	8	●
5.5	15	60	8	●
6	15	60	8	●
6.5	20	65	10	●
7	20	65	10	●
7.5	20	65	10	●
8	20	65	10	●
8.5	25	75	10	●
9	25	75	10	●
9.5	25	75	10	●
10	25	75	10	●
11	30	80	12	●
12	30	80	12	●
13	35	90	16	●
14	35	90	16	●
15	40	95	16	●
16	40	95	16	●
17	40	105	20	●
18	40	105	20	●
19	45	110	20	●
20	45	110	20	●
21	45	110	20	△
22	45	110	20	△
23	50	120	25	△
24	50	120	25	△
25	50	120	25	△
26	50	120	25	△
27	55	125	25	△
28	55	125	25	△
29	55	125	25	△
30	55	125	25	△
31	60	145	32	△
32	60	145	32	△
33	60	145	32	△
34	60	145	32	△
35	60	145	32	△
36	60	145	32	△
37	65	150	32	△
38	65	150	32	△
39	65	150	32	△
40	65	150	32	△
42	65	150	32	△

D	l	L	d	Stock
* 42	65	155	42	△
45	70	155	32	△
* 45	70	160	42	△
48	70	155	32	△
* 48	70	160	42	△
50	70	155	32	△
* 50	70	160	42	△

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	10	0/-0.020
10	30	0/-0.025
30		0/-0.030

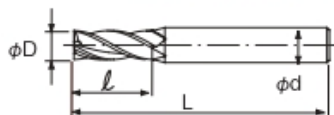
Tolleranza di diametro del gambo: h7

△ Disponibile su richiesta.
Standard stock in Nachi JPN

4NAC

Fresa NATAC a quattro tagl.

Fresa ad uso generico per contornatura.



LIST 6274

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
2.5	7	50	6	●
3	9	50	6	●
3.5	12	60	8	●
4	12	60	8	●
4.5	15	60	8	●
5	15	60	8	●
5.5	15	60	8	●
6	15	60	8	●
6.5	20	65	10	●
7	20	65	10	●
7.5	20	65	10	●
8	20	65	10	●
8.5	25	75	10	●
9	25	75	10	●
9.5	25	75	10	●
10	25	75	10	●
11	30	80	12	●
12	30	80	12	●
13	35	90	16	●
14	35	90	16	●
15	40	95	16	●
16	40	95	16	●
17	40	105	20	●
18	40	105	20	●
19	45	110	20	●
20	45	110	20	●

D (mm)		Tolerance (mm)
Da	a	
	10	
		+0.020/0
10		+0.025/0

Tolleranza di diametro del gambo: h7

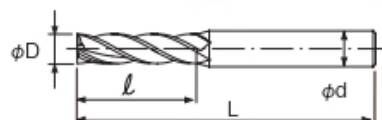
SL4SE

Fresa SUPER HARD Lunga a 4 taglienti

Fresa ad uso generico per contomatura serie lunga.



Disponibili fino
ad esaurimento
stock



LIST 6212

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
3	15	60	6	●
4	20	60	8	●
5	25	65	8	●
6	25	65	8	●
7	35	80	10	●
8	35	80	10	●
9	45	95	10	●
10	45	95	10	●
11	55	105	12	●
12	55	105	12	●
13	55	110	16	●
14	55	110	16	●
15	65	120	16	●
16	65	120	16	●
17	65	130	20	●
18	65	130	20	●
19	75	140	20	●
20	75	140	20	●
21	75	140	20	○
22	75	140	20	○
23	90	160	25	○
24	90	160	25	○
25	90	160	25	○
26	90	160	25	○
27	90	160	25	○
28	90	160	25	○
29	90	160	25	○
30	90	160	25	○
31	105	190	32	○
32	105	190	32	○
33	105	190	32	○
34	105	190	32	○
35	105	190	32	○
36	105	190	32	○
37	125	210	32	○
38	125	210	32	○
39	125	210	32	○
40	125	210	32	○

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	10	+0.020/0
10	30	+0.025/0
30		+0.030/0

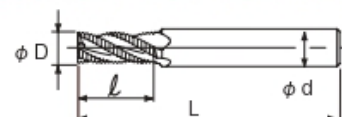
Tolleranza di diametro del gambo: h7

Condizioni di taglio ► B-111

SRE

Fresa corta per sgrossatura

Fresa ad uso generico per sgrossatura della maggior parte dei materiali da lavorare, a gambo lungo e corta lunghezza di taglio.



LIST 6302

Unità : mm

D	l	L	d	N	Stock
6	15	60	6	4	●
8	20	65	10	4	●
10	25	75	10	4	●
12	30	80	12	4	●
14	35	90	16	4	●
15	35	90	16	4	●
16	40	95	16	4	●
18	40	105	20	4	●
20	45	110	20	4	●
22	45	110	20	4	●
24	50	120	25	4	●
25	50	120	25	4	●
28	55	125	25	4	●
30	55	140	32	4	●
32	60	145	32	5	●
35	60	145	32	5	○
40	65	150	32	5	○
45	70	155	42	6	○
50	70	160	42	6	○

Tolleranza di diametro della fresa: ±0.1mm

Tolleranza di diametro del gambo: h7

Disponibili fino ad esaurimento stock

Condizioni di taglio ► B-113

SLHV

Fresa lunga HEAVY

Fresa per sgrossatura ad uso generico,
per contornatura serie lunga.



LIST 6368

Ordinare indicando LIST + **D** + **N** Unità : mm

D	l	L	d	N	Stock
3	15	60	6	4	○
4	20	60	8	4	○
5	25	65	8	4	○
6	25	65	8	4	●
7	35	80	10	4	○
8	35	80	10	4	●
9	45	95	12	4	○
10	45	95	12	4	●
11	55	105	12	4	○
12	55	105	12	4	●
13	55	110	16	4	○
14	55	110	16	4	●
15	65	120	16	4	○
16	65	120	16	4	●
17	65	130	20	4	○
18	65	130	20	4	●
19	75	140	20	4	○
20	75	140	20	4	●
22	75	140	20	4	●
25	90	160	25	4	●
28	90	160	25	4	○
28	90	160	25	6	○
30	90	160	25	4	●
30	90	160	25	6	●
32	105	190	32	6	●
35	105	190	32	6	○
40	125	210	32	6	○
45	145	230	32	6	○
45	145	230	42	*6	○
50	145	230	32	6	○
50	145	230	42	*6	○

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	+0.025/0
3	6	+0.030/0
6	10	+0.036/0
10	18	+0.043/0
18	30	+0.052/0
30		+0.062/0

Tolleranza di diametro del gambo: h7

○ Fornibili a richiesta

Disponibili fino ad esaurimento stock

Condizioni di taglio ► B-115

Frese HEAVY

Fresa ad uso generico per scanalature e contornature, adatta a materiali di lavoro dagli acciai al carbonio e acciai inox all'Alluminio.



LIST 6366

Ordinare indicando LIST + **D** + **N** Unità : mm

D	l	L	d	N	Stock
3	9	50	6	4	△
4	12	60	8	4	△
5	15	60	8	4	△
6	15	60	8	4	●
7	20	65	10	4	●
8	20	65	10	4	●
9	25	75	12	4	●
10	25	75	12	4	●
11	30	80	12	4	●
12	30	80	12	4	●
13	35	90	16	4	●
14	35	90	16	4	●
15	40	95	16	4	●
16	40	95	16	4	●
17	40	105	20	4	●
18	40	105	20	4	●
19	45	110	20	4	●
20	45	110	20	4	●
21	45	110	20	4	△
22	45	110	20	4	●
23	50	120	25	4	△
24	50	120	25	4	△
25	50	120	25	4	●
26	50	120	25	4	△
27	55	125	25	4	△
28	55	125	25	4	●
28	55	125	25	6	△
29	55	125	25	4	△
29	55	125	25	6	△
30	55	125	25	4	●
30	55	125	25	6	△
31	60	145	32	6	△
32	60	145	32	6	●
33	60	145	32	6	△
34	60	145	32	6	△
35	60	145	32	6	●
36	60	145	32	6	△
37	65	150	32	6	△
38	65	150	32	6	●
39	65	150	32	6	△
40	65	150	32	6	●
42	65	155	32	6	△
42	65	155	42	* 6	△
45	70	160	32	6	△
45	70	160	42	* 6	△
48	70	160	32	6	△
48	70	160	42	* 6	△
50	70	160	32	6	△
50	70	160	42	* 6	△

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	+0.025/0
3	6	+0.030/0
6	10	+0.036/0
10	18	+0.043/0
18	30	+0.052/0
30		+0.062/0

Tolleranza di diametro del gambo: h7

△ Disponibile su richiesta.
Standard stock in Nachi JPN

Condizioni di taglio ► B-114