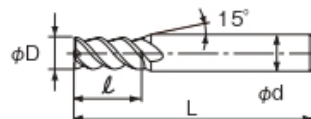


4XSGEO

Fresa X's Geo

Questa fresa permette avanzamenti fino a 2000 mm/min ed è ottima nella lavorazione ad alta efficienza su una vasta gamma di materiali, dagli acciai al Carbonio e Acciai da stampi a materiali difficili da tagliare.



LIST 9322

Unità : mm

D	l	L	d	Stock
2	6	50	4	●
3	8	50	6	●
4	11	50	6	●
5	13	60	6	●
6	13	60	6	●
7	16	70	8	●
8	19	80	8	●
9	19	90	10	●
10	22	90	10	●
11	22	90	12	●
12	26	90	12	●
14	26	110	16	●
15	26	110	16	●
16	32	115	16	●
18	32	120	20	●
20	38	125	20	●

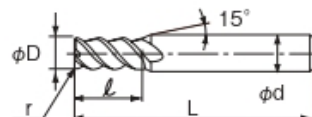
D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	-0.014/-0.028
3	6	-0.020/-0.038
6	10	-0.025/-0.047
10		-0.032/-0.059

Tolleranza di diametro del gambo: h6

4XSGEO-R

Fresa X's Geo frontale

Questa fresa è usata per lavorazioni con raggio sullo spigolo e copiatura.



LIST 9324

Ordinare indicando LIST + **D** + **r** Unità : mm

D	r	l	L	d	Stock
3	0.2	8	50	6	●
3	0.5	8	50	6	●
4	0.2	11	50	6	●
4	0.5	11	50	6	●
4	1	11	50	6	●
5	0.2	13	60	6	●
5	0.5	13	60	6	●
5	1	13	60	6	●
6	0.3	13	60	6	●
6	0.5	13	60	6	●
6	1	13	60	6	●
6	1.5	13	60	6	●
8	0.3	19	80	8	●
8	0.5	19	80	8	●
8	1	19	80	8	●
8	1.5	19	80	8	●
8	2	19	80	8	●
10	0.3	22	90	10	●
10	0.5	22	90	10	●
10	1	22	90	10	●
10	1.5	22	90	10	●
10	2	22	90	10	●
12	0.5	26	90	12	●
12	1	26	90	12	●
12	1.5	26	90	12	●
12	2	26	90	12	●
12	3	26	90	12	●
16	1	32	115	16	●
16	1.5	32	115	16	●
16	2	32	115	16	●
16	3	32	115	16	●
20	1	38	125	20	●
20	1.5	38	125	20	●
20	2	38	125	20	●
20	3	38	125	20	●

D (mm)		Tolleranza (mm)	
Da	a	D	r
	3	-0.014/-0.028	+0.02/-0.01
3	6	-0.020/-0.038	
6	10	-0.025/-0.047	
10		-0.032/-0.059	

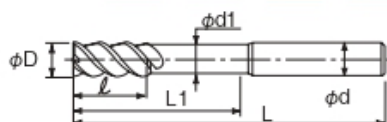
Tolleranza di diametro del gambo: h6

Condizioni di taglio ► B-80

4GEOLS

Fresa X's Geo a gambo lungo

Questa fresa permette superfici con finitura accurata su pareti profonde.



LIST 9346

Unità : mm

D	ℓ	L1	d1	L	d	Stock
3	4.5	12	2.9	60	6	△
4	6	16	3.8	60	6	△
5	7.5	20	4.8	60	6	△
6	9	24	5.8	60	6	△
7	10.5	—	—	80	6	△
8	12	34	7.7	80	8	△
9	13.5	—	—	90	8	△
10	15	42	9.7	100	10	△
11	16.5	—	—	120	10	△
12	18	50	11.7	120	12	△
13	19.5	—	—	130	12	△
16	24	66	15.5	160	16	△

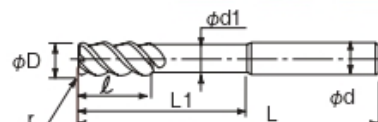
D (mm)		Tolleranza (mm)	
Da	a		
3	3	-0.014/-0.028	
3	6	-0.020/-0.038	
6	10	-0.025/-0.047	
10		-0.032/-0.059	

Tolleranza di diametro del gambo: h6

4GEOLS-R

Fresa X's Geo front. a gambo lungo

Questa fresa permette superfici con finitura accurata su pareti profonde ed è usata per angoli raggiati.



LIST 9348

Ordinare indicando LIST + D + r

Unità : mm

D	r	ℓ	L1	d1	L	d	Stock
3	0.2	4.5	12	2.9	60	6	△
3	0.5	4.5	12	2.9	60	6	△
4	0.2	6	16	3.8	60	6	△
4	0.5	6	16	3.8	60	6	△
5	0.2	7.5	20	4.8	60	6	△
5	0.5	7.5	20	4.8	60	6	△
6	0.3	9	24	5.8	60	6	△
6	0.5	9	24	5.8	60	6	△
7	0.3	10.5	—	—	80	6	△
7	0.5	10.5	—	—	80	6	△
8	0.5	12	34	7.7	80	8	△
8	1	12	34	7.7	80	8	△
9	0.5	13.5	—	—	90	8	△
9	1	13.5	—	—	90	8	△
10	0.5	15	42	9.7	100	10	△
10	1	15	42	9.7	100	10	△
10	1.5	15	42	9.7	100	10	△
11	0.5	16.5	—	—	120	10	△
11	1	16.5	—	—	120	10	△
11	1.5	16.5	—	—	120	10	△
12	0.5	18	50	11.7	120	12	△
12	1	18	50	11.7	120	12	△
12	1.5	18	50	11.7	120	12	△
13	0.5	19.5	—	—	130	12	△
13	1	19.5	—	—	130	12	△
13	1.5	19.5	—	—	130	12	△
16	1	24	66	15.5	160	16	△
16	1.5	24	66	15.5	160	16	△
16	2	24	66	15.5	160	16	△

D (mm)		Tolleranza (mm)	
Da	a	D	r
	3	-0.014/-0.028	+0.020/-0.010
3	6	-0.020/-0.038	
6	10	-0.025/-0.047	
10		-0.032/-0.059	

Tolleranza di diametro del gambo: h6

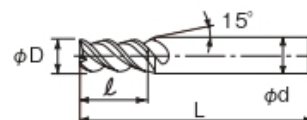
△ Disponibile su richiesta.
Standard stock in Nachi JPN

Condizioni di taglio ► B-81

Condizioni di taglio ► B-81

Fresa X's Geo SLOT

Questa fresa è ideale per lavorazioni di scanalatura in cave.



LIST 9338

Unità : mm

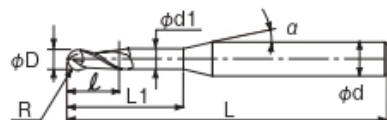
D	l	L	d	Stock
2	6	50	4	●
2.5	8	50	4	●
3	8	50	6	●
3.5	10	50	6	●
4	11	50	6	●
4.5	11	50	6	●
5	13	60	6	●
5.5	13	60	6	●
6	13	60	6	●
6.5	16	70	8	●
7	16	70	8	●
7.5	16	70	8	●
8	19	80	8	●
8.5	19	90	10	●
9	19	90	10	●
9.5	19	90	10	●
10	22	90	10	●
11	22	90	12	●
12	26	90	12	●
13	26	100	12	●
14	26	110	16	●
15	26	110	16	●
16	32	115	16	●

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	-0.014/-0.028
3	6	-0.020/-0.038
6	10	-0.025/-0.047
10		-0.032/-0.059

Tolleranza di diametro del gambo: h6

Fresa X's Geo Ball

Questa fresa è adatta per lavorazioni ad alta efficienza e alta precisione di acciai da stampi.



LIST 9340

Unità : mm

R	D	ℓ	L1	α	L	d	Stock
0.5	1	1.5	3	10°	50	4	●
0.75	1.5	2.5	4	10°	50	4	●
1	2	3	5	15°	60	6	●
1.25	2.5	4	6	15°	60	6	●
1.5	3	4.5	8	15°	80	6	●
2	4	6	12	15°	80	6	●
2.5	5	7.5	14	15°	90	6	●
3	6	9	—	—	100	6	●
3.5	7	11	20	20°	100	8	●
4	8	12	—	—	100	8	●
4.5	9	14	25	20°	120	10	●
5	10	15	—	—	120	10	●
5.5	11	17	30	20°	120	12	●
6	12	18	—	—	120	12	●
6.5	13	20	35	20°	160	16	●
7	14	21	38	—	160	16	●
7.5	15	23	40	20°	160	16	●
8	16	24	—	—	160	16	●

R (mm)		Tolleranza (mm)	
Da	a	D	R
8	8	0/-0.03	±0.01
8	8	0/-0.04	

Tolleranza di diametro del gambo: h6

$$D < d1$$

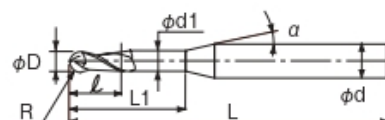
$$d1 \approx D + 0.05\text{mm}$$

Condizioni di taglio ► B-104

2GEOLSR

Fresa X's Geo Ball a gambo lungo

Questa fresa è ideale per lavorazioni di profilatura ad elevata profondità.



LIST 9342

Unità : mm

R	D	l	L1	α	L	d	Stock
0.5	1	1.5	16	10°	80	4	●
1	2	3	10	15°	90	6	●
1.5	3	4.5	12	15°	120	6	●
2	4	6	15	15°	120	6	●
2.5	5	7.5	20	15°	140	6	●
3	6	9	—	—	160	6	●
3.5	7	11	25	20°	160	8	●
4	8	12	—	—	180	8	●
5	10	15	—	—	200	10	●
6	12	18	—	—	200	12	●
7	14	21	50	—	230	16	●
18	16	24	—	—	230	16	●
9	18	27	65	20°	230	20	●
10	20	30	—	—	230	20	●

R (mm)		Tolleranza (mm)	
Da	a	D	R
	8	0/-0.03	±0.01
8		0/-0.04	

Tolleranza di diametro del gambo: h6

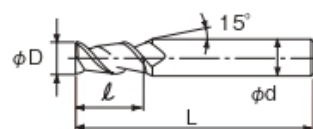
$$D < d1$$

$$d1 \approx D + 0.05\text{mm}$$

Frese in metallo duro

Fresa DLC per Alluminio

Questa fresa è adatta per fresatura a secco di Alluminio con rivestimento DLC.



LIST 9330

Unità : mm

D	ℓ	L	d	Stock
1	3	40	4	●
1.5	4	40	4	●
2	6	40	4	●
2.5	8	40	4	●
3	8	45	6	●
3.5	10	45	6	●
4	11	45	6	●
4.5	11	50	6	●
5	13	50	6	●
5.5	13	50	6	●
6	13	50	6	●
7	16	60	8	●
8	19	60	8	●
9	19	70	10	●
10	22	70	10	●
11	22	75	12	●
12	26	75	12	●
16	32	90	16	●
20	38	100	20	●

D (mm)		Tolleranza (mm)
Da	a	
	3	-0.014/-0.028
3	6	-0.020/-0.038
6	10	-0.025/-0.047
10		-0.032/-0.059

Tolleranza di diametro del gambo: h6