



CUTTING TOOL CATALOGUE

DRILLING

The logo for VEGA INTERNATIONAL TOOLS is located in the bottom right corner. It features the word 'VEGA' in large white letters, with 'INTERNATIONAL' and 'TOOLS' stacked below it in smaller white letters. The logo is set against a blue background that appears to be a corner of a page being turned over, with a red shadow effect.

VEGA
INTERNATIONAL
TOOLS



ACHTECK DRILL

PUNTE AD INSERTI

Due famiglie di punte da $\varnothing 3$ a $\varnothing 50$ fino a 4xD

- ▶ con inserto tipo SPMT
- ▶ con inserto tipo WCMT

PUNTE INTEGRALI IN METALLO DURO

- ▶ Punta in metallo duro integrale
- ▶ 3XD, 5XD con e senza fori di lubrificazione
 - ▶ Da $\varnothing 3$ a $\varnothing 16$





INSERTI PER PUNTE FORATURA PROFONDA

- ▶ Inserti e pattini per punta
- ▶ Foratura profonda

NOME ROMPTRUCIOLO	PREPARAZIONE DI SPIGOLO	APPLICAZIONE
DH		<ul style="list-style-type: none"> ▶ generale ▶ indicato per alta velocità di taglio e alto avanzamento ▶ controllo truciolo eccellente in ogni condizione
DL		<ul style="list-style-type: none"> ▶ indicato nelle lavorazioni di materiali a basso tenore di carbonio e duplex
LH		<ul style="list-style-type: none"> ▶ geometria aperta ▶ indicato nelle lavorazioni con alti avanzamenti

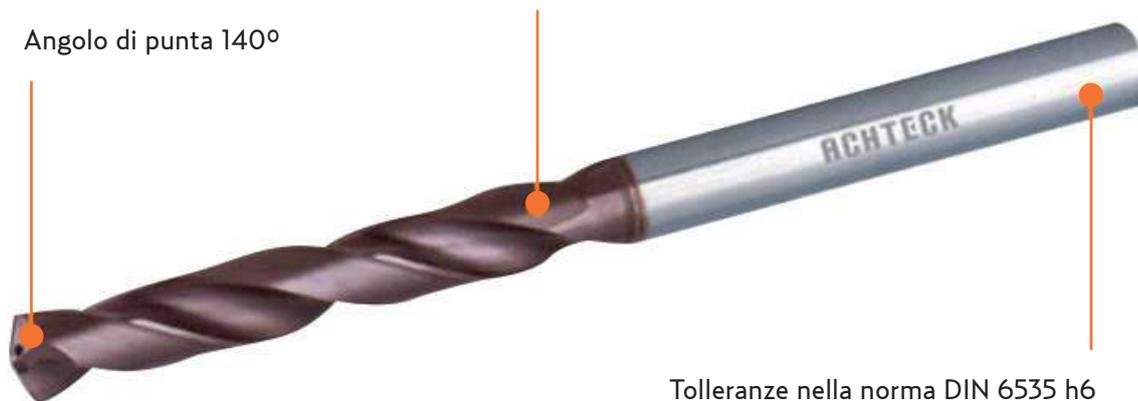


Vantaggi del corpo punta

Caratteristiche del grado AP30P1U

- ▶ Nuovo grado sviluppato da ACHTECK
- ▶ Grado per uso universale e rivestimento con ottima resistenza all'usura

Angolo di punta 140°



Tolleranze nella norma DIN 6535 h6

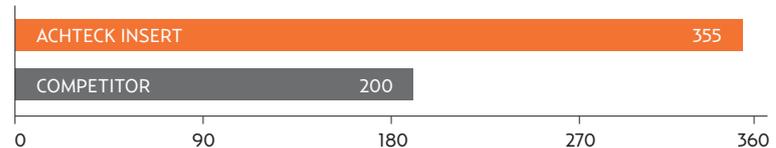
Vantaggi per l'utilizzatore

- ▶ Grado universale per tutti i materiali
- ▶ Massima efficienza nella lavorazione

- 1 Design delle sedi inserto studiato per bilanciare le forze sviluppate durante il taglio tra inserto periferico e centrale
- 2 Vano evacuazione truciolo studiato per favorire la stabilità dell'utensile
- 3 Corpo punta con trattamento al nickel per prevenire corrosione e ridurre l'usura
- 4 Attacco Weldon orientato anche per la tornitura



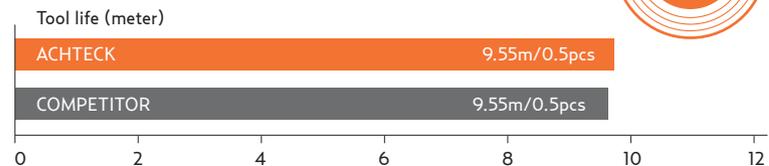
Materiale: Ghisa grigia
Pezzo grezzo: Scatola cambio
Diametro lavorato: 26.5
Tipo utensile: HP-4D265-S32-S07
Tipo inserto: SPMT 07T308E-DP AP301U
Parametri di taglio: $V_c=170\text{m/min}$ $f_n=0.22\text{mm/r}$
Durezza: HB180-240
Lunghezza foro: 100mm
Refrigerante: interno



Risultato: vita utensile inserti ACHTECK superiore del **78%**

INSERTI PER FORATURA PROFONDA

Pezzo da lavorare: tubo connettore
Materiale: P350 acciaio inossidabile a-magnetico
Durezza: HRC36
Inserto: APHT 09T308P-DL AP301U
Parametri di taglio: Rotazione punta 50rpm, rotazione tubo 320rpm
Avanzamento: 30mm/min
Refrigerante: interno



ACHTECK

Ganzhou Achteck Tool Technology Co., Ltd.

È stata fondata nel 2007, situata nell'area di sviluppo economico di Ganzhou, con un'area di 200.000 m². Nel 2012 Achteck implementa la tecnologia di produzione di utensili in metallo duro. I prodotti Achteck possono essere ampiamente applicati nei settori petrolifero, elettrico, aerospaziale, automobilistico, siderurgico, delle macchine utensili CNC.



VEGA INTERNATIONAL TOOLS s.r.l.

Via Asti, 9 10026 Santena (TO)
Tel. +39 011 94 97 911
Fax +39 011 94 56 380
www.vegaonline.net
info@vegaonline.net

